ANNO II
n. 10
Novembre
2009

MTM MACHINETOOLMARKET

SPECIALE
PRONTA CONSEGNA
Mumbai INDIA
16-20 Novembre
BLECH India '09

MACHINE TOOLS S.R.L.
MACCHINE UTENSILI
www.mtsrl.eu info@mtsrl.eu
Soluzioni per la lavorazione della lamiera
Commercio
Macchine Utensili Usate
Revisioni - Assistenza

In caso di mancato recapito inviare al CMP Roserio per la restituzione al mittente previo pagamento resi.

APPUNTAMENTI:
MotorSport Expotech, oltre 7000 visitatori e appuntamento al 2010

PRODOTTI: Haas
Novità da Haas presentate alla Emo

PRODOTTI: Mori Seiki
Centro di tornitura/fresatura NT1000

PRODOTTI: Kasto *KASTOspeed*

FISCO&LAVORO: *Difficoltà nei rapporti con i dipendenti...*

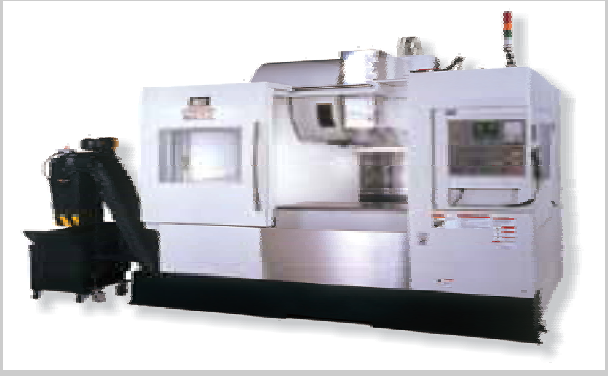
DF Edizioni

IL MERCATO E' UN PO' SCARICO?

U.T.S. ITALIA SRL

DATEGLI ENERGIA POSITIVA CON FIRST E GOODWAY!

FIRST



THE ULTIMATE MACHINING POWER

GOODWAY

In un momento difficile si vede la differenza tra chi subisce passivamente e chi reagisce con energia... noi vi forniamo i mezzi adatti per dare una scossa alla vostra «energia» con First e Goodway, per darvi la sicurezza di scegliere il meglio... non spegnetevi lentamente ma sfruttate con successo le oppurtunità!

Importatore in esclusiva per l'Italia di macchine utensili a CNC

U.T.S. ITALIA SRL

Il mondo della tecnologia

U.T.S. ITALIA Srl - Via Longhin, 129 - 35129 Padova
Tel. +39 049 7800923 - Fax +39 049 8070877
www.utsitalia.it - E-mail: info@utsitalia.it

L'anno che verrà

Lenta e a "macchia di leopardo". Eppure da qualche parte c'è, questa chimerica ripresa, visto che anche la Commissione europea, per la prima volta dopo due anni, sta per rivedere al rialzo le previsioni di crescita per l'economia dell'Unione.

Il 2010 e il 2011 saranno gli anni del sussulto positivo, dicono i guru della finanza. Anche l'Italia, sia pur sempre meno baciata dallo stellone che tutto protegge e tutto aggiusta, pare lanciata verso il traguardo di un Pil positivo. Andiamo in stampa quando non sono ancora note le stime del commissario Ue agli affari economici e monetari, Joaquin Almunia, tuttavia con la sensazione che le prospettive siano positive, sia pur indicate con scaramantica timidezza.

Che accadrà il giorno dopo le stime? Guardiamo all'efficacia evocativa, in tempi di Iraq e Afghanistan, di termini anglosassoni come exit strategy: dalle consultazioni dei moderni aruspici economici si passerà alle decisioni di altrettanto contemporanei efori, che studieranno il ritiro delle misure anticrisi (dove possibile) e in che tempi e come rientrare dai deficit dei Paesi comunitari.

Il 2011 sarà l'anno ideale (o almeno tale, finora ipotizzato a livello di Commissione Ue, Ecofin, Eurogruppo): in quel tempo, conseguenza di un 2010 interlocutorio, le strategie di uscita potrebbero concretizzarsi.

L'anno che verrà quindi dovrebbe riservare all'Unione una "ripresina", diciamo intorno all'1 per cento (meglio della stima negativa precedente, -0,1 per cento), e segnali incoraggianti per l'Italia.

Tuttavia, rovescio della medaglia, sia pur magra, sulla nostra nazione peseranno altri aspetti, lo ha ricordato con chiarezza lo stesso Joaquin Almunia: il basso potenziale di crescita e il debito pubblico. E a questo punto se il risanamento dei conti diviene obiettivo prioritario, il "come" invece rimane ancora legato a variabili molteplici, mentre il "quando" è più certo, visto che proprio la Commissione Ue, il prossimo 11 novembre, indicherà e adotterà le raccomandazioni per i Paesi con eccessivo deficit. Non solo "vigorosi consigli", ma vere e proprie scadenze da rispettare, con correzioni strutturali del disavanzo superiori allo 0,5% annuo. E su questo rientro progressivo e sull'attuazione delle "raccomandazioni" con gli interventi che ne devono, di riflesso, conseguire, si giocherà una parte significativa del futuro.

Roberto Barucco
Direttore editoriale

Real Mach s.r.l.
Macchine Utensili
www.realmach.com
info@realmach.com

REAL MACH
Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Di Vittorio, 23
25125 BRESCIA
Tel. +39 030 2681492
Fax +39 030 2659821

DISPONIAMO DI SCAFFALATURE PORTA PALLET CAPACITA KG 3500 PREZZO INTERESSANTE

Rif. CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALE

400 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MITSUI SEIKI** MOD. HR6A CNC FANUC ISO 50 - 90 UTENSILI - 2 PALLET 1000 X 1000, CORSE 1600X1000X1050

630/1 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MITSUI SEIKI** MOD. HSSA CNC FANUC ISO 50 - 60 UTENSILI - 2 PALLET 630X630, CORSE 850X700X750

634 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MAHO** MFC 50 - ANNO 1991 10 PALLET CORSE 600X400X500

1057 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **HELLER** MOD. MCA-H/U 150 CNC UNI-PRO 90- 60 UTENSILI ISO 40 PALLET 400X500 CORSE 630X500XS60

1132 CENTRO LAVORO ORIZZONTALE **MCM** CONNETION SCARA ISO 45 4 PALLET ALTA PRESSIONE 150 UTENSILI CNC Z16 ANNO 1992

1139 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **SECMU** SEMACH 100 CNC SIEMENS 840D 3000 GIRI 3 PALLET TESTA OVER CORSE Y1650 X1650 Z1300 ISO 50 120 UTENSILI KW 30 4 ASSE ANNO 1997 MATR.4043

1140 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **OLIVETTI** MOD.HORIZON 450 ANNO 1987 MATR. 145008 CORSE 500X455X400 ISO 40 UTENSILI 30 4.500 GIRI KW 10.5 CNC OLIVETTI 8600

1164/1 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **KITAMURA** MOD H300B SC MULTIPALLET MATR.40350 ANNO 1986 CNC FANUC 11M CORSE 400X425X400 UTENSILI 100 ISO BT40

KITAMURA MOD. HX500ì

1165 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **SAIMP** MOD. MECTRA 6 MATR. 714011 ANNO 1988 CNC FANUC 11 M CORSE 820X760X760 ISO BT 50 UTENSILI 50 GIRI 5000 4 °ASSI TAVOLA IN CONTINUO SUPERFICE TAVOLA 630X630

1175 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MAZAK** MOD. H400N MATR.98801 ANNO 1992 ISO 40 DIN CORSE 560XS10X460 UTENSILI 30 GIRI 10.000 KW 7.5/12 RAPIDI 20 TAV.CONTINUA ALTA PRESSIONE CNC MAZATROL CAM M2

1177 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MCM** CONNECTION MATR.36688 ANNO 1988 CORSE 600X590X850 CNC DE SISTEMI Z16C ISO 40 UTENSILI 40 4 PALLET

1246/1 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MCM** MOD.CONNECTION MATR. 214/08 CNC FANUC 16ìMB CORSE 600X600X800 ISO 40 UTENSILI 60 VELOCITA'MANDRINO 10.000RPM ASSE B TAVOLA INDEXATA 360°

1252 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **KITAMURA** MOD. MY CENTER H400 ANNO 1995 MATR.42056 CNC FANUC 15-MB CORSE 610X510X510 UTENSILI 100 2 PALLETS ISO 40

1274 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **KITAMURA** MOD.HX 500i MATR.43163 ANNO 2005 CNC FANUC 16ìM CORSE 870X710X660 NST 50 UTENSILI 50 4° ASSE TAVOLA GIREVOLE 12000 RPM KW 50 CAMBIO PALLET AUTOMATICO ORE LAVORO 5200

1310 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **TMA** MOD.550P6 ANNO 1994 6 PALLET ISO 40 UTENSILI 80 CNC FAS KW 10 CORSE 650X650X450 4500 RPM

1311 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **SECMU** MOD.C050 MATR.4125 ANNO 1996 2 PALLET ISO 40 UTENSILI 40 CNC FAS CORSE 680X525X500 KW 15

1376 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **DAH LIH** MOD. MCH 500 MATR.500037 ANNO 1995 CNC FANUC 15M CORSE 750X680X600 ISO 50 UTENSILI 60 GIRI 3500 2 PALLET 500X500

1377 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **DAH LIH** MOD. MCH 800 MATR.800012 ANNO 1996 CNC FANUC 15M CORSE 1350X1000X1000 ISO 50 UTENSILI 90 GIRI 4500 2 PALLET 800X800 TAVOLA IN CONTINUO

DAH LIH MOD. MCH 800

CB FERRARI A17 5 ASSI

Rif. CENTRI DI LAVORO VERTICALE

199 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD.FZ 18 W MAGNUM CNC SIEMENS 810 ISO 40 20 UTENSILI 4° ASSE CORSE 630X400X425 ANNO 1989 MATR. 430/23

351 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MAHO** MOD. MH 700 / S COMPLETO DI TESTA AUTOMATICA TAVOLA ROTANTE 36 TENSILI COMPLETAMENTE REVISIONATO.

606 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CB FERRARI** MOD B15 CNC E524 CORSE 850X420X420 TESTA INDEX 2,5°

615 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** DZ 18 W ATTACCO MANDRINO ISO 40 10500 GIRI 2 X 36 UT. COMP. DI 2 TAVOLE 4° ASSE PEISELER ALTA PRESSIONE BLOCCAGGI IDRAULICI CNC SIEMENS 810

630 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CB FERRARI** MOD. A 17 5 ASSI 18000 GIRI CNC SELCA

631 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. DZ 18 MAGNUM MATRICOLA 440-43 CNC SIEMENS CAMBIO PALLET 2 X 24 POSTI UTENSILI ANNO 1995

633 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. FZ 12 W MAGNUM CNC SIEMENS 810 20 UT. ISO 40 IMPIANTO REFRIGERANTE ALTA PRESSIONE IDRAULICA MATR.458-12

1006 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** DZ12W M CON IDRAULICA E ALTA PRESSIONE ANNO 1995 MATR.452-29 ISO 30 20 UTENSILI

1007 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **STAMA** MOD MC530 5 ASSI IN CONTINUO CON IDRAULICA 30 UT ISO 40 ANNO 1997 REVISIONATA

1010 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **BROTHER** MOD TC 225 ISO 30 10 UT TAVOLA 600X300 CORSE 400X250X200

1058 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **ARGO** MOD MCV800P CNC MITSUBISHI M3 24 UTENSILI ISO 40 CORSE 800X500X550 MATR.920095 ANNO 1992

1059 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **AUERBACH** MOD ACS300 CNC SIEMENS-SINUM 820M 40 UTENSILI ISO 40 CORSE 500X350X400

1060 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **BROTHER** MOD TC 215 10 UTENSILI ISO BT 30 CORSE 300X220X200

1061 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD DZ12W CNC FANUC 0MB 12X 2 UTENSILI ISO 30 CORSE 550X300X280 ANNO 1995 MATR.452-32 KW 7

1066 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **EIKON** MOD. MV4 BIMANDRINO VERTICALE MATR. MV903C1617 ANNO 2003 CNC FANUC 21iM CORSE 1600X700X400 ISO 40 GIRI 6000 KW 15/18 UTENSILI 2X20

1067 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **EIKON** MOD VMC500 CNC FANUC 21i ISO 40 16 UTENSILI CORSE 400X300X400

1070 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **HITACHI SEIKI** MOD MV 40 CNC HITACHI ISO DIN 40 20 UTENSILI CORSE 600X400X400

1071 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **JUPITER** MOD CLV560 FMC CNC FANUC 0M ISO BT40 20 UTENSILI CORSE 610X410X460 CAMBIO PALLET

1074 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **KITAMURA** MOD MYCENTER 1 CNC FANUC 0MB ISO 35 16 UTENSILI CORSE 485X330X405

1076 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **KITAMURA** M 3/835B CNC FANUC 11M ISO 40 30 UTENSILI CORSE 835X460X460 MATR.20611

1079 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MAZAK** MOD VQC 15/40 CAMBIO PALLET CNC MAZATROL M32 ISO 40 30 UTENSILI CORSE 560X410X381 MATR.79766

1080 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MORI SEIKI** MOD M300 CAMBIO PALLET CNC FANUC 11M ISO 40 30 UTENSILI CORSE 400X300X495 MATTR. 197

MIND MACH MOD. VMC 1000/A

1081 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MORI SEIKI** MOD M300 CAMBIO PALLET CNC FANUC 11M ISO 40 30 UTENSILI CORSE 400X300X495 MATR. 198

1084 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **STAMA** MOD MC 530 5 ASSI CNC FANUC ISO 40 30 UTENSILI CORSE 800X400X350

1085 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **TOPPER** MOD TMV 920 CNC FANUC 0M ISO 40 24 UTENSILI CORSE 920X530X530

1134 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** FZ 22 L W CNC SIEMENS 810 ISO 40 UTENSILI 36 IDRAULICA

1137 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** FZ18 S M CNC SIEMENS 810 MATR.491-13 ANNO 1996 CORSE 750X400X425 ISO 40 UTENSILI 20 5° ASSE

1142 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **KITAMURA** MOD. MYCENTER 3/B MATR.20567 ANNO 1990 CORSE 800X400X450

1143 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **OMZ** MOD. COBO 30

1155 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **FEELER** MOD FV-.800A-APC CAMBIO PALLET ANNO 2000 MATR. VGAP 037 CORSE 800X500X505 UTENSILI 22 RAPIDI CNC FANUC 0M

1158 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **TAKISAWA** MOD V2E CNC FANUC 10 M ANNO 1987 MATR. 6405/036 ISO BT40 CORSE 540X410X410 UTENSILI 18

1160 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **SERDI** SASSI MATR.30 MACCHINA SPECIALE PER ALESATURA GUIDI SEDI VALVOLA KW 10 ANNO 2000

1166 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **HARTFORD** MOD VMC1000 MATR.920003 ANNO 1992 CNC MITSU MELDAS M320 CORSE 1030X510X610 UTENSILI 20 ISO BT50

1167 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **WAT** MOD VMC 120.55 CNC FANUC 0M CORSE 1200XS10X510 ISO 40 UTENSILI 20

1173 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD .DZ12W MAGNUM ANNO 1998 MATR.466-07 CNC CN840D CORSE 550X300X280 ISO 40 UTENSILI 12X2 KW 10.5 GIRI 10.500

1179 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **EIKON** MOD. VMC 800P ANNO 2001 CORSE 800X500X500 CNC FANUC 21/M GIRI MANDRINO 8000 UTENSILI 36 CAMBIO PALLET

1210 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **WILLEMIN** MOD.W 400 MATR. 1921287 ANNO 1987 CNC NUM 760 ISO 30 CORSE 200X120X200 RPM 18000 5 ASSI

1249 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **FANUC ROBODRILL** MOD.ALFA T14ICL CNC FANUC 16^M ANNO 2002 MATR. P02XTR314 PREDISPOSIZIONE X 4° ASSE SENZA TAVOLA

1254 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** FZ 12W MAGNUM ANNO 1998 MATR. 458-43 CNC SIEMENS 810 M GA3 CORSE 550X300X425 2 PALLETS ISO 40 UTENSILI 20

CHIRON MOD. FZ15W

1255 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** FZ 12W MAGNUM ANNO 1995 MATR.488-14 CNC SIEMENS 810 M GA3 CORSE 550X300X425 ISO 40 UTENSILI 20 ASSE B

1256 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** FZ 12S MAGNUM ANNO 1994 MATR.420-41 CNC SIEMENS 810 M GA3 CORSE 550X300X425 ISO 40 UTENSILI 20

1257 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **SW BIMANDRINO** MOD. BA S03-22 ANNO 2002 MATR.183-021 CNC SIEMENS 840D UTENSILI 2X20 POS. CORSE 300X400X400 KW 15.5 GIRI MANDRINO 17.500 RPM TAVOLA CONTINUA 4° ASSE 40 BAR ATTACCO HSK63

1275 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MITSUI SEKI** MOD. VR 3A MATR. 644 ANNO 1985 CNC FANUC CORSE 700X450X450 ISO 40 UTENSILI 20 KW 5.5 6000 RPM TAVOLA 480X890

1286 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. FZ 15 W CNC SIEMENS 840 MATR. 147-76 ANNO 2003 CORSE 550X400X425 ISO 40 KW 14 UTENSILI 20 GIRI 12500

1288 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. FZ 15 W MATR. 144-42 ANNO 2000 UTENSILI 20 CORSE 550X400X425 CON CAMBIO PALLET ISO 40 KW 14 GIRI 12500 CNC SIEMENS 840

1289 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. FZ 12 W MATR. 143-14 ANNO 1999 UTENSILI 20 CORSE 550X300X425 CAMBIO PALLET 4° ASSE PREDISPOSTA PER MONTAGGIO SONDA DI MISURA RENISHAW TS 27

1292 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. DZ18W MAGNUM ANNO 1995 MATR.440-61 CORSE 350X400X630 ISO 40 KW 18 GIRI 10.500 UTENSILI 2 X 36 4° ASSE

1293 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. DZ18W MAGNUM ANNO 1995 MATR. 440-88 CORSE 350X400X630 ISO 40 KW 18 GIRI 10.500 UTENSILI 2X 36 4° ASSE

1303 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **EIKON** MOD.MV4 CNC FANUC 21 CORSE 2000X700X600 ALTA PRESSIONE ATTRAVERSO IL MANDRINO KW 11 ISO 40 RPM 12.000 UTENSILI 20

1304 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **FAMUP** MOD. MCX 600 CAMBIO PALLET 9° SEC. CNC FANUC 0-MC CORSE 600X400X400 ISO 40 UTENSILI18-24 KW 13 RPM 40-6000

Real Mach s.r.l.
Macchine Utensili
www.realmach.com
info@realmach.com

REAL MACH
Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Di Vittorio, 23
25125 BRESCIA
Tel. +39 030 2681492
Fax +39 030 2659821

KAFO MOD. VMC 1000

1323 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **BRIDGEPORT** MOD.VMC 1000 CNC HEIDENHAIN TNC 415 B MATR. 720145 ANNO 1996 ISO 40 UTENSILI 24 CORSE 1000X 540 X 510 GIRI 6000 KW 15

1325 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **KAFO** MOD.VMC 1100 ANNO 2000 CORSE 1000X560X635 CNC SELCA S3045 ISO 40 UTENSILI 24 GIRI 8000 KW 7-14 MATR.13496

1332 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **OMV** MOD.FAS-2P MATR. 0202/23 ANNO 1986 TESTA INDEXATA BIMANDRINO ORIZZONTALE E VERTICALE ISO 40 CNC HEIDENHAIN TNC 155 CORSE 900X500X450 GIRI 3600 KW 6.5

1338 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. DZ12W MAGNUM MATR. 465-65 ANNO 1996 CNC FANUC 0-M CORSE 550X300X280 ISO 40 UTENSILI 12X2 PESO KG 4200 GIRI 10500 KW 10

1355 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CB FERRARI** MOD.S50 MATR. 80007 ANNO 1996 REVISIONATO 2008 CNC SELCA 4040D CON GRAFICA 3D IN GARANZIA CORSE 1057X420X500 GIRI RPM 4000 CAMBIO GAMMA CAMBIO UTENSILE A CESTELLO NUOVO ISO 40 KW 9

1365 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD.FZ 18 L MATR. 194-04 ANNO1997 CNC SIEMENS TAVOLA 2280X450 CORSE 2000X400X425 ISO 40 UTENSILI 20 GIRI 7000 KW 18 RAPIDI 40

1366 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD.FZ 18 L MATR. 194-05 ANNO 1997 CNC SIEMENS TAVOLA 2280X450 CORSE 2000X400X425 ISO 40 UTENSILI 20 GIRI 7000 KW 18 RAPIDI 40

1371 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **WINTEC** MOD.MV 45 MATR.W32031 CNC FANUC 18M-C TAVOLA 1100X600 CORSE 850X500X510 ISO 40 UTENSILI 24 GIRI 6000 KW 5.5/7.5 ANNO 2000

1378 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **SIGMA** MOD.MISSION 1 MATR. M1094 ANNO 1995 CNC FANUC 0M CORSE 600X400X450 ISO 40 GIRI 6000 UTENSILI 16 CAMBIO PALLET KW 7.5

1381 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MIND MACH** MOD.VMC 1000/A MATR. 70234 ANNO 2000 CNC FANUC 0MD CORSE 1000X610X610 UTENSILI 24 ISO 40 GIRI 8000 KW 7.5/11 4° ASSE CON TAVOLA GIREVOLE REFRIGERAZIONE ATTRAVERSO MANDRINO

Rif. FRESATRICI ALESATRICI

160 FRESATRICE UNIVERSALE **ARNO** 20 900X290X400

202 FRESATRICE ORIZZONTALE **TOS KURIM** FGS 50 CORSE 1400X630X500 CON CICLI AUTOMATICI

261 FRESATRICE UNIVERSALE **SACHMAN**

323 FRESATRICE **RAMBAUDI** MOD. RGV 139 A CNC HEIDENHAIN

335 ALESATRICE **MONTI** MBS 63 VISUALIZZATA CORSE 1000 X 700 X 650

401 ALESATRICE **CERUTI** CNC FAGOR CORSE 1200 800 800 REVISIONATA

611 FRESATRICE UNIVERSALE **ARNO** MOD.20 TAVOLA 1250X270 ISO 40, VISUALIZZATA (ANCHE REVISIONATA)

1043 FRESATRICE **MONFER** LV – PENDOLARE

1087 FRESALESATRICE **SACHMAN** MOD VEL 90 CNC A TESTA CNC FANUC 6 M ISO 50 30 UTENSILI CORSE 1200X560X500

1088 FRESATRICE **ARNO** MOD NOMO 30 ISO 40 CORSE 1000X300X420 SLITTONE MOTORIZZATO

1144 FRESATRICE **ARNO** MOD. NOMO 30

1145 FRESATRICE **FIRST** MOD. LC1 112 VZ MATR. 50822927 ANNO 1990 ISO 30 CORSE 762X305X406 GIRI 3750 KW 1.5 TAVOLA 1067X230

1146 FRESATRICE **PARPAS** MOD.CI-DS

1147 FRESATRICE **REMAC** MOD. CN2 SELCA 1000

TIGER MOD.TMT 6 RT

1183 FRESATRICE/FORATRICE **BIEMMEPI** MOD.META 3 MATR. 9901C20 ANNO 1998 CORSE 800X600X400 30.000 GIRI/MIN.

1302 FRESALESATRICE CL **MANDELLI** MOD.EGO MC/2H15 MATR. 8014/00 CNC SELCA 3045P CORSE 1980X1550X1100 ASSE B 1100X1250 360.000 POS. RAPIDI ISO 50 UTENSILI 40 KW 41

1319 FRESATRICE UNIVERSALE **TIGER** MOD.FU110

1363 FRESALESATRICE **TIGER** MOD. TMT 6 RT ANNO 2001 CNC SELCA S4045 PLUS DIGITALE CORSE 4000X1000X2500X2000 TAVOLA GIREVOLE 2000X2000 RAPIDI 12 MT/MIN KW 28 ISO 50 DIN 69871 GIRI 2500 MOLTI ACCESSORI

1364 FRESATRICE A MONTANTE MOBILE **MECOF** MOD.CS100 CNC ECS 2601 TAVOLA 5000X1060 CARICO AMMESSO KG 8000 ISO 50 GIRI 2000 CORSE 4300X1700X1000 DIAM.MANDRINO ANTERIORE 90 KW 14,7 UTENSILI 60

1373 FRESALESATRICE **MONTI** MOD. MAF 50 ANNO 1986 POSIZIONATORE ELESTA SU TRE ASSI TESTA UROM CORSE 1600 X 750 X 1000 X 500 CNC HEIDENHAIN 150 TNC ISO 50 GIRI 2000 KW 15

Rif. RETTIFICHE TANGENZIALI

161 RETTIFICA TANGENZIALE **JONES SHIPMAN** MOD 1400 610X200X360 CON DIAFORM ASPIRATORE PLC CICLI UTOMATICI REVISIONATA CON GARANZIA

236 RETTIFICA TANGENZIALE **ALPA** CORSE 1500X600X600 PIANO MAGNETICO

269 RETTIFICA TANGENZIALE **ALPA** RT 2000 2000X500 REVISIONATA MATR. 19129

625 RETTIFICA TANGENZIALE **ALPA** MOD RTM 3000 REVISIONATA, CORSE 3000X700X700

1022 RETTIFICA TANGENZIALE **DELTA** MOD.TP.750/500 ANNO 1985 MATR.852801-890

1328 RETTIFICA TANGENZIALE **BLOHM** MOD. HFS 512 ANNO 1970 LUNGHEZZA TAVOLA 2000X500 LUNGHEZZA RETT.1300 LARGHEZZA RETT.500 DIAMT. MOLA 400 PIANO MAGNETICO

1337 RETTIFICA TANGENZIALE **ROSA** MOD.LINEA GOLD 40.10 CNC TAVOLA 4350X800 CORSE 4700X950X800 ANNO 2000 MATR.00031513

1341 RETTIFICA TANGENZIALE **BER.CO** MOD.LP 1.1 TAVOLA 600X300 CON PIANO MAGNETICO DIAMETRO MOLA 250

1359 RETTIFICA TANGENZIALE **FAVRETTO** MOD.MDCF CNC 2T MATR. 03332 REVISIONATA 2005

1361 RETTIFICA TANGENZIALE PLANETARIA **MOORE** MOD. G18 MATR. 1680 450X380 (MAX ERRORE 2 MILLESIMI) VISUALIZZATA X/Y HEIDENHAIN CON 5 TURBINE ARMADIO COMPLETO DI ACCESSORI E PEZZI DI RICAMBIO

FAVRETTO MOD. RTC 400

1379 RETTIFICA TANGENZIALE **FAVRETTO** MOD. RTC 400 A DOPPIO MONTANTE TAVOLA 4000X900 LARGHEZZA RETTIFICABILE 925 ALTEZZA RETTIFICABILE 875 MOLA 457X127 GIRI MOLA 2800 CON PIANO MAGNETICO KW 9/12

1383 RETTIFICA TANGENZIALE **FAVRETTO** MOD.RTD 5000 FUNZIONANTE MAX LUNGHEZZA RETTIFICABILE 5000 MAX LARGHEZZA RETTIFICABILE 1250 MAX ALTEZZA RETTIFICABILE 950 DIAMETRO MOLA 406/508 AVANZAMENTI AUTOMATICI

1385 RETTIFICA TANGENZIALE **CANTALUPPI** MOD. RT 3000L MATR. 122 ANNO 1991 TAVOLA 3000 X 600 LUNGHEZZA RETTIFICABILE 3000 LARGHEZZA RETTIFICABILE 780 DIAMETRO MOLA 400 CON PIANO MAGNETICO 5 FLANGE MOLA

Rif. RETTIFICHE INTERNI / ESTERNI

170 RETTIFICA PER ESTERNI **STUDER** S40 CNC STUDER A.P. 175 X 1000/400 CON MOLTI ACCESSORI

249 RETTIFICA PER ESTERNI CNC **LIZZINI** MOD.EASY GRIND 55 ANNO 1990 CNC SIEMENS 810 CON VASCA CORSE 160 X 550 FILTRO CARTA

252 RETTIFICA PER ESTERNI **RIBON** MOD.RUR 800 IDRAULICA CON VASCA CORSE 160 X 800

256 RETTIFICA PER ESTERNI **SAIMP** MOD. R6/600 CON VASCA MARPOSS CORSE 10 X 600

610 RETTIFICA PER ESTERNI **STANKO IMPORT** MOD XC3

1028 RETTIFICA PER ESTERNI **MORARA** EMA 650 DP MATR 2352 ANNO 1987

1031 RETTIFICA PER INTERNI **MORARA** RIA S 650 MATR.5242 ANNO 1981, REVISIONATA 2009

1032 RETTIFICA PER INTERNI **MORARA** RIA S 650 MATR.5201 ANNO 1983 REVISIONATA 2009

1384 RETTIFICA PER INTERNI **TRIPET** MOD. BS 200 CNC MATR.1110.5.40 COMPLETAMENTE REVISIONATA LUNGHEZZA RETTIFICABILE 480

MORARA MOD. RIA S 650

1091 RETTIFICA PER ESTERNI **LIZINI** CON CARICATORE AUTOMATICO CORSE 160 X 1000

1093 RETTIFICA PER ESTERNI **MORARA** MOD INTERMATIC 1000 CNC NUN 750 R MATR. 3076 ANNO 1990

1094 RETTIFICA PER ESTERNI **ZOCCA** MOD RU 600/3

1168 RETTIFICA PER ESTERNI **MORARA** MOD E/A 700 MATR.5442 ANNO 1995 CNC MARPOSS E44 ALTEZ.P. 170 DIST.P. 730 C.MORSE 4

1368 RETTIFICA PER ESTERNI **SCHAUDT** MOD. PRS 450 MATR. 13316 MARPOSS E9 DIAMETRALE E DI POSIZIONAMENTO KW 15 LUNGHEZZA RETTIFICABILE 450

Rif. LAPIDELLI

178 LAPIDELLO TANGENZIALE **STEFOR** MOD RV 1000 CORSE 1350 X 310 X 380 CON INCREMENTI AUTOMATICI PIANO MAGNETICO

636 LAPIDELLO TANGENZIALE **FAVRETTO** VA 90 REVISIONATA MATR. 3/85 CORSE 900X300X300

637 LAPIDELLO TANGENZIALE **ALPA** 3000

1353 LAPIDELLO MANUALE **ATHENA** MOD.TN/175 MATR. 2164-41042 KW 3 GIRI MOTORE 2850

1354 LAPIDELLO MANUALE **ATHENA** MOD.TN/175 MATR. 3470-41041 KW 3 GIRI MOTORE 2850

1354/1 LAPIDELLO MANUALE **ATHENA** MOD. TN/175 MATR.84 KW 2 GIRI 2850

1382 LAPIDELLO TANGENZIALE **LODI** MOD. RVPL 200-40 REVISIONATA MATR. TP253 ANNO 1996 TAVOLA 2600 X 600 LUNGHEZZA RETTIFICABILE 2200 MAX ALTEZZA RETTIFICABILE 400 DIAMETRO MOLA 350 PIANO MAGNETICO 2000 X 300

Rif. TORNI

124 TORNIO PARALLELO **PONTIGGIA** 350 1500X70 VISUALIZZATO

1015 TORNIO CNC BIMANDRINO **FUJI** MOD ANW 30T1 12 PALLET ROBOT INTEGRATO TORNIBILE 200 ANNO 1998 MATR. 12066

1016 TORNIO CNC **NAKAMURA** MOD TMC 200 TOR 200 X 510 P.BARRA 52

1017 TORNIO CNC VERTICALE **YOU JI** MOD 200TORN 320 X 300 MATR.V2B0182 ANNO 1998

1037 TORNIO **AUDATRONIX** ADX 42 MATR. 0310995 ANNO 1996

1096 TORNIO CNC BIMANDRINO CONTRAPPOSTO **BIGLIA** MOD B2M-2A CNC OSAI 8600 TOR 350X500 P.BARRA 56 MATR. 306 ANNO 1986

1099 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD B600/6 CNC FANUC OT/B CONTROPUNTA TOR 355X650 P.BARRA 71 MATR.844-2534 ANNO 1989 UTENSILI 12

1100 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD B600/6 CNC NUM 750 CONTROPUNTA TOR 355X650 P.BARRA 56 MATR.437-2131 ANNO 1987 UTENSILI 12

1102 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD B111 SS CNC FANUC OTTC TOR 180X280 P.BARRA 43 MATR. 2221/3875 ANNO 1994 DOPPIA TORRETTA UTENSILI 12X6 PESO KG 3200

1105 TORNIO CNC **GILDEMEISTER** MOD CTX400 CONTROPUNTA CNC ELETTROPILOT MOD.EPL 2 TOR 400X650 P.BARRA 65 MATR. 310349 ANNO 1991

1106 TORNIO CNC **GILDEMEISTER** MOD NEF CT 40 CONTROPUNTA CNC FANUC TC TOR 320X650 P. BARRA 56 MATR. 68591 ANNO 1985

1107 TORNIO CNC **GRAZIANO** MOD GR 300 CNC HEIDENHAIN MATR 25447

1108 TORNIO CNC **IMTS** MOD TX 200 CONTROPUNTA CNC OLIVETT 8600 TOR 500X1000 P. BARRA 65 MATR. 300787 ANNO 1987

1112 TORNIO CNC **INDEX** MOD G300 CNC SIEMENS 840/C P.BARRA 90 MATR. 50032 ANNO 1995 3 TORRETTE CON 12 POSIZIONI UTENSILI

BIGLIA MOD. B 500 S

Real Mach s.r.l.
Macchine Utensili
www.realmach.com
info@realmach.com

REAL MACH
Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Di Vittorio, 23
25125 BRESCIA
Tel. +39 030 2681492
Fax +39 030 2659821

1113 TORNIO CNC CON CONTROMANDRINO **MATECH MECHA** MOD I MT 52ML CNC FANUC OT TOR 350X500 P. BARRA 62 ASSE C MATR. 890901 ANNO 1998

1114 TORNIO CNC **MAZAK** MOD QT 15 SP CNC CAM T2 TOR 254X510 P. BARRA 50 CONTROMANDRINO MATR. 74960 ANNO 1987

1116 TORNIO CNC **OMAP** MOD SUPER ALPIN 210 CONTROPUNTA CNC FAGOR 8020 TOR 380X1000 P.BARRA 68-71 MATR. 021189 ANNO 1989

1118 TORNIO CNC **PADOVANI** MOD LABOR 155/F FRONTALE CNC FANUC OT TOR 150X100 P. BARRA 42 MATR. 155FNC5A ANNO 1996 KW 14

1120 TORNIO CNC **PONTIGGIA** MOD POLARIS CONTROPUNTA CNC OLIVETTI AB OSAI 8600 TOR 530X1040 P.BARRA 105 MATR .P065 ANNO 1987

1125 TORNIO PARALLELO **PADOVANI** MOD LABOR ALTEZ.PUNTE 250 DISTANZA 2500 FORO MANDRINO 60 ANNO 1990

1126 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD.B131S1 MATR.936 ANNO 1989 AUTOCENTRANTE PORTAUTENSILI STANDARD COMPLETO DI ACCESSORI CNC NUM 750 T/1 ASA 6 KW 11-15 FORO MANDRINO 56 RPM 4.000 LUNGHEZZA TOR. 420 DIAMETRO TOR.320

1128 TORNIO CNC **DAEWOO** PUMA 200 CNC FANUC DIAM.TORN.350 LUNGHEZZA TORN.400 KW 11/15 VARI ACCESSORI

1129 TORNIO CNC **DAEWOO** PUMA 8S CNC FANUC LUNGHEZZA.TORN. 370 KW 28 VARI ACCESSORI

1136 TORNIO CNC **VEGA** OCN- PPL

1149 TORNIO VERTICALE **MORANDO** MOD. CTV 40

1152/3 ISOLA DI 2 TORNI VERTICALI **FAMAR** MODELLO ERGO 230 CON RIBALTATORE DI CUI 1 MOTORIZZATA E ASSE C CNC SIEMENS 810 ALTEZZA TOR. 125 DIAMETRO TOR. 200 AUTOCENTRANTE MOLTI ACCESSORI

1161 TORNIO A CNC **BIGLIA** MOD.111 S3 CNC FANUC OT ANNO 1989 2 MANDRINI ASA 4 E 5 KW 7,5 12 UTENSILI LUN.TOR. 280 MM MATR.1243

1169 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD B121 S1 CONTROPUNTA ANNO 1988 CNC NUM 750 DIAM.TORN.210 LUNGHEZ.TOR. 420 DIAM. BARRA 45 COMPLETO DI CARICATORE IEMCA MATR.641

1170 TORNIO CNC **SCHAUBLIN** MOD 125 MATR.296662 ANNO 1985 CNC SOST.1995 SIEMENS SIN.810/T DIAM.TOR.150 LUNGHEZZA TOR.400 DIAM BARRA 30

1174 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B2M4A BIMANDRINO CONTRAPPOSTO CNC FANUC 0 ANNO 1991 MATR. 1646 DIAM.TORN.300 LUNGHEZZA TOR.310 CAP.BARRA 56 ASA 6 KW 26 2 TORRETTE MOTORIZZATE PORTAUTENSILI N°8

1267 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD.B200F MATR. 2053 ANNO 1993 CNC FANUC OTT DIAM.TOR. 280 LUNG.TORN.200 ASA 6 12 UTENSILI KW 22-26 4000 RPM

1268 TORNIO CNC **BIGLIA** 2 MANDRINI 2 TORRETTE MOD. B56/S MATR. 2313/4007 ANNO 1994 CNC FANUC OTTC LUNG. TORN.400 DIAMT. TORN. 200 ASA 6 DIAM.BARRA 80 1° TORRETTA 12 UTENSILI 2° TORRETTA 8

1269 TORNIO CNC **BIGLIA** 2 MANDRINI 2 TORRETTE MOD. B56/S MATR. 4452 ANNO 1995 CNC FANUC OTTC LUN.TOR. 400 DIAM.TORN..200 DIAM.BARRA 46 ASA 6 1° TORRETTA 12 UTENSILI 2° TORRETTA 8 UTENSILI

1270 TORNIO CNC **DAEWOO** MOD. LYNX 200 CNC FANUC ANNO 2001 CONTROPUNTA DIAM.TOR.280 LUNGHEZZA TOR.300 ASA A2-6 UTENSILI 10 DIAM. FORO MANDRINO 62

KIA MOD.SKT21VM

DAEWOO MOD. LYNX 200

1271 TORNIO CNC **DAEWOO** MOD. LYNX 210 GL ANNO 2002 CNC FANUC CONTROPUNTA LUNGHEZZA TOR.305 ASA A2 -6 UTENSILI 12 FORO MANDRINO 62

1272 TORNIO CNC **DAEWOO** MOD PUMA 230 CNC FANUC ANNO 2000 UTENSILI 12 DIAM.TOR.350 LUNGHEZZA TOR.210 ASA A2-6 FORO MANDRINO 66 KW 11-15 RPM 4500

1273 TORNIO CNC **MAZAK** MOD. INTEGREX 300 SY 2 MANDRINI CONTROPUNTA CNC MAZATROL FUSION 640MT ANNO 2001 MATR.156437 LUNGHEZZA TOR. 1040 DIAM.TOR. 610 ASA 8 KW 26 UTENSILI 40 CAPACITA' BARRA 77

1276 TORNIO CNC **COLCHESTER** MOD.TORNADO 100 CNC FANUC 0I ANNO 1995 MATR.10251 LUNG.TORN.350 DIAM.TOR.186 CAP.BARRA 52 ASA 5 KW 7.5 UTENSILI 12

1290 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B500 ANNO 1994 MATR. 2229/3908 CNC FANUC LUNGHEZZA TOR. 500 DIAM. TOR. 250 KW 15 GIRI 4000

1291 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B600 ANNO 1986 MATR. 337/2036 CNC NUM 750/T ASA 6 KW 26 GIRI 4000 UTENSILI 12 DIAM.TOR. 355 LUNGHEZZA TOR. 650 CONTROPUNTA CM 5

1300 TORNIO PARALLELO **GORNATI** 300 X 3000 MATRICOLA 16363

1306 TORNIO CNC **WASINO** MOD.SL 104 D MATR.263 ANNO 1989 CNC FANUC OTT UTENSILI 20 KW 18 RPM 3000 LUNGHEZZA TOR.100 DIAM.TOR. 100 PASSAGGIO BARRA 54 ASA 6

1307 TORNIO VERTICALE CNC **KIA** MOD SKT21VM MANDRINO CAPOVOLTO MATR.SKT21VM009 ANNO 2004 CNC FANUC 21 DIAM.TOR.250 LUNGHEZZA TOR. 150 ASA 6 RPM 5000 UTENSILI 12 KW 11 PASSAGGIO BARRA 90

1308 TORNIO PARALLELO AUTOAPPRENDIMENTO **PADOVANI** MOD. LABOR 255 E CNC SIEMENS 805 T ALTEZZA PUNTE 255 DISTANZA PUNTE 1500 FORO MANDRINO 105 ASA 8 CONTROPUNTA CONO CM 5 KW 11 RPM 2500 ANNO 1996

1313 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B131/S3 MATR.2095 ANNO 1993 CNC FANUC OTC LUNGHEZZA TOR. 420 DIAMETRO TOR. 480 ASA 6 UTENSILI 12 COMPATIBILE CON CARICATORE CUCCHI

1314 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD B131/S3 MATR.1931 ANNO 1992 CNC FANUC OTC LUNGHEZZA TOR 420 DIAMETRO TOR. 480 ASA 6 UTENSILI 12 COMPATIBILE CON CARICATORE CUCCHI

1315 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B500/S MATR. 4595 ANNO 1996 CNC FANUC OTC DIAMETRO TOR. 250 LUNGHEZZA TOR. 500 KW 15 GIRI 4000 ASA 6 UTENSILI 12 COMPATIBILE CON CARICATORE CUCCHI

1343 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B501YS CON CONTROMANDRINO ANNO 1998 MATR.5756 ASA 6 E ASA 5 LUNGHEZZA TOR.500 DIAMETRO TOR.250 GIRI RPM 4000 KW 22/26 CAPACITA' BARRA 70/45 UTENSILI 12 CNC FANUC 18TB

1344 TORNIO CNC VERTICALE **YUO-JI** MOD. V-320C ANNO 1994 MATR. 96113° CNC FANUC 0 DIAMT.TOR. 450 LUNGHEZZA TOR. 250 ASA 10 RPM 2400 KW 7,5/11 UTENSILI 6+12 PASSAGGIO BARRA 100

1349 TORNIO CNC **GRAZIANO** MOD. SAG. 202 ANNO 1985 CNC SIEMENS DIAM.TORN.330 LUNGHEZZA TOR.820 UTENSILI 12 GIRI 260/3600 KW 10 CORSA DEL CANOTTO 150 PASSAGGIO BARRA 40

1350 TORNIO CNC **INDEX** MOD. GE 42 NC

1351 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B2M/2A BIMANDRINO MATR.1131 ANNO 1989 CNC FANUC OT B DIAM.TOR.350 LUNGHEZZA TOR.260 PASSAGGIO BARRA 56 GIRI 3200 KW 20 UTENSILI 12X2

1360 TORNIO PARALLELO **GRAZIANO** MOD. SAG 14 DIAM.TOR. 180 LUNGHEZZA TOR. 1000 LUNETTA PORTAUTENSILI

1362 TORNIO PARALLELO **CMT URSUS** MOD. 250 MATR.10209 ANNO 1987 ALTEZZA PUNTE 250 DISTANZA PUNTE 2000 PASSAGGIO BARRA 105 VISUALIZZATO CON TORRETTA PORTAUTENSILI CONTROPUNTA AUTOCENTRANTE

1369 TORNIO CNC BIMANDRINO **MORI SEIKI** MOD.DL-25 CNC FANUC MF-D6 4° ASSI DIAMT. TORN.370 LUNGHEZZA TORN. 360 2 TORRETTE CON 12 UTENSILI GIRI 3500 ASA 8 KW 15/20 PASSAGGIO BARRA 50 ANNO 1992 N° SERIE 30

1370 TORNIO CNC **UTS ALEX TEK** MOD. ANL 75T CNC FANUC T 18 DIAMT. TORN.350 LUNGHEZZA TORN.550 ASA 8 GIRI 4000 KW 11/15 UTENSILI 12 PASSAGGIO BARRA 40 ANNO 2000 MATR.3300040101

1380 TORNIO CNC BIMANDRINO **BIGLIA** MOD. B 42 S2M MATR. 5013 ANNO 1997 CNC FANUC 18 IT DIAM. TORNIBILE 160/100 LUNGHEZZA TORN. 300/150 PASSAGGIO BARRA 42 ASA 5 GIRI 5000 KW 15 2 TORRETTE MOTORIZZATE CON 12 UTENSILI ANCHE CON CARICATORE IEMCA BOSS 542

Rif. ELETTROEROSIONI

1326 ELETTROEROSIONE **ONA** MOD. DATIC D-360 TAVOLA 650X400 VASCA 1200X800X380 PESO MAX TAVOLA KG 1100

1352 ELETTROEROSIONE **CHARMILLES** MOD. ROBOFORM 400 ANNO 1987 MATR. 75155 TAVOLA 880X560 CORSE 450X320X410

1346 ELETTROEROSIONE **CHARMILLES** MOD.ROBOFIL 310 ANNO 1995 MATR. 350875 TAVOLA 850X500 CORSE 400X250X400

Rif. TAGLIERINE E SEGATRICI

500 SEGATRICE A NASTRO **SHARK** MOD. MEP 320

501 SEGATRICE **BIANCO** MOD. 350

605 TRONCATRICE A DISCO ABRASIVO

613 SEGATRICE **FMB**

1045 TRONCATRICE **TITAN** 200

1186 SEGATRICE **THOMAS** MOD. S A

1187 SEGATRICE **RAIM** 360 AUTOMATICA

1188 SEGATRICE **RAIM** 220 AUTOMATICA

1317 SEGHETTO A NASTRO **CONDOR** MOD.360 CON AVANZAMENTO BARRE AUTOMATICO

1318 SEGATRICE A NASTRO **CONDOR** TIPO FISSO CON AVANZAMENTO AUTOMATICO

1347 SEGATRICE A NASTRO **FBM**

1348 SEGATRICE AUTOMATICA **CONNI**

Rif. VARIE

154 CAVETTATRICE **MINGANTI** MATR. 4475 A TESTA ORIZZONTALE

168 PANTOGRAFO **OCAP** EL2 TRIDIMENSIONALE

189 FORATRICE A STELLA **OMZ**

624 PRESSA MECCANICA **COPRESS** 40 TON. CORSA SLITTA 0-100 MM REGOLAZIONE SLITTA 70 MM PREDISPOSIZIONE ALIMENTATORE AUTOMATICO ANNO 1994 (CONTO VISIONE)

1021 BROCCIATRICE **VARINELLI** POTENZA 10 TON CORSA 1250 KW 15

1036 PRESSA **WALCO** PO 51-5 TON.

1044 BARENATRICE

1046 2 TRAPANI A COLONNA (ALFAERRE)

1048 SMERIGLIATRICE **FELISATTI**

1052 COMPRESSORE **MATTEI**

1053 ESSICATORE **HIROSS** SGB 018 ANNO 2004

1055 CARRELLO ELEVATORE **OR** (ALFAERRE)

1150 SABBIATRICE **SURFIN** MOD. CS1100

1151 SISTEMA SALDATURE **MECOM** PROG.

1264 MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE **DEA** MOD. SCIROCCO 201009

1321 CARRELLO ELEVATORE **CESAB** PORTATA 3500 KG

1322 CARRELLO ELEVATORE **ORMIC** PORTATA 1000 KG

1367 TRAPANO **IM** MOD.IMS 28 MATR. 49566 ANNO 2000 NR 2 MORSE IDRAULICHE E NR 2 BOCCOLE PORTA PUNTE

1375 PRESSE IDRAULICHE **P.F.M** 75-100-150-200 TON.

SISMU s.r.l. - Società Italiana Service Macchine Utensili

www.sismu.com
info@sismu.com

Via G. Di Vittorio, 23
25125 Brescia

Tel. +39 030 3539140
Fax +39 030 2682211

ASSISTENZA TECNICA SU CENTRI DI LAVORO E TORNI CNC DI TUTTE LE MARCHE

SPECIALIZZATI SU MACCHINE DMG

REVISIONE DI MACCHINE UTENSILI

SISMU s.r.l. Società Italiana Service Macchine Utensili

REVISIONE MANDRINI

CORSI DI PROGRAMMAZIONE INSTALLAZIONI E DISINSTALLAZIONI MAGAZZINO RICAMBI

TRADUZIONI TECNICHE DI LIBRI D'ISTRUZIONE ECC...

Per chiusura reparto Primaria Azienda settore Automotive vicinanze Modena

Vi segnaliamo :

Impianto FMS MCM composto da n°2 macchine ACTION 1400 HV Mirror
+ 3 postazioni carico e scarico + ATC 800 utensili HSK 100 + APC 24 palletts da 800 mm

Centro di tornitura e fresatura MAZAK mod. INTEGREX E – 410 H

Rettificatrice a CNC per alberi motore SAIMP MECTRA mod. 265

Rettificatrice a CNC per alberi motore SAIMP MECTRA mod. 266

Rettificatrice CNC per alberi a camme FORTUNA mod. FNS-FMC

Fresatrice per alberi motore CNC GFM mod. FKP 20/1

Equilibratrice per alberi motore CEMB mod. ZE 100/T

Real Mach

PER INFORMAZIONI: Sig. Beretta 335 5460169

REALMACH Macchine Utensili S.r.l.

Via G. Di Vittorio, 23 25125 BRESCIA • Tel. +39 030 2681492 Fax +39 030 2659821

www.realmach.com • info@realmach.com

Fresatrice a CNC **ITAMA** modello **FBF 70** CNC

Dimensioni tavola mm 1520 x 380

Corse XYZ mm 1000x 430x 540

Mandrino ISO 40 - velocità 80-3800 rpm

Diametro cannotto mm 105

Corsa del cannotto mm 125

Unità di governo:
Heidenhain TNC 320
Anilam 3000
Selca 4040

ITAMA

ITAMA s.r.l
Via Libertà, 19 20029 TURBIGO (MI)
Tel. +39 0331 899008 Fax +39 0331 898504
www.itamasrl.it info@wwwitamasrl.it

N.C.F. s.r.l.

macchine utensili
machine tools

SIAMO SPECIALIZZATI NELLA REVISIONE DI RETTIFICATRICI E MANDRINI DI TUTTE LE MARCHE E GENERE

N.INV. RETTIFICATRICI TANGENZIALI/SURFACE GRINDERS

103 ALPA RT 1500, 1500 x 500 depuratore con filtro a carta
146 ALPA RT 450, 450 x 200 con piano magnetico, REVISIONATA A NUOVO
A100 JONES & SHIPMAN FORMAT 5-150 C.N. 450 x 150 mola 200 x 30 con vasca di decantazione refrigerante
189 ROSA RTRC 1000, 1000 X 500 con piano magnetico
194 FAVRETTO MB 130, 1300 X 500 con piano magnetico
196 ALPA RTM 3000, 3000 X 600 con testina
202 JUNG HF 50 RD, 600 X 200 con piano magnetico 400 X 150 TECNOMAGNETE con barasseno, depuratore con filtro a carta diaform 8031/5/1
204 FAVRETTO RTD 5000, 5000 X 1250 passaggio fra i montanti 1520 mm.
205 ELB SWN8 NC-K. 1981, 800 x 400 con piano magnetico
209 ROSA LR 30 CNC, 3000 X 700 con piano magnetico 3000 x 500
230 ORSHA 4080, 800 X 450 con piano magnetico 800 x 400, depuratore con filtro a carta
241 FAVRETTO TC 160, 1600 X 575 con vasca liquido refrigerante, piano magnetico 1600 x 500

N.INV. RETTIFICATRICI TANGENZIALI A TAVOLA GIREVOLE ROTARY TABLE SURFACE GRINDERS

A101 ELB S W R 150 D CNC, diam. rettificabile 1900 mm, mola 450 x 100 x 203 con tavola girevole diametro 1500, REVISIONATA A NUOVO
A104 LODI RTR 400, diametro rettificabile 500 mm, mola 400 x 60 x 127, diametro piano magnetico mm. 400

N.INV. RETTIFICATRICI PER ESTERNI/EXTERNAL GRINDERS

132 TSCHUDIN HTG 432, d.p. 400 x a.p. 100 mola dx. 500x80x203 con sagomatore mola, REVISIONATA A NUOVO
134 TSCHUDIN HTG 440, d.p. 400 x a.p. 100 mola 500x80x203 con sagomatore mola, REVISIONATA A NUOVO
118 TSCHUDIN HTG 442, d.p. 400 x a.p. 100 mola dx. 500x80x203 con rullo diamantato, REVISIONATA A NUOVO
13 BRUGEOISE CC 13 d.p. 500 x a.p. 170 mola 610x150x305
1390 CINCINNATI 14P/1000 LR d.p. 1000 x a.p. 190 mola 600x125x305
114 STUDER S40 CNC, d.p. 1200 x a.p. 175 mola 400x80x127
2813 SCHAUDT A 401 N 500, d.p. 600 x a.p. 150 mola 500x100x203
190 RASTELLI R5A ,d.p. 500 x a.p. 130 mola 400x50x127 con vasca di decantazione liquido refrigerante
198 TSCHUDIN HTG 22, d.p. 400 x a.p. 100 mola 500x80x203, C.N. MARPOSS E14
208 TSCHUDIN HTG 620, d.p. 600 x a.p. 100, mola 450x60x203
210 TACCHELLA 518 UA, d.p. 500 x a.p. 180 mola 450x80x127 con diamantatore lineare e flangia porta mola
218 RIBON RUR 500, d.p. 500 x a.p. 130 mola 350x50x127
237 TSCHUDIN HTG 600, d.p. 600 x a.p. 100 mola 300x50x125 con diamantatore
243 TSCHUDIN HTG 600, d.p. 600 x a.p. 100 mola 450x60x203
244 TSCHUDIN HTG 600, d.p. 600 x a.p. 100 mola 350x60x127
245 TSCHUDIN HTG 600, d.p. 600 x a.p. 100 mola 350x60x127

N.INV. RETTIFICATRICI PER INTERNI/INTERNAL GRINDERS

2323 VOUMARD 5S
137 F M B 100 con sfacciatore
138 SPANDAU SJ 11 con sfacciatore
173 VOUMARD 3 A con sfacciatore e vasca refrigerante con filtro a carta
217 RIBON TARDUGNO con sfacciatore
222 MORARA RIA/S 650 con sfacciatore e mandrino per interni
223 MORARA MOD. 650 con mandrino per interni
231 F M B 150 con sfacciatore e mandrino per interni
232 MORARA MICRO/I con sfacciatore mandrino per interni, vasca refrigerante

N.INV. RETTIFICATRICI UNIVERSALI/ UNIVERSAL GRINDERS

2698 TOS BHU 25, d.p. 1000 x a.p. 145 mola 400x80x127 con apparecchio per interni con mandrino misuratore MARPOSS e diversi accessori
167 GRISETTI GR-A600, d.p. 600 x a.p. 150 con apparecchio per interni
168 FORTUNA C12-1600, d.p. 1600 x a.p. 185 mola diametro 500, foro diametro 203 con apparecchio per interni
199 KELLENBERGER 1500U, d.p. 1500 x a.p. 125 mola 400x60x127 con apparecchio per interni
197 TSCHUDIN HTG 600, d.p. 600 x a.p. 100 mola 450x60x203 con apparecchio per interni
220 TACCHELLA 612 UA, d.p. 600 x a.p. 120 mola 350x60x127
226 TACCHELLA 713 UA, d.p. 700 x a.p. 130 mola 450x80x127
238 TSCHUDIN HTG 600, d.p. 600 x a.p. 100 mola 300x50x125 con apparecchio per interni

N.INV. RETTIFICATRICI SENZA CENTRI/ CENTRELESS GRINDERS

159 ROSSI MONZA 300 mola operatrice diametro 300x100
195 ROSSI MONZA 400 mola operatrice diametro 406x204

N.INV. RETTIFICATRICI VERTICALI/ VERTICAL GRINDERS

203 LODI superficie rettificabile 350 x 150, diametro mola 200
236 STEFOR RVH SP 3000 , 3000 X 500 con piano magnetico TECNOMAGNETE 3000 x 500

N.INV. AFFILATRICI/ SHARPENING MACHINES

696 AGATHON 175 CEL
157 TACCHELLA 6 ALP
2134 KELLENBERGER 57W
227 SCHUTTE WU 3MS tavola 880 x 130

N.INV. ALTRO/ VARIOUS

140 ALESATRICE MONTI MBS 63, visualizzata 900 x 650 x 1200
156 CENTRO DI LAVORO CHIRON DZ12W, asse X 550 mm. asse Y 300 mm., asse Z 280 mm. Vasca di decantazione refrigerante
172 ALESATRICE CERUTI, CNC FAGOR 1200 x 800 x 800
178 SALDATRICE MILLER
201 TORNIO GORNATI LEGOOR 250, d.p. 1000 x a.p. 250
206 FRESATRICE ACIERA F4, dimensioni tavola 800 X 250
229 FORNO
233 DUROMETRO GALILEO EXPORT R
234 PIANO DI RISCONTRO IN GRANITO RUPAC, 1000 X 630 X 160
239 TORNIO BIGLIA B56, d.p. 400 - diametro tornibile sul bancale 200 mm.
242 TORNIO MAZAK INTEGREX, d.p. 1040 mm., diametro tornibile sul bancale 610 mm.

RETTIFICATRICE PER PIANI VERTICALI STEFOR RVH SP 3000

RETTIFICATRICE UNIVERSALE TACCHELLA 713 UA

N.C.F. s.r.l. - Via Cappuccini, 29 - 21013 Gallarate (Va) ITALY
Tel. +39 0331 786044 - Fax +390331 789260 - e-mail: ncf@ncfsrl.it - www.ncfsrl.it

TSUDAKOMA

La Forza della Perfezione

Tsudakoma ha da sempre investito nella ricerca di nuove soluzioni e prodotti sempre più avanzati.
Con un occhio di riguardo all'affidabilità

RNA 1 ASSE

RNA-160

RNA-200

www.mtm-online.it/docs/RNA.AVI

TN 2 ASSI

TN-101

www.mtm-online.it/docs/TN160.AVI
www.mtm-online.it/docs/TN100.AVI

"LE" TAVOLE GIREVOLI A CONTROLLO NUMERICO

TEOMA
APPLICAZIONI MECCANICHE INNOVATIVE

TEOMA S.r.l. - Via M. Idiomi, 1/11 20090 ASSAGO MILANO ITALIA - Tel. +39 02 45713787 Fax +39 02 45705320
www.teomasrl.it

Portautensili per maschiatura rigida

BIG MEGA SYNCHRO® Tapping Holder

NEW

BIG DAISHOWA

License EMUGE

Compensazione

errori di sincronizzazione durante la maschiatura rigida

Aumenta la qualità della filettatura e la vita delll'utensile riducendo il sovraccarico causato dall'errore di sincronizzazione fino al 90%

172 Modelli Standard

Refrigerazione interna

Gamma Capacità di Maschiatura

M2 – M20 No.3 – U3/4 P1/8 – P3/8

DUAL CONTACT

BIG-PLUS® BDV

BIG-PLUS® BBT

HSK form A

BIG COROMANT **CAPTO**

Codolo Cilindrico
(Serraggio laterale per il mod. TSL)

CK
connessione modulare

BIG DAISHOWA RIDUCE I COSTI

ecology & productivity
eco PRO system®

Economico riduce il consumo di energia, riduce il tempo del ciclo lavorativo aumentando la durata dell'utensile

B.I.T. BIG TOOLS IN TECHNOLOGY

B.T.T. s.r.l. - Via Ugo La Malfa 5 20063 Cernusco Sul Naviglio - MI
tel. +39 02 92148396 fax +39 02 92590723 **bttsrl@tin.it** **www.bttsrl.it**

MARCHI DISTRIBUITI:

MORI SEIKI
THE MACHINE TOOL COMPANY

HAAS

TOS KUŘIM
ALTA GROUP

3DS CATIA

KDM Korea Dream Machinery

SIRTECH
MACCHINE UTENSILI

SIRTECH SpA - Via Casilina km 131,600 - 03030 Piedimonte S. Germano (FR) - Tel 0776 402027 Fax 0776 404781
www.sirtech.it e-mail: info@sirtech.it

TOS KUŘIM

ALTA GROUP

FU EFEKTIV
FIVE-AXIS MACHINING CENTRE

Fresatrice a montante mobile FU EFEKTIV

Corse X da mm 3.000 a mm 20.000

Corsa Y mm 2.500

Corsa Z mm 1.250

Corsa W mm 400

Tavole da mm 1.500 x 1.500 a mm 2.500 x 2.500

ATC 60 Posizioni ISO 50

IMPORTATORE IN ESCLUSIVA PER L'ITALIA:

SIRTECH MACCHINE UTENSILI

SIRTECH SpA - Via Casilina km 131,600 - 03030 Piedimonte S. Germano (FR) - Tel 0776 402027 Fax 0776 404781

www.sirtech.it e-mail: info@sirtech.it

OVERMACH USATO SPA

Via F. Somma 66 - 20012 Cuggiono (MI) - Tel. 0039 (0)2 97 24 23 24 - Fax 0039 (0)2 97 24 23 21
www.overmach.it · usato@overmach.it

Centro di lavoro verticale
DAEWOO MYNX 500,
CNC FANUC 21-MB

Centro di lavoro verticale
EUMACH SUMO MC 1600P,
CNC SELCA 4045D

Centro di lavoro verticale
PARATEC RPV-8,
CNC FANUC 0-MC

Centro di lavoro verticale
FADAL VMC 4020 HT,
CNC 88HS

Centro di lavoro verticale
MAXIMART VMC 65E,
CNC FAGOR

Centro di lavoro verticale
AWEA VP 1050,
CNC FANUC 0-MC

Centro di lavoro verticale
QUASER MV 204 II,
CNC FANUC 18i-MB

Alesatrice
CASTEL CASTEMATIC 2N,
CNC ECS 2301

Fresatrice a banco fisso
FIL FS 250,
CNC HEIDENHAIN TNC 410 MA

Centro di lavoro verticale rotopallet
FAMUP - OMZ NT 30,
CNC FANUC 21i-MA

Centro di lavoro verticale rotopallet
DAEWOO ACE V400,
CNC FANUC 18-M

Centro di lavoro verticale con
cambio pallet SIGMA MISSION I,
CNC FANUC 0-M

Centro di lavoro orizzontale con
cambio pallet HITACHI SEIKI HG
400 III, CNC SEICOS E16M

Centro di lavoro orizzontale bipallet
DOOSAN HM 500,
CNC FANUC 18i-MB

Centro di lavoro orizzontale bipallet
DOOSAN ACE HM800,
CNC FANUC 18i-MB

Centro di lavoro orizzontale bipallet
DAEWOO HC500,
CNC FANUC 21i-MB

Centro di lavoro orizzontale bipallet
NIIGATA SPN 50 HO,
CNC FANUC 16i-M

Centro orizzontale multipallet
KITAMURA MYCENTER H630,
CNC FANUC 15-M, 6 pallet

Centro orizzontale multipallet
DAEWOO ACE HP5000,
CNC FANUC 18i-MB, 6 pallet

Centro orizzontale multipallet
LINEA STAR FMC 20,
CNC FANUC 16i-M

...entrate nel nostro sito www.overmach.it

OVERMACH USATO SPA

Via F. Somma 66 - 20012 Cuggiono (MI) - Tel. 0039 (0)2 97 24 23 24 - Fax 0039 (0)2 97 24 23 21
www.overmach.it · usato@overmach.it

Tornio 2 assi
DAEWOO PUMA 600,
CNC FANUC 21i-TB

Tornio 2 assi
DAEWOO PUMA 400 A,
CNC FANUC 18i-T

Tornio 2 assi
ACRA ASL90-110,
CNC FANUC 0i-TC

Tornio 2 assi
DAEWOO PUMA 250B,
CNC FANUC 18T-C

Tornio 3 assi
DAEWOO PUMA 300LMB,
CNC FANUC 18-T,
con utensili motorizzati e asse C

Tornio 6 assi DOOSAN 310SMLY,
CNC FANUC 18i-T,
con contromandrino, utensili
motorizzati, AsseY
e caricatore di barre

Tornio 7 assi MORI SEIKI ZL 200,
CNC MSD 501 II
mandrino, contromandrino,
2 torrette motorizzate
e caricatore di barre

Tornio 8 assi
NAKAMURA TOME WT250Y,
CNC FANUC 18i-TA
con contromandrino, 2 torrette,
utensili motorizzati e asse C

Centro di tornitura orizzontale
multifunzione, 9 assi
DAEWOO PUMA MX 2500ST,
CNC FANUC 18i-TB

Tornio 9 assi a fantina mobile
TSUGAMI BU 20,
CNC FANUC 16i-TB
con caricatore di barre

Tornio 3 assi DAEWOO PUMA
230MB-GL, CNC FANUC18i-T,
con utensili motorizzati
e Gantry Loader

Tornio bimandrino frontale
DAEWOO PUMA 250 2SP,
CNC FANUC 16-T

Tornio bimandrino frontale
OKUMA & HOWA 2SP-15HG,
CNC FANUC 18 i-T,
con Gantry Loader

Tornio parallelo
PPL 410x4000

Tornio parallelo
CME 240x1500

Trapano fresa SERRMAC DIGIT 3
con PLC
e tavola girevole EUROMA

Trapano Radiale
BONG SHIN BR 15
completo di cubo sbraccio 1540 mm

Macchina di misura
FRATELLI ROTONDI MATRA
20.10.8

Rettifica tangenziale
ROSA LINEA SILVER 16.8,
CNC ECS 2401CN

Rettifica tangenziale
JONES-SHIPMAN 1400

...dove visionerete tutto il nostro parco macchine

selemarc S.r.l.
MACCHINE UTENSILI

15057 TORTONA (ALESSANDRIA)
S.S. per Voghera - Località Capitania
Tel. +39 0131 814498
Fax +39 0131 8636238
www.selemarc.com
info@selemarc.com

ELENCO MACCHINE DISPONIBILI PRESSO NOSTRO MAGAZZINO

CENTRI DI LAVORO *MACHINING CENTER*

- MONTI MF 20 T2, corse: 2000 x 400 x 600, atc 24 pos, cnc FANUC.
- CHIRON FZ 12 L, corse: 1600 x 400 x 475, atc 32 pos., cnc SIEMENS 810
- WERNER TC 500, 2 pallet 500 x 500, 630 x 500 x 630, cambio utensili 60 pos
- SECMU 500 H, 7 pallet da diam 500, corse: 680 x 525 x 500, atc 90 pos (1995)
- SAIMP MECTRA 6, 8 pallet da 630 x 630, corse: 820 x 760 x 760, atc 99 pos, cnc FANUC 15 M (1990)
- VERNIER CH 500, corse: 750 x 450 x 535, 2 pallet 500 x 500, cnc NUM 760
- BERARDI MCTC 105, corse: 1500 x 1000 x 1150 x 400, 2 pallet da 950 x 950, cambio utensili 50 pos, cnc SIEMENS 840 C, acqua attraverso il mandrino

FRESATRICI/FORATRICI MILLING AND DEEP HOLE MACHINES

- foratrice a 2 tavole per piastre tubiere, anelli, flange AMCA, corse: 4200 x 1500 x 350, luce fra i montanti 2600, cnc SIEMENS 810 M, 5 assi
- fresatrice-foratrice a portale OERLIKON KC5, corse: 2000 x 1400 x 390, corsa traversa 850, tavola 2200 x 1500, posizionata OLIVETTI, con possibilità di cnc

FRESATRICI / *MILLING MACHINES*

- fresatrice TOS FNG 40, tavola 800 x 400, corse: 500 x 400 x 400, ISO 50, cnc HEIDENHAIN TNC 155 3 assi

FRESATRICI A PORTALE E GANTRY TYPE *BRIDGE AND GANTRY TYPE MILLING*

- fresatrice a portale FOREST LINE VEGAMILL TA 225, tavola 3500 x 2000, corse: 4500 x 3000 x 1000, distanza fra i montanti 2500, 10.000 giri/min, m madrino 18 kw, testa 5 assi in continua, traversa mobile indexata, cnc FIDIA 11
- fresatrice gantry per modelli POLI TCX , corse: 6000 x 2200 x 1400, 10.000 giri/min, cnc ECS
- fresatrice a portale CORREA FP/60, corse: 5000 x 2000 x 1500, fra i montanti 2000, tavola 5600 x 1600, testa automatica universale e testa automatica orizzontale, cnc HEIDENHAIN TNC 415 (1991)
- fresatrice gantry FOREST LINE MODUMILL, 5 assi, cambio utensili 40 pos, corse: 1.6000 x 4200 x 1000, fra i montanti 3380, testa tilting +/- 90°, asse C 360°, ISO 50, 2000 giri/min, cnc ELSAG 1000 completa di un montante a 3 assi che lavora sulla stessa guida del gantry con un suo cambio utensili ed un suo cnc
- fresatrice a portale FOREST LINE UMAC 5, corse: 5500 x 3000 x 1250, tavola 4500 x 2000, fra i montanti 2500, elettromandrino 15.000 giri, testa automatica 2 assi (titling), cnc FIDIA M 10R
- fresatrice gantry JOBS JOMACH 33, corse: 6600 x 2700 x 1500, elettromandrino fino a 12000 giri, testa automatica 2 assi (titling) cnc FIDIA M 10
- fresatrice gantry MULTINORMA 5000-15, corse: 4000 x 1600 x 500, tavola 4100 x 1500, ISO 50, cambio utensili 36 pos, cnc NUM 750
- fresatrice MULTINORMA 5000 - 8.30, corse: 3000 x 700 x 500, tavola 900 x 3100, cambio utensili 25 pos, cnc NUM 750
- fresatrice MULTINORMA 5000 - 10.30, corse: 3000 x 1000 x 500, tavola 970 x 3100m cambio utensili 6 pos, cnc SIEMENS SINUMERIK 810
- fresatrice a portale HEYLIGENSTAEDT FSPF – 2500-ST 5 assi, corse: 6000 x 3900 x 1800, fra i montanti 2500, tavola 8000 x 2050, testa angolare universale (asse A/C) 6.000 giri/min,, ISO 50, giri mandrino 3000,
- 2 teste ad alta velocità da 20.000 e 24.000 giri/min, cnc FIDIA M (1989/1996) aggiornata 2002
- fresatrice gantry FOREST LINE SERAMILL 240, corse X,Y,Z: 8000 x 2500 x 950, fra i montanti 2400, tavola 8000 x 2115, 2 cambio utensili da 24 posti cad, cnc GE MARK CENTURY 2000
- fresatrice gantry FOREST LINE SERAMILL 240, corse: 10.000 x 2500 x 950, fra i montanti 2400, cnc NUM 760

ALESATRICI / BORING MACHINES

- alesatrice DEFUM WFM 7-100 N, corse: 1000 x 1250 x 900 x 600, retrofittata con cnc SELCA 3040
- alesatrice SAN ROCCO MEC 120, corse: 2000 x 1400 x 2000, cambio utensili 60 pos, cnc ECS 2101
- alesatrice BERTHIEZ FCA 110 TC 135 6 assi, , diam mandrino 110, sezione del ram 300 x 325 corse: 2500 x 2000 x 1250, tavola girevole 1350 x 1600, 360.000 posizioni, cambio utensili 60 pos, cnc NUM 760
- alesatrice montante mobile GRAFFENSTADDEN AX 213, corse 13800 x 2000 x 600 x 950, diam mandrino 130, con piani stole e tavola, cnc
- alesatrice montante mobile JUARISTI, corsa longitudinale 12.000, corsa verticale 2500, corsa mandrino 1100, corsa del montante 400, diam mandrino ad alesare 130
- alesatrice TOS WHN 13.D, corse: 3500 x 2000 x 1250 x 800, tavola 1800 x 1800, diam 130, cnc, macchina in fase di revisione e retrofitting.
- alesatrice WOTAN RAPID 3, diam mandrino: 160, corse: 6000 x 1000 x 3000, tavola 2000 x 2500, cnc da sostituire
- SHARMANN FB 160, corse: X 8000, Y 2000, Z 1500, 2 tavole indipendenti da 2200 x 1800, cnc NUM 760

FRESE PIALLA / *PLANO MILLING*

- fresapialla LINE GSP 4 teste, tavola 1080 x 6500, corsa tavola 6900, passaggio fra i mandrini 1260, altezza sotto mandrino 1000
- fresapialla PENSOTTI DFS 125, tavola 3500 x 1000, corsa long tavola 3000, corsa vert. 1000, fra i montanti 1250

FRESATRICI BANCO FISSO *BED TYPE MILLING*

- fresatrice a banco fisso OERLIKON FB 4H , corse: 2400 x 1000 x 1000, cnc
- fresatrice a banco fisso SACHMAN, corse: 1700 X 700 X 700, TAVOLA 550 X 2000, visualizzata ANILAM
- fresatrice a banco fisso COLGAR PROGRAM 200 TR 12, tavola girevole 1800 x 1600, corse: 3000 x 1750 x 1000 x 1000, asse B 360°, 2000 giri/min, testa birotativa, cnc HEIDENHAIN TNC 425, 1994
- fresatrice banco fisso FPT LEM 934, tavola 2500 x 920, corse: 2000 X 1000 X 1200, ISO 50, cambio utensili 60 pos, cnc HEIDEHAIN TNC 415 (1996)
- fresatrice a banco fisso FPT LEM 936, tavola 3500 x 920, corse: 3000 x 1000 x 1500, cambio utensili 60 pos, 4 asse, cnc HEIDENHAIN TNC 430, (2001)
- fresatrice banco fisso ANAYAK WH 2200, corse: 2000 x 920 x 910, cnc HEIDENHAIN TNC 426 (1999)
- fresatrice a banco fisso PARPAS MT 100, corse: 3500 x 2025 x 1000 x 1250, tavola 1800 x 4375, 3000 giri/min, testa universale autom in orizzontale e verticale, cnc FIDIA F1, (1995)
- fresatrice banco fisso FOREST LINE MODUMILL MB NU, corse: 6000 x 1000 x 1000, tavola 8000 x 1200, 2000 giri/min, cnc NUM 1060
- fresatrice banco fisso MANDELLI THEMA 3500, corse: 3500 x 1500 x 1600, corsa ram 800, testa ortogonale doppia uscita, cnc ISAC SAB 9500
- fresatrice a banco fisso SECMU C6 M, corse: 1500 x 880 x 1000, tavola 600 x 2000, ISO 50, cnc SELCA 1200
- fresatrice banco fisso ZAYER KF 4000, corse: 3700 X 1000 X 1500, portata tavola 15 ton, 30 kw, 1800 g/min, retrofittata nel 2001 cnc HEIDENHAIN TNC 415 B

FRESATRICI A MONTANTE MOBILE *FLOOR TYPE MILLING*

- fresatrice a montante mobile MECOF CS 105, tavola 5000 x 1000, corse: 3300 x 1000 x 1700, cnc FIDIA
- fresatrice montante mobile MECOF CS 103, tavola 4000 x 1050, corse: 2300 x 1000 x 1750, retrofittata con cnc SIEMENS
- fresatrici a montante mobile GRAFFESTADDEN fino a 12.000
- fresatrice a montante mobile LAZZATI HB 5M, corse: 6000 x 950 x 1900, tavola girevole 1530 x 1250, testa 2 uscite ortogonale girevole su asse C, cnc ECS 2101
- fresatrice a montante mobile MECOF CS 105 G, corse: 4300 x 1000 x 1700, tavola 6000 x 1060, 2200 giri/min, , cnc SELCA S 3045
- fresatrice a montante mobile MECOF CS 83 G, corse: 8500 x 1000 x 1700, tavola 10.000 x 1060, posizionatore LOGAN

TORNI CONVENZIONALI *CONVENTIONAL LATHES*

- tornio TACCHI FTA 40 a banco apribile, distanza punte 2000/3000, diam tornibile su banco 800, su carro 460, diam ammesso nell'incavo 1440, diam plateau 800, foro mandrino 85
- tornio PBR TM 30, altezza punte 400, distanza punte 5000, foro mandrino 92,torretta rapida
- tornio bimandrino da ripresa con caricatore KUMMER K 20 e K 40
- tornio HERNAULT SOMUA P 1000, distanza punte 4000, diam tornibile 1000
- tornio MIORIN SF 1400, distanza punte 4000, diametro tornibile sul banco 1400, sul carro 1000

TORNI CNC / *CNC LATHES*

- tornio FRECHARD 16 A 20, diam tornibile su banco 320, sul carro 200, distanza punte 900, torretta portautensili 8 pos, cnc NUM 720
- tornio PADOVANI LABOR , distanza punte 1500, diam tornibile 550, passaggio barra 105, torretta multifix, cnc SIEMENS 805, anno 1996
- tornio HEINEMANN DN 200 TV 12, distanza punte 2250, diam tornibile sul banco 615, , torretta portautensili 12 pos, 3 lunette in ciclo, cnc BOSCH SYSTEM 5 D
- tornio SCULFORT CN 25, distanza punte 3000, diam tornibile sul banco 640, sul carro 400, torretta, cnc NUM 760
- tornio a 3 guide CRAWFORD-SWIFT LM 800, 3 assi, distanza punte 4800, asse C, utensili motorizzati, bareno motorizzato 25 hp 2400 rpm, diam. tornibile su banco 1030, su carro 650, , mandrino 45 hp, completamente revisionato e retro fittato con nuovo cnc ECS 2402
- tornio VOEST ALPINE VEIPERT WNC 1003, distanza punte 3000, diam tornibile sul banco 1000, foro mandrino 240, cnc
- tornio SOMUA JUPITER SE 830, distanza punte 2500, altezza punte 400, cnc NUM 1060
- tornio SOMUA HES 830, distanza punte 3500, altezza punte 400, cnc
- tornio GURUTZPE A 1000, distanza punte 3000, altezza punte sul banco 500, cnc FAGOR 8025
- tornio GURUTZPE AT 600 PLUS, distanza punte 4000, diam tornibile su banco 1200, su carro 910, foro mandrino 550, cnc SIEMENS SINUMERIK
- tornio HEINEMANN DN 400 TV 16, diametro tornibile su banco 870, su carro 610, distanza punte 4500, torretta automatica, completamente revisionato e retrofittato
- tornio SOMUA SE 1000 PN, diam tornibile su banco 1250, su carro 950, distanza punte 4300 + 1 modulo da 1300, passaggio barra 140, cnc ECS 2402
- tornio TADU, distanza punte 6000, diametro tornibile 2000, macchina con piani stole e contropunta separati, cnc SIEMENS

TORNI VERTICALI CONVENZIONALI *CONVENTIONAL VERTICAL LATHES*

- tornio verticale FMUA, diam plateau 1100, diam. tornibile 1300
- tornio verticale PENSOTTI 1000, diam plateau 1000, diam max tornibile 1300, visualizzato 2 assi Heidenhain
- tornio verticale MORANDO KL 14, diam plateau 1450, diam tornibile 1550, altezza tornibile 1000, visualizzato 2 assi PHILIPS, con apparecchio per rettifica in piano, rettifica esterno interno.
- tornio verticale MORANDO VS 14, diam plateau 1450, diametro tornibile 1650, altezza tornibile 1200

TORNI VERTICALI CNC *CNC VERTICAL LATHES*

- tornio verticale MINGANTI MOTCH 135 VNC, diam autocentrante 800, max capacità di lavorazione diam 1170 x h 400, torretta 6 pos, cnc SIEMENS 820 T
- tornio verticale BERTHIEZ TFM 100, diam plateau 1000, diam tornibile 1240/1400, cambio utensili 12 pos, cnc NUM
- tornio verticale HESSAP DV 60, diam max tornibile 570, diam max passaggio 630, corsa carro vert 600, carro orizzontale 600, cnc NUM 760
- tornio verticale UTITA TV 120 N, diam plateau 1200, diam tornibile 1300, altezza tornibile 1000, cnc
- tornio verticale UTITA TV 120 CN, diam plateau 1200, diam tornibile 1300, alt max sotto traversa 1200, cnc
- tornio verticale SCHIESS FRORIEP DS 14, diam plateau 1250, diam tornibile 1500, cnc
- nr 3 torni verticali TOS SKIQ 8, diam plateau 800, diam tornibile 1000, cambio utensili 15 pos
- tornio verticale OMBA TNC 90 TCV, traversa mobile, diam plateau idraulico 1000, diam tornibile 1150, alt pezzo 950, cambio utensili , cnc NUM 750 (1991)
- tornio verticale OMBA TCL 90, asse C, utensili motorizzati, diam autoc autom 1000, diam max tornibile 1150, cambio utensili 21 pos, cnc NUM 1060 (1988)
- tornio verticale TOS SKI 20, diam plateau 2000, diametro tornibile 2250, torretta portautensili 4 posizioni, cnc, macchina in fase di retrofitting
- tornio verticale MORANDO VLN 12, diametro del plateau 1200, diam tornibile 1400, altezza tornibile 900, cambio utensili 12 pos, apparecchio a rettificare, cnc da retrofittare
- tornio verticale COMAU VTL 13, cambio pallet, nr pallet 2, diam plateau 1090, diam tornibile 1300, altezza tornibile 1100 , cambio utensile 40 pos, cnc SIEMENS 8
- tornio verticale MORANDO VLN 14, diam plateau 1450, diam tornibile 1650, passaggio max non tornibile 1800, torretta pentagonale, cnc AALEN BRADLEY.
- tornio verticale ACME, diametro plateau 2000, diametro tornibile 2300, altezza sotto traversa 1600, 2 carri di cui 1 cnc, cnc ECS 2101
- tornio verticale TONGIL TNL 120 V, diam plateau 1000, diam tornibile 1100, passaggio max 1550, torretta SAUTER 6 posizioni, cnc FANUC OTC

RETTIFICHE UNIVERSALI CONVENZIONALI E A CNC CONVENTIONAL AND CNC UNIVERSAL GRINDING

- rettifica cnc COMETA 1/600, per esterni, con marposs, cnc SIEMENS
- rettifica cnc TACCHELLA 1118, diam max rotante 350 x 1100, revisionata e retrofittata con cnc SIEMENS FM NC
- rettifica TACCHELLA RU 600, interni ed esterni
- rettifica universale SMALZ , distanza punte 2300, altezza punte 220, mola diam 640
- rettifica SCHAUDT PF 4 N1500, altezza punte 150, distanza punte 1500, mola: 600 x 100 x 304, cnc
- rettifica STUDER S 40
- rettifica TOS BUC 63/A, diam rettificabile 630, distanza punte 4000, mola 750 x 100 x 305, macchina completamente revisionata
- rettifica TOS ALPA BHU 40-1500, distanza punte 1500, diam rettificabile 400

RETTIFICHE TANGENZIALI SURFACE GRINDING

- rettifica tangenziale ALPA HSG 80, lunghezza rettificabile 2000, larghezza rettificabile 900
- rettifica tangenziale FAVRETTO TC 130, 300 x 1500
- rettifica tangenziale a portale FAVRETTO TS 500, tavola 1000 x 5000, paino rettificabile 1200 x 5000, 2 teste
- rettifica tangenziale ALPA RT 4000, tavola 400 x 4000, larghezza rettificabile 550 x 4000
- rettifica tangenziale MATRA SCHNEIDER , tavola 1500 x 500, corsa long. 2000, corsa trasversale 1000, alt. max pezzo 900
- lapidello WMW FRITZ HECKERT SFS 630/2, tavola 3400 x 630, corsa asse X 3000, diam mola a settori 710

RETTIFICHE PER INTERNI INTERNAL GRINDING

- rettifica per interni TRIPET TST 50
- rettifica planetaria di grandi dimensioni NAXOS UNION WJ 6A, diametro interno rettificabile 300/1000, lunghezza rettificabile 900/2200, tavola 2000 x 2000, dimensioni mola 800 x 70
- rettifica planetaria NAXOS UNION, diametro rettificabile 500, lunghezza rettificabile 950, tavola 800 x 800

TRAPANI / RADIAL DRILLS

- trapano OERLIKON RS 3, corsa testa 1100, corsa bandiera 700, cono morse 4, tavola traslabile 1100 x 1330 x 430
- trapano MAS VO 50, diam foro 60, sbraccio 1250
- trapano CASER F50-1250, diam foro 72, sbraccio 1250

Macchine con garanzia, completamente retrofittate o in fase di retrofitting con possibilità di scelta del CNC. Installazione, programmazione, assistenza post-vendita, marcatura CE. Le stesse sono corredate di attestato di conformità alla normativa previgente all'entrata in vigore della Legge 459/96.

www.selemarc.com

info@selemarc.com

selemarc S.r.l.

MACCHINE UTENSILI

FRESATRICE A BANCO FISSO COLGAR PROGRAM 200 TR 12,
tavola girevole 1800 x 1600, corse: 3000 x 1750 x 1000 x 1000,
asse B 360°, 2000 giri/min, testa birotativa,
cnc HEIDENHAIN TNC 425, 1994

TORNIO A 3 GUIDE CRAWFORD-SWIFT LM 800,
3 assi, distanza punte 4800, asse C, utensili motorizzati, bareno motorizzato 25 hp 2400 rpm, diam. tornibile su banco 1030, su carro 650, mandrino 45 hp, completamente revisionato e retro fittato con nuovo cnc

FRESATRICE GANTRY FOREST LINE MODUMILL,
5 assi, cambio utensili 40 pos, corse: 10.500 x 4200 x 1000, fra i montanti 3380, testa tilting +/- 90°, asse C 360°, ISO 50, 2000 giri/min, cnc ELSAG 1000 completa di un montante a 3 assi che lavora sulla stessa guida del gantry con un suo cambio utensili ed un suo cnc

FRESATRICE A PORTALE FOREST LINE UMAC 5,
corse: 5500 x 3000 x 1250, tavola 4500 x 2000,
fra i montanti 2500, elettromandrino 15.000 giri,
testa automatica 2 assi (titling), cnc FIDIA M 10R

RETTIFICA TOS BUC 63/A,
diam. rettificabile 630, distanza punte 4000,
mola 750 x 100 x 305,
macchina completamente revisionata

FRESATRICE A PORTALE HEYLIGENSTAEDT FSPF -2500-ST
5 assi, corse: 6000 x 3900 x 1800, fra i montanti 2500, tavola 8000 x 2050, testa angolare universale (asse A/C) 6.000 giri/min,, ISO 50, giri mandrino 3000, 2 teste ad alta velocità da 20.000 e 24.000 giri/min, cnc FIDIA M (1989/1996) aggiornata 2002

FRESATRICE A PORTALE CORREA FP/60,
corse: 5000 x 2000 x 1500, fra i montanti 2000,
tavola 5600 x 1600, testa automatica universale e testa automatica orizzontale, cnc HEIDENHAIN TNC 415 (1991)

TORNIO VERTICALE MORANDO VLN 14,
diam plateau 1450, diam tornibile 1650,
passaggio max non tornibile 1800, torretta pentagonale,
cnc AALEN BRADLEY.

TORNIO VERTICALE TOS SKI 20,
diam plateau 2000, diametro tornibile 2250,
torretta portautensili 4 posizioni, cnc,
macchina in fase di retrofitting

TORNIO VERTICALE ACME,
diametro plateau 2000, diametro tornibile 2300,
altezza sotto traversa 1600, 2 carri di cui 1 cnc,
cnc ECS 2101

ALESATRICE WOTAN RAPID 3,
diam mandrino: 160, corse: 6000 x 1000 x 3000,
tavola 2000 x 2500,
cnc da sostituire

ALESATRICE TOS WHN 13.D,
corse: 3500 x 2000 x 1250 x 800, tavola 1800 x 1800,
diam 130, cnc,
macchina in fase di revisione e retrofitting

Macchine CNC con controllo originale, perfettamente funzionanti.
Macchine tradizionali di rilevanti dimensioni. Installazione e service.

nuova LOMBARMET s.p.a

commercio macchine utensili

20010 Arluno (MI) Italy - Via Don Sturzo, 15 - Tel. +39 02 9015961 (4 linee r.a.) - Fax +39 02 9017353
info@nuovalombarmet.it - www.nuovalombarmet.it - www.nuovalombarmet.com

TORNIO VERTICALE TITAN SC 17 CNC
CNC Fagor 8055 Tplus
Ø tavola 1450 - max. 1650 - H 1100 - kw 60
portata 11 Tonn. - magazzino 12 posti

TORNIO VERTICALE P. CARNAGHI AC 12 CNC
CNC Sinumerik 850 T
n. 2 tavole Ø 1300 - max. 1800 - H 1600
kw 100 - asse "c" - potenza motore
di fresatura kw 22 - magazzino 28 posti

TORNIO PARALLELO TACCHI HD 3/140 CNC
CNC ECS 2102 - 1060 x 13500 - Ø 1720
sul carro - kw 97 - portata 35 Tonn.
n. 1 carro a tornire con torretta quadra
automatica - n. 1 carro a barenare visualizzato

TORNIO PARALLELO TACCHI HD 1000 CNC
CNC FAGOR 8055
550 X 4000
Ø 800 SUL CARRO - HP 40

NUOVI ARRIVI

Alesatrice a montante mobile SCHIESS FB 16/28 - Ø 160 - X=10000 - Y=3000 - Ram=700 - Z=1350 - kw 56 - visualizzata

Alesatrice a montante mobile PAMA ACC 152-330 Ø 152 - X=3000 - Y=3000 - Ram=300 - Z=1220 - hp 30 tavola girevole 2500x2000 - visualizzata

Alesatrice a montante mobile LAZZATI HB 130 CNC ECS 2101 - Ø 130 - X=6000 - Y=3000 - Ram=600 - Z=750 - kw 30

Alesatrice a tavola S. ROCCO FUTURA 13 CNC Selca S 800 - Ø 130 - tavola 1800x1250 - X=2500 - Y=2100 - W=1500 - Z=800 - kw 22

Alesatrice a "T" PAMA AT 130 CNC Siemens 8 MC Ø 130 - tavola 1550x1350 - X=2050 - Y=1950 - W=1500 - Z=750 - kw 30

Alesatrice a montante mobile LAZZATI HB 127 Ø 127 - X=6000 - Y=3000 - slittone motorizzato sopra testa=600 - Z=900 - hp 20

Alesatrice a montante mobile SAN ROCCO FUTURA 110 MM CNC ECS 2301 - Ø 110 - X=4000 - Y=1300 - Z=600 - kw 15 - n. 2 tavole girevole 1300 x 1100, 5 Tonn., corsa 1000 - magazzino 40 posti

Alesatrice a tavola PAMA AC 105 F CNC Elsag - Ø 105 tavola 1200x1200 - X=1500 - Y=1500 - W=1500 - Z=800

Alesatrice a tavola SAN ROCCO FUTURA 10 MF CNC ECS 2301 - Ø 100 - tavola 1300x1100 - X=2000 - Y=1500 - W=1200 - Z=650 - kw 15

Alesatrice a tavola SAN ROCCO MEC 80 B4 CNC Heidenhain TNC 410 - Ø 80 - tavola 1220x920 - X=1500 - Y=1000 - W=1000 - Z=600

Tavola girevole INNOCENTI CWB 4560 - Ø 4560 - portata 60 Tonn. - con piani scanalati

Tavola rototraslante STANKOIMPORT PS 2 - 2250x1800 - portata 20 Tonn. - corsa 1200

Fresatrice a portale PENSOTTI PR 200/250 tavola 13000x1950 - passaggio 2500 - H 1800 - n. 1 testa a fresare verticale + n. 1 testa a fresare laterale - n. 2 utensili a piallare - visualizzata

Fresatrice a banco fisso ZAYER 12000 MF/3 CNC Heidenhain TNC 355 - tavola 12000x1000 - X=10300 - Y=1500 - RAM=1000 - kw 18,4

Fresatrice a montante mobile MECOF M 300/B CNC Fidia C 10 - X=9500 - Y=3000 - RAM=1400 - kw 35 - magazzino utensili, testa universale indexata, testa tilting continua, piani, squadre

Fresatrice a portale FOREST LINE' S 222 F60 CNC ECS 2400 tavola 6560x1830 - passaggio 2320 - H 1600 - X=7000 - W=3000 - Y=800 - n. 1 testa bimandrino kw 60

Fresatrice a montante mobile UTITA TLS 8 CNC ECS 2101 - X=6500 - Y=2000 - RAM=1000 - kw 36,8 - tavola rototraslante cnc 2200x2200; 25 Tonn.; corsa 3000

Fresatrice a banco fisso ZAYER 20 KM 8000 CNC Selca S 3045 - tavola 8000x1200 - X=6400 - Y=1500 - RAM=1200 - kw 28 - testa automatica a due posizioni

Fresatrice a portale ZAYER FM 6000 CNC Fidia C 11 tavola 6000x1600 - passaggio 2500 - H 2100 - X=6000 W=3200 - Y=1000 - n. 1 testa birotativa indexata 37 kw

Fresatrice a portale PENSOTTI PR 200 CNC Selca 1200 tavola 6000x1600 - passaggio 2000 - H 1600 - n. 1 testa a fresare verticale + n. 1 testa a fresare laterale - n. 2 utensili a piallare

Fresatrice a montante mobile LAZZATI HB 2 M CNC ECS 2600 K - X=6000 - Y=2000 - RAM=950 - kw 30 - tavola rotortraslante cnc 2000x1500; 10 Tonn. - magazzino 50 posti, testa birotativa indexata, piani

Fresatrice a banco fisso MECOF AGILE CS 500 CNC Selca 4045 - tavola 7300x1090 - X=6000 - Y=1700 - RAM=1250 kw 30 - magazzino 24 posti, testa birotativa indexata, testa veloce

Fresatrice a banco fisso MECOF CS 200 CNC Fidia tavola 7000x1235 - X=5000 - Y=2000 - RAM=1000 - kw 29,4 - testa universale indexata

Fresatrice a portale mobile CPA FAV 2500 CNC Fidia tavola 5000x2500 - passaggio 3200 - H=1400 - X=5000 Y=2500 - RAM=1400 - kw 15 - testa tilting in continuo

Fresatrice a banco fisso MECOF CS 10 - tavola 6000x1050 - X=4300 - Y=1700 - RAM=970 - hp 25 - visualizzata

Fresatrice a portale RIVOLTA DCMM 4000 CNC ECS 2301 tavola 4100x1500 - passaggio 2200 - X=4000 - W=2700 Y=850 - H=1500 - kw 20 - testa bimandrino a 4 posizioni + testa birotativa

Fresatrice a portale M. CARNAGHI FP 52 tavola 4000x1300 - passaggio 1600 - H=1450 - n. 2 teste a fresare kw 11 - n. 1 testa a rettificare - n. 1 utensile a piallare

Fresatrice a portale mobile MULTINORMA 5000 23.30 CNC Num 750 F - tavola 3000x2300 - passaggio 3100 - X=3100 - W=2250 - Y=500 - kw 26 - magazzino 35 posti

Fresatrice a banco fisso DEBER BTM 5 A CNC Selca S 3045 D - tavola girevole 1500x1000 - X=3000 - Y=1500 - W=1600 Ram=600 - kw 25,5 - testa bimandrino

Fresatrice a banco fisso FIDIA D 218 CNC Fidia C1 tavola 2500x1500 - X=2000 - Y=800 - W=1000 - kw 20 magazzino 24 posti, testa birotativa indexata

Fresatrice a "T" ANAYAK VH PLUS 2000 MG-HS CNC Heidenhain TNC 530 - tavola girevole 1600x1250 - X=2000 Y=1200 - W=1500 - kw 43 - testa birotativa indexata

Fresatrice a banco fisso DECKEL MAHO DMU 80 T CNC Heidenhain TNC 426 - tavola 1100x650 - X=800 - Y=550 W=650 - kw 16,2 - magazzino 25 posti

Centro di lavoro JOBS JOMACH 248 CNC composto da N. 2 macchine con CNC Siemens 840 D indipendenti - X=1500 Y=1700 - Ram=1250 - kw 47 - sistema cambio-pallets a 16 unità 1.000x800, portata 5 Tonn.
n. 2 magazzini indipendenti 120 posti, testa tilting in continuo

Tornio verticale TITAN SC 33 - Ø tavola 3000 - max. 3300 H 2300 - kw 55 - n. 2 carri verticali - n. 1 carro laterale

Tornio verticale TITAN SC 27 - Ø tavola 2500 - max. 2700 H 1900 - kw 55 - n. 2 carri verticali - n. 1 carro laterale

Tornio verticale OMBA TCL 150 CNC Siemens 880 T n. 2 tavole Ø 1500 - max. 1800 - H 2000 - hp 90 - asse "c" potenza motore di fresatura hp 15 - magazzino 16 posti

Tornio verticale STANKOIMPORT 1516 - Ø tavola 1400 max. 1600 - H 1000 - kw 55 - n. 1 carro con torretta pentagonale automatica + n. 1 carro laterale - visualizzato

Tornio verticale NOBLE & LUND 125 CNC Siemens 850 Ø tavola 1250 - max. 1550 - H 1200 - kw 75 - asse "c" potenza motore di fresatura kw 19,5 - magazzino 22 posti

Tornio verticale MORANDO KL 12 - Ø tavola 1200 - max. 1350 - H 950 - hp 50 - n. 1 carro a ram + n. 1 carro laterale

Tornio frontale e posizionatore di saldatura MAURECA 3000 - Ø tavola 2200 - altezza punte 2200 - Ø tornibile con contropunta 3000 - corsa carro 4000 - visualizzato

Tornio frontale SAFOP LEONARD 3000 - Ø tavola 2500 altezza punte 1500 - Ø tornibile con contropunta 3000 corsa carro 1900 - visualizzato

Tornio parallelo STANKOIMPORT 1A665 - 800 x 16000 Ø 1250 sul carro - kw 75 - portata 40 Tonn.

Tornio parallelo COLOMBO VUP 2 S - 750 x 10000 1150 sul carro - kw 30

Tornio parallelo SKODA S 1250 - 630 x 6000 Ø 900 sul carro - kw 34

Tornio parallelo MERLI CLOVIS 25 - 355 x 6000 Ø 485 sul carro - hp 15

Tornio parallelo STANKOIMPORT 1H65 - 500 x 5000 - Ø 650 sul carro - kw 22

Tornio per cilindri TACCHI RT 700 - 500 x 4000 - Ø 600 sul carro - kw 48,5

Tornio parallelo INNSE TPFF 90 CNC Siemens 880 T 550 x 3500 - Ø 900 sul carro - kw 82 - asse "c" - asse "y" potenza motore di fresatura kw 16 - torretta 10 posizioni

Tornio parallelo MERLI CLOVIS 50 - 750 x 3000 - Ø 1100 sul carro - hp 30 - visualizzato

Foratrice per cilindri per cartiere SAFOP DRILL-MATIC 80 CNC Siemens System 3 **-** min./max. Ø cilindro 500/1500 n. 80 teste a forare - max. interasse punte 2635

Foratrice per stampi IXION TL 1000 CNC Philips 3000 max. Ø 25 - max. profondità di foratura 1000 tavola 1675x700 - X=700 - Y=800

Trapano radiale CSEPEL RFH 100/2250 - Ø 100 x 2250, kw 15

Trapano radiale SASS TM 2200 - Ø 100 x 2200 - kw 11,5

Trapano universale TITAN MGS 50 - Ø 50 x 900 + 1200 - kw 4

Rettifica a portale WMW ASCHERSLEBEN SZ 1250 tavola 7270x1250 - passaggio 1510 - H 1000 testa tangenziale + testa inclinabile

Rettifica a portale FAVRETTO TUN 5000 CNC Sidac tavola 5120x1350 - passaggio 1520 - H 1500 testa tangenziale + testa inclinabile

Rettifica con mola a tazza a tavola girevole MATTISON 60 Ø piano magnetico 1524 - H 457 - hp 125

Rettifica per cilindri WMW SAXW 1000/2 - Ø 1000 x 6000 portata 22 Tonn. - kw 32 - Ø mola 710 - bombatura

Rettifica per cilindri WALDRICH WS II B 1050 Ø 1250 x 4000 - portata 30 Tonn. - Ø mola 800 - bombatura

Rettifica per estermi ZOCCA RU 4000/6 Ø 750 x 4000 - kw 11

Rettifica per esterni TOS BUC 63 A - Ø 630 x 4000 - kw 20 Marposs

Rettifica per alberi a gomito ZOCCA RAG 2100/6 Ø 600 x 2000 - hp 20

Rettifica tangenziale MININI PL 8-20 CNC Sec Raem piani magnetici 2000x810 - capacità 2000x800x500 H

Rettifica per interni NOVA 100/600 - Ø 600 x 400 con apparecchio a sfacciare, posizionatore Sidac

Stozzatrice oleodinamica TITAN MH 500 - Ø tavola 800 corsa 500 - incavo 750

Fresatrice per filetti WMW HECKERT ZFWVG 250/4 x 2000 Ø 250x2000 - molto accessoriata

Fresatrice per filetti WMW HECKERT ZFWVG 250/4 x 800 Ø 250x800 - molto accessoriata

Dentatrice a creatore CIMA CE 350 CNC Siemens 802 C Ø 350 x modulo 8

Elettroerosione a tuffo ONA HS 700 CNC Ona V 10 vasca 2050x1300x700 - corse 1500x750x500 - 60 Ampere asse "c" - caricatore

Elettroerosione a filo FANUC ROBOCUT ALFA-1C CNC Fanuc Series 16 W - vasca 790x730x410 - corse 520x370x410

Spianatrice per lamiere WMW UBR 25x3150 max. larghezza lamiera 3200 - max. spessore 25 - kw 85

Carroponte GENTILI E BRIGHI - Portata 50 Tonn. scartamento 15,71 mt.

TORNIO PARALLELO MORANDO PR 65 CNC
CNC Sinumerik 802 D - 710 x 10000, Ø 1100 sul carro - kw 37, portata 20 Tonn.

ALESATRICE A "T" PAMA SPEEDRAM 1 T CNC
CNC Siemens 880 M - Ø 140
tavola 1800x2200 - X=3000 - Y=2250
W=2500 - Ram= 700 - Z=600 - kw 53
magazzino 60 posti, testa D'Andrea cnc

FRESATRICE A PORTALE MOBILE
FOREST LINE' MAJORMILL 360 CNC
CNC Num 760 F - tavola 16000x2400
passaggio 3600 - X=16000 - W=4150 - Y=1250
kw 32 - magazzino 72 posti - testa birotativa indexata

FRESATRICE A "T"
MIKRON UCP 1350 SIMULTAN CNC
CNC Heidenhain 426 M - Ø tavola girevole 1100
X=1350 - Y=895 - W=1150 - kw 24
magazzino 46 posti, testa e tavola in continuo

RETTIFICA UNIVERSALE
DOIMAK RCN-2500 CNC
CNC Siemens 840 D - Ø 650 x 2500
kw 20 - Ø mola 750
apparecchio per interni kw 7 - lunette

SCARICA LA VERSIONE ELETTRONICA DI MTM DAL SITO: www.mtm-online.it

Sommario

APPUNTAMENTI 35

Fiere nel mondo 35

MotorSport Expotech: oltre 7000 visitatori e appuntamento al 2010 35

Emo Milano: 124.660 visitatori e 377 giornalisti, un milione di contatti per il portale web 36

ZOOM 55

Machine Tools qualità a 360° per passione 55

PRODOTTI 57

Sistemi di misura lineari e angolari 57

Novità da Haas presentate alla Emo 58

S922 e S923 frese universali rivestite 59

Telecamere a colori Falcon 4M60/4M30 59

KASTOspeed 60

Calibri laser serie XLS 60

PRODOTTI 61

Serie NT1000 61

La nuova fresa Square 6 62

Quando l'aspiraliquidi diventa intelligente 62

FISCO&LAVORO 64

Difficoltà nei rapporti con i dipendenti: istruzioni per l'uso 64

Disposizione in materia di Internet e nuove tecnologie 65

Finanziamento PMI 65

mtm MACHINETOOLMARKET

per la pubblicazione di ARTICOLI REDAZIONALI sui Vostri nuovi PRODOTTI, potete inviare il materiale a:

redazione@mtm-online.it

una Selezione del Nostro Usato Sicuro e Garantito

MAUTUS
MACCHINE UTENSILI USATE
CELADA

Via Carlo Urbani, 20
20093 Cologno Monzese (MI) Italy
Tel. +39 02 25.39.72.59
Fax +39 02 27.30.90.51

Centro di lavoro orizzontale
YASDA YBM 600N

Centro di lavoro orizzontale
OKUMA MA 60 HB

Centro di lavoro orizzontale
OKUMA MA 50 HA

Centro di lavoro orizzontale
OKUMA MX 40 HA

CDL HWACHEON mod. SIRIUS III
macchina da esposizione

Centro di lavoro BRIDGEPORT VMC 480

Centro di lavoro verticale
OKUMA MX 55 VA

Centro di lavoro verticale
OKUMA MX 45 VAE

Centro verticale BRIDGEPORT
VMC 1000/22 MOULDMASTER

Centro di lavoro a portale
SHE HONG HB 3190A

Centro di lavoro verticale
ANGELINI DIAMON ME 1020

Centro verticale di foratura
BROTHER TC 31 AN

Centro verticale di foratura TC 32 QT

Centro di lavoro orizzontale MA 400HA

Centro verticale ENSHU S 400

visitate il nostro sito www.mautus.it

macchine completamente revisionate con garanzia

il Vostro partner per un Usato Sicuro e Garantito

MAUTUS

MACCHINE UTENSILI USATE
SECOND HAND MACHINE TOOLS

CELADA

Via Carlo Urbani, 20
20093 Cologno Monzese (MI) Italy
Tel. +39 02 25.39.72.59 · Fax +39 02 27.30.90.51
www.mautus.it · info@mautus.it

Tornio a CNC
HYUNDAI HIT 400G

Tornio verticale
MORANDO CK 1

Tornio verticale
YOU JI YV 800 ATC

Tornio a CNC
OKUMA LB 15 II W

Tornio orizzontale
OKUMA LB 15 II

Tornio a CNC
OKUMA LB 15 II M

Tornio a CNC
OKUMA LB 15 prima serie

Elettroerosione
SODICK AQ 535 L

Tornio a CNC
Hwacheon HI ECO 21 HS SNC

Tornio a CNC
HYUNDAI HIT 18S

Tornio a CNC
BIGLIA B301S

Tornio a CNC
BIGLIA B 501S

Tornio OKUMA LB 300
anno 2001

Tornio a CNC
DOOSAN S-670 LM

Tornio a fantina mobile
STAR SV 32J

Tornio orizzontale bimandrino
OKUMA&HOWA 2SP 20H

Da 50 anni le nostre macchine nascono dalle vostre esigenze

Passare dalla cultura del Prodotto a quella dell'unicità del Progetto, questa la scelta di MG.

50 anni di attività e di esperienza per non essere semplici costruttori di macchine, ma per offrire soluzioni ai problemi di produzione di pezzi curvati o calandrati. Una strategia chiara e definita: essere il punto di riferimento per i Clienti, proporre nuove soluzioni, attrezzature e servizi che contribuiscano alla loro possibilità di sviluppo.
Una filosofia al Cliente innovativa ed appagante che porta a comprenderne le necessità e consente di progettare macchine sviluppate appositamente.
Calandre a DUE, TRE, QUATTRO RULLI, **Calandre speciali**, **Curvatrici per profilati**; **sistemi originali** di apparecchiature periferiche e di automazione a bordo macchina (CNC), frutto della costante attività della nostra Ricerca Innovativa, per offrire sempre soluzioni uniche, mai di serie.

50 anni di attività, con passione e competenza.
50 anni da leader.

N.1 in Italy, in Europe.
www.mgsrl.com

dal 1964 al servizio della metalmeccanica

dal 1972 importatori di macchine utensili Bulgare

3500 m² di esposizione

Trapano radiale BR618 (1800 x diametro 60 su acciaio)
Costruito su licenza SASS

Stozzatrice 315 TG

USATI DISPONIBILI

Calandra **FOMP** 2550x15, 3 rulli, con invito. *(cod.117741)*

Calandra **IMCAR** 2500x20, 4 rulli, con sostentatore. Dispositivo per coni. *(cod.118024)*

Calandra **SERGI** 1550x5, 3 rulli, con invito. BELLISSIMA !!!

Elettroerosione **CDM**. Rovella a tuffo, CNC mod. Vega 100 amp. vasca mm. 1270x765x500. Corsa 800x300x300, carico tavola Kg. 1500, carico testa Kg. 500, super accessoriata. Bellissima. *(cod.49924)* ***Euro 13.000,00.***

Fresatrice **ALCOR** 220CM con CNC Selca 3045. Molto bella. *(cod.109189)*

Fresatrice a banco fisso **NOMO** mod. FBF 2500. CNC Fagor 8055M. Tavola mm. 2800x600, asse X mm. 2480, asse Y mm. 1100, asse Z mm. 1300. Cono mandrino ISO 50. Velocità mandrino con variazione continua su tre gamme da giri 23/1292. Distanza massima asse mandrino / piano tavola mm. 1300. Motore mandrino in cc. Kw. 14,7. Completa di testa verticale universale. ***Revisionata come nuova*** *(cod.109922)*

Fresatrice a banco fisso **SACHMAN** mod. T10 HS CNC. Anno 1999. Corse mm. 2000x1075x900. Kw 28, rapidi 25 mt/min. Magazzino utensili n.32. ISO 40. Velocità massima mandrino testa 14840. Testa indexata ogni 2,5°. Retrofittata 2008 con CNC Selca S4045 DH. Evacuatore trucioli - carenata. *(cod.110264)*

Pressa oleodinamica **GALDABINI** 65 ton. ***Completamente revisionata*** *(cod.117880)*

Rettifica tangenziale **CAMUT** 600x500 super accessoriata. ***Revisionata come nuova*** *(cod.72708)*

Rettifica universale **COMETA** mod. HM/I 1600 diam. 380. Diametro mm.457x127x102. Velocità variabile testa portamola m/s 33. Molto bella. *(cod.56353)*

Rettifica tangenziale **FAVRETTO** TD 300. Superficie rettificabile 3000x700. Revisionata. Ottimo prezzo. *(cod.109917)*

Rettifica tangenziale **NUOVA.KIKINDA** PRB 1600x600 CN Siemens. Piano elettromagnetico.

Rettifica tangenziale **NUOVA ORSHA 550** 320x630. Piano elettromagnetico. *(cod.47027)* ***Euro 29.000,00***

Rettifica tangenziale **NUOVA ORSHA 4080** 400x800. Piano elettromagnetico. *(cod.47026)* ***Euro 36.000,00***

Torni paralleli da altezza punte 200 a 400.
Distanza tra le punte da 1000 a 5000 mm. foro mandrino da 52-72-81/104

Tornio RYAZAN RT 317-6 - Diametro 1350 x 6000

Segatrice automatica **FORTE** mod. SBA 531, Æ 530, lama mm. 6270x54x1,6. Anno 2000. Molto bella. *(cod.57892)*

Tornio **ANSELMI MONOFAP** mod. 180A 180x1000. Revisionato a nuovo. *(cod.110427)*

Tornio **CU 800x3000.** Revisionato a nuovo.

Tornio **C.M.O.** altezza punte 630x3000. Bello. *(cod.57947)*

Tornio **GORNATI** Legor 350x5000. Foro mandrino 110. *(cod.47271)* Bello! ***Euro 18.000,00***

Tornio **GORNATI** Legor 300x3000. Foro mandrino 105. Bello

Tornio verticale **MECFOND** TU 13D. Visualizzato. Diametro tornitura mm. 1500. Altezza mm. 1100. Kw 59. *(cod.87119)*

Tornio **OMG Zanoletti** 300x1500. ***Come nuovo.*** Visualizzato. Contropunta idraulica

Tornio autoapprendimento **PADOVANI** 200x1000 seminuovo. Bellissimo. *(cod.109822)* ***Euro 19.000,00***

Tornio **RUSSO** 1M65/5 (500x5000). Revisionato, perfetto. Come nuovo. ***Garanzia 6 mesi.***

Trapano radiale **BREDA** diam. 55x2000 con doppio cubo. Molto bello. *(cod.71609)*

Trapano radiale **BREDA** mod. R1200L 1200x40. *(cod.110733)*

Trapano radiale **CARIMATI** 1600x50 con cubo. *(cod.110094)*

Trapano radiale **CASER** 60x1600 con cubo. *(cod.110576)*

Trapano radiale **INVEMA** FR40x1300 bloccaggi+cubo. *(cod.)*

Trapani radiali nuovi licenza **SASS** 1800x60/75 con cubo. Prezzo imbattibile.

VASTO ASSORTIMENTO TORNI E STOZZATRICI NUOVE

Vasta disponibilità di macchine in pronta consegna

Via Enrico Fermi, 69
33010 Tavagnacco (UD)
Tel. +39 0432 570330
Fax +39 0432 571585
http://www.mafat.it
e-mail: info@mafat.it

MACCHINE UTENSILI NUOVE ED USATE

GIORGIO LANATI

Sede: Via Crosio . 10 - 27050 TORRAZZA COSTE PV - Cell. 333 6024135
Deposito: Via Torrazza Coste, 14 - 27050 CODEVILLA PV - Tel. e Fax 0383 73848
www.giorgiolanati.com - e-mail: glanat@tin.it

FORNO MAULE MOD. MXM90N,
a nastro trasportatore per saldatura catene, saldobrasature e trattamenti in atmosfera disossidante anno 1999
€ 9.800,00

FORNO I.E.C.O. MOD. 05.37D,
per trattamenti termici di ricottura e disossidazione con raffreddamento lento o istantaneo anno 1990
€ 11.000,00

DIAMANTATRICE ORO FRANCO
€ 3.500,00

PROFILATRICE DOPPIA INVIMEC
+ cesoia
€ 11.000,00

FRESATRICE CON CNC FAGOR,
tavola 500x150
€ 5.300,00

LAMINATOIO
MARIO DI MAIO MOD. GL 160
€ 3.800,00

LAMINATOIO CATTANEO
lunghezza rulli 250 mm,
diametro rulli 140 mm.
€ 4.700,00

PROFILATRICE PER NASTRI
MARIO DI MAIO
€ 3.300,00

TRAFILA SGROSSATORE PER FILO
€ 9.000,00

TORNIO TIPO SCHAUBLIN
CON BANCO
€ 1.900,00

MACCHINA FASTI FZAS6
per la produzione in automatico di anelli sciolti di diversa forma, anno 1999
€ 3.800,00

FORNO A TEMPRA GRADI 1200
€ 1.100,00

RIBALTATORE PER VALVOLE
MORELLO MOD. RS 15/90,
portata 150q.li, dimensioni piani mm 2600x2200
€ 18.000,00

ALESATRICE LAZZATI HB 80P,
visualizzata, tavola 1300x900, platò a sfacciare 500mm, corse 2200x1300xh1200, testa a fresare
€ 12.500,00

RETTIFICA TANGENZIALE
JONES SHIPMAN MOD. 1400LAR,
con diaform, piano magnetico, accessori
€ 11.500,00

CESOIA SANTAMBROGIO 2000X6 mm,
incavo 500 mm.
€ 4.500,00

MACHINE TOOLS S.R.L.

MACCHINE UTENSILI

MACHINE TOOLS macchine utensili S.R.L.

29010 BOSCONE CALENDASCO - PIACENZA - ITALIA

Tel. +39 3346433186 - +39 3346433185 - FAX +39 0523 771614

www.mtsrl.eu info@mtsrl.eu

ELENCO MACCHINE A MAGAZZINO USATE, GARANTITE e REVISIONATE

PUNZONATRICI A TORRETTA

Punzonatrice AMADA Aries 245
20 tonn. 1000x1250 riposizionabile CNC amadan 20 stazioni 2 index, botola scarico, revisionata, perizia asseverata

Punzonatrice AMADA Pega 357
30 tonn. 1250x1830 riposizionabile CNC 6M 45 stazioni 2 index, botola scarico, revisionata, perizia asseverata - Pronta

Punzonatrice AMADA Vipros Queen 358 1250x2000 riposizionabile CNC 04PC 45 stazioni 4 index, CE - Pronta

LASER

Intagliatrice Laser Amada mod. LC B II
3000 x 1500 mm 2000W pallet singolo, macchina CE,aspiratore, ciller,CNC Fanuc, Macchinario completamente revisionato - Pronta

PRESSE PIEGATRICI

Pressa Piegatrice idraulica Schiavi mod. RG 102
100 tonn 2 mt completa di Controllo numerico Mecos 2 assi X - Y , revisionata perizia asseverata - Pronta

Pressa piegatrice idraulica sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 170/3
170 tonn. 3 mt con CNC Mind6 grafico 8 assi Y′ - Y″ - X′ - X″ - Z′ - Z″ - R′ - R″ meccanica APS1, revisionata, perizia asseverata - Pronta

Pressa piegatrice Schiavi elettronica sincronizzata mod. HFB 100/3
100 tonn. 3 mt con cnc Mind 6 10 assi 3 testine posteriori, meccanica APS1 + Robot Cartesiano Antil mod. APR5/6 50 kg 6 mt traversa. CE in revisione

Pressa piegatrice sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 220/4
220 tonn. 4 mt con CNC Mind3 grafico 12 assi Y′ - Y″ - X′ - X″ - Z′ - Z″ - Z‴ Z⁗ - R′ - R″ - R‴ - R⁗ meccanica APS1 revisionata, CE - PRONTA

Pressa Piegatrice Idraulica Schiavi mod. RG 103
100 tonn. 3 mt. controllo numerico Masrter 3 assi X - Y - R perizia asseverata in revisione

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 102
100 tonn 2 mt completa di Controllo numerico Master 3 assi X- Y - R , in revisione in magazzino, perizia asseverata

Pressa piegatrice sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 125/3
125 tonn. 3 mt con CNC Mind3 grafico 8 assi Y′ - Y″ - X′ - X″ - Z′ - Z″ - R′ - R″ meccanica APS1, CE - PRONTA

Pressa piegatrice sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 125/4
125 tonn. 4 mt con CNC SIRIO 4 assi Y′ - Y″ - X - R meccanica Master 4 testine n.02 motorizzate n.02 manuali CE - PRONTA

Pressa piegatrice sincronizzata elettronica Schiavi mod. STP-C 324
320 tonn. 4 mt con CNC MIND 6 8 assi Y′ - Y″ - X′ - X″ - Z′ - Z″ - R′ - R″ meccanica APS1 APS1 in revisione, perizia asseverata

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 65/30 completa di Controllo numerico MB a 3 assi X - Y - R, revisionata pronta, perizia asseverata

CESOIE IDRAULICHE A GHIGLIOTTINA

Cesoia Schiavi idraulica mod. GH 630/A
6 mm. Fe 3 mt. , incavo 500 mm. , completa di registro motorizzato 1000 mm.autoescludibile, interspazio ed inclinazione lame regolabile sincronizzato, perizia asseverata - PRONTA

Cesoia idraulica Schiavi mod. GTH 420
4 mm. Fe 2 mt. , registro posteriore motorizzato, inclinazione ed interspazio lame, sostegno lamiera pneumatico MTP, in revisione in magazzino, perizia asseverata

VARIE

Armadio porta utensili
(punzoni e matrici) per presse piegatrici

Pressa a raddrizzare OMCN 40 ton
idraulica

Robot di piegatura cartesiano Antil mod. APR5/6
40 KG. 6 MT traversa CE Possibilità di applicazione su qualsiasi piegatrice

Pressa orizzontale idraulica FIM mod. Fimau 15 tonn.

PIEGATRICE SCHIAVI HFB 100/3 CON ROBOT ANTIL APR5/6

Pressa piegatrice Schiavi elettronica sincronizzata mod. HFB 100/3 100 tonn. 3 mt con cnc Mind 6 10 assi 3 testine posteriori, meccanica APS1 + Robot Cartesiano Antil mod. APR5/6 50 kg 6 mt traversa. CE in revisione

PRESSA PIEGATRICE SCHIAVI HFB 170/3 CON CNC MIND 6 8 assi

Pressa piegatrice idraulica sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 170/3 170 tonn. 3 mt con CNC Mind6 grafico 8 assi Y′ - Y″ - X′ - X″ - Z′ - Z″ - R′ - R″ meccanica APS1, revisionata, perizia asseverata - Pronta

PRESSA PIEGATRICE SCHIAVI HFB 220/4 CON CNC MIND 3 a 12 assi CE

Pressa piegatrice sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 220/4 220 tonn. 4 mt con CNC Mind3 grafico 12 assi Y′ - Y″ - X′ - X″ - Z′ - Z″ - Z‴ - Z⁗ - R′ - R″ - R‴ - R⁗ meccanica APS1 revisionata, CE - PRONTA

PRESSA PIEGATRICE SCHIAVI HFB 125/3 CON CNC MIND 3 8 assi CE

Pressa piegatrice sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 125/3 125 tonn. 3 mt con CNC Mind3 grafico 8 assi Y′ - Y″ - X′ - X″ - Z′ - Z″ - R′ - R″ meccanica APS1, CE - PRONTA

PUNZONATRICE IDRAULICA AMADA A CNC MOD. VIPROS 358 QUEEN 4 INDEX "CE"

Punzonatrice idraulica a torretta Amada mod. Vipros 358 Queen 4 index 45 stazioni 30 tonn. 1270x2000 riposizionabile (1270x4000), CNC Fanuc 04PC , PHNC revisionata "CE" - Pronta

LASER AMADA MOD. LC Beta II 2000 W

Intagliatrice Laser Amada mod. LC B II 3000 x 1500 mm 2000W pallet singolo, macchina CE,aspiratore, ciller,CNC Fanuc, Macchinario completamente revisionato - Pronta

CESOIA SCHIAVI IDRAULICA MOD. GH 630/A

Cesoia Schiavi idraulica mod. GH 630/A 6 mm. Fe 3 mt. , incavo 500 mm. , completa di registro motorizzato 1000 mm.autoescludibile, interspazio e angolo lame regolabile sincronizzato, perizia asseverata - PRONTA

PRESSA PIEGATRICE SCHIAVI HFB 125/4 CON CNC SIRIO 4 assi CE

Pressa piegatrice sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 125/4 125 tonn. 4 mt con CNC SIRIO 4 assi Y′ - Y″ - X - R meccanica Master 4 testine n.02 motorizzate n.02 manuali CE - PRONTA

NUOVA OMP srl

Via Campagna, 2 - 25030 BERLINGO (BS)
Tel. 030 9973251 - Fax 030 9973117
info@nuovaomp.it - www.nuovaomp.it

Importazione di Alesatrici dalla Repubblica Ceca
ESCLUSIVISTI TOS VARNSDORF PER TUTTO IL TERRITORIO NAZIONALE

Alesatrice Varnsdorf TOS Mod. WHQ 13 CNC

ISO 9001

Diametro mandrino: 130 mm.
Velocità di rotazione mandrino: 3000g/min
Potenza: 37 Kw - Tnc 530
Asse X: 2000/3500/4000/5000 mm
Asse Y: 2000/2500/3000
Asse Z: 1250/1600/2000 mm
Asse W: 800 mm
Superficie tavola:
1800x1800/1800x2200/1800x2500
Altezza tavola: 290 mm
Portata tavola: 20 ton
Peso della macchine circa 50 ton.
Trasmissione in continua asse B
da CNC con doppio pignone
Raffreddamento
attraverso il mandrino

VARNSDORF TOS

Fresatrice a banco fisso FSQ

Lunghezza tavola: da 2000 a 5000 mm
Larghezza tavola: 800. 1000, 1250 mm
Corsa Longitudinale (X):
dipende dalla lunghezza della tavola
Corsa Trasversale (Y): 1000/1250 mm
Corsa Verticale (Z): 900/1400/1600/2000 mm
Max. portata tavola: da 5000 a 10500 kg
Quantità utensili magazzino: 40-50-60 pz

TOS KUŘIM

Max Peso utensile: 25 kg
Max diametro utensile: 250 mm
Tempo sostituzione utensile: 18 sec

MAS
KOVOSVIT MAS
machine your future

TORNIO UNIVERSALE A CONTROLLO NUMERICO MASTURN 70 CNC- 4500

820x4500
potenza 28/22 kW

VARNSDORF TOS

ISO 9001

Alesatrice Varnsdorf TOS Mod. WH 105 CNC CNC Heidenhain TNC 530

diam. mandrino mm 105
velocità mandrino rpm 10 - 3300
potenza motore kW 28
corsa mandrino (W) mm 630
tavola mm 1400 x 1400
corse assi X-Y-Z
mm 1800 x 1600 x 1250
carico max. sulla tavola Kg 5000
peso macchina 17.600 kg
cono ISO 50
raffreddamento
attraverso il mandrino

MAS
KOVOSVIT MAS
machine your future

Centro di lavoro MAS mod. MCV 1000A/1270 HEIDENHAIN TNC 530 SELCA 4045PD

corse 1016/1270 X 610 X 720 mm,
attacco BT40 (elettromandrino)
18.000 rpm attacco BT 50
(cambio gamma) 8.000 rpm

USATO DISPONIBILE

FRESAPIALLA NUOVA A DUE MONTANTI
M. CARNAGHI MOD. FPP 220

ALESATRICE CASTEL GREEN 1TR

ALESATRICE
LAZZATI HB 5 M

TRAPANI RADIALI

Trapano radiale SASS TRP 3500,
Ø 120 mm x 3500 mm

Trapano radiale NOVISA JANUS RT 85
Capacità di foratura su acciaio/ghisa: 85/100mm; Corsa mandrino: 500mm; Sbraccio: 2540mm; Gamma velocità: 10-1400gir/min.

FRESATRICI

Fresatrice OERLIKON MO 8 V,
Ø 160 mm, 900 x 450 x 355,
tavola 1600 x 355 mm, testa verticale +/- 45·°

Fresatrice OMV PARPAS FAS 3P,
testa bimandrino, tavola rototraslante automatica, tavola 1100 x 700 mm

Fresapialla CARNAGHI

Fresatrice a banco fisso TIGER

Fresatrice LAGUN

Fresatrice SACHMAN RP3, CNC Heidenhain

Fresatrice SACHMAN R 1500, visualizzata

Fresatrice DE TOMASI MOD. FBF 15.2

Fresatrice DE TOMASI MOD. FBF 15

TORNI

Tornio CARNAGHI ATF 6

Tornio parallelo COLOMBO VUP 256,
altezza punte 500 mm, distanza punte 10.000 mm, 7,9-278 g/min.

Tornio parallelo GORNATI TIPO LEGOR 350,
350 x 5000mm

Tornio parallelo GRAZIANO SAG 20, 250 x 1500

Tornio P. PONTIGGIA PPL 450

Tornio GRAZIANO 24 X 2000

Tornio a banco inclinato CASTOR 56

Centro di tornitura e fresatura verticale P. CARNAGHI TIPO ATF8 TM
con cambio pallett , diametro massimo di fresatura e tornitura mm.1000 , diametro piattaforma mm.800, diametro massimo di passaggio mm.1100 , altezza massima mm.1400 , portata Kg.2000 , cambio utensile a 60 posti, potenza motore 60 Kw, anno di costruzione 1998 , macchina come nuova.

Tornio parallelo EST TICINO,
distanza punte 2400 mm con banco scorrevole diametro tornibile sull'incavo 1540 mm, sul carro 550 mm

Tornio parallelo POTISJE PA 45 DC,
distanza punte 2.500 mm, altezza punte 450 mm

CENTRI DI LAVORO

Centro di lavoro verticale KITAMURA,
corse xyz 1100 x 850 x 400, BT 50, cnc FANUC

Centro di lavoro verticale WAT, cnc Ecs 2600,
corse 1200 x 550 x 500 mm 20 utensili.

Centro di lavoro SIGMA mod. VC 600 P, cnc Fanup OM-B, cambio pallet 400x400mm, 40 utensili

ALESATRICI

Alesatrice BRAGONZI CREUSA 100/180 R,
Ø 100 mm ISO 50, velocità 1250 giri/min verticale mandrino 1300 mm, trasversale tavola 1800, tavola 1400 x 1120

Alesatrice CASTEL GREEN 1TR cnc ECS 2301,
Ø mandrino 110 mm ISO 50 X: 3150 mm; Y: 1510; Z: 1300 mm;Tavola 1250x1500 mm

Alesatrice PAMA ACC 127 / 280, Cnc ECS 2301,
Corsa X=5000 mm. ,Y=2500 mm., Diametro mandrino 127 mm., Corsa mandrino mm.1020 , Diametro canotto 280 mm., Portata tavola 30 Ton, Dimensioni tavola 2000 x 2500 mm., Corsa tavola 1500 mm., n.2 piani 2100x5100x400, evacuatore di trucioli.

Alesatrice PAMA ALF 75,
Ø 75 mm, ISO 40, x 1600 mm, Y 1000 mm, z 850 mm, tavola 900 x 1200 mm, CNC NUM 570

Alesatrice CASTELCENTER GOLD, cnc Ecs 2100 ,
corsa X=3960 mm, W=1300 mm,Y=1600 mm.

Alesatrice LAZZATI HB 5 M
CNC: ECS 2101 MR; Corsa assiale testa (asse Z): 950 mm; Corsa verticale testa (asse Y): 1900 mm; Corsa trasversale del montante (asse X): 5000 mm; Superficie tavola: 1530x1550 mm; Corsa lineare tavola (asse W): 1500 mm; Testa a due mandrini: ISO 50; Velocità di rotazione: 21-1100 giri/min; Potenza mandrino: 18 kW.

ALTRE MACCHINE

Foratrice a portale CASER FTR 220 cnc ECS 2400,
X: 2000, Y: 1900; W: 1000 mm,
14,7 kW x 2500 giri/min, tavola 1700x2000 mm, magazzino utensili 60 posti

Foratrice CASER FFMS 100 cnc Siemens 840 C
X:4500, Z:600, W:2200, passaggio tra le spalle 3100 mm, 37 Kw x 1000 giri/min, tavola 4700x2500 mm

Foratrice MULTINORMA,
corse xyz 2000 x 800 x 500 mm, ISO 50,
CNC ECS 1400 D, 12 utensili

Segatrice a nastro BIANCO MOD 270 CNC 360,
ø taglio 360 mm

Segatrice a nastro BIANCO MOD40.32 CNC 90°,
ø taglio 320 mm

Foratrice FAMAS - Moltiplicatore WELDON
Rettificatrice per interni WOTAN
Rettificatrice OLIVETII
Rettificatrice TACCHELLA
Intestatrice COMINI
Rettifica rega FORMA "ATHENA"
Foratrice a portale BERGONZI
Foratrice a portale "CASER" MOD. FTR 220

TAVOLA ROTOTRASLANTE RUSSA 3600X3600,
CORSA V 2000 MM PORTATA 50 TON

TORNIO PARALLELO
COLOMBO VUP 256

Via Campagna, 2 - 25030 BERLINGO (BS)
Tel. 030 9973251 - Fax 030 9973117
info@nuovaomp.it - www.nuovaomp.it

NUOVA OMP srl

TORNI AD AUTOAPPRENDIMENTO

Serie TRA

Diametro tornibile sul banco da mm 650 a mm 1.550

Diametro tornibile sul carro da mm 370 a mm 1.100

Distanza punte da mm 2.000 a mm 16.000

CSF

NOVITÀ

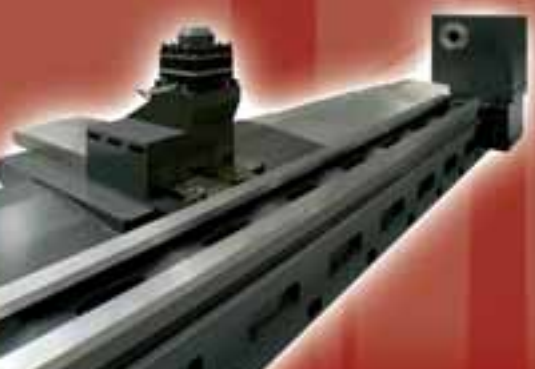
TORNI CNC A 4 GUIDE

Serie WH

Diametro tornibile sul banco da mm 900 a mm 2.100

Diametro tornibile sul carro da mm 600 a mm 2.000

Distanza punte fino a mm 26.000



CSF S.r.l.

Via E. Fermi, 13 - 28060 S. Pietro Mosezzo NOVARA - ITALY

Tel. +39 0321 540079 Fax +39 0321 540083

info@csfmacchineutensili.com www.csfmacchineutensili.com

Macchine Utensili S.p.A.
Via Circonvallazione Ovest, 21
24040 Stezzano (BG)
Tel. 035.591673 - Fax 035.593245
e-mail: info@gmvitalia.it
www.gmvitalia.it

Nuovi arrivi...

IMPIANTO **MCM ACTION 1400 FMC** Anno di costruzione 2002

CENTRO DI TORNITURA E FRESATURA **MAZAK INTEGREX 410SY**

FRESATRICE PER ALBERI MOTORE
GFM FKP 20/1

RETTIFICA PER ESTERNI
FORTUNA FNS-FMC

Per informazioni dettagliate: commerciale@gmvitalia.it
Tel. +39 035 591673 - Fax +39 035 593245

e il resto.... sul nostro sito **www.gmvitalia.it**

SOLO ALCUNE DELLE 400 MACCHINE USATE ATTUALMENTE DISPONIBILI

CERCASI
TORNI CNC E CENTRI DI LAVORO VERTICALI E ORIZZONTALI, ANNI 2000
MORI SEIKI
THE MACHINE TOOL COMPANY

CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI

HITACHI SEIKI	HG 500 a 16 pallet / HS 500 / HG 630 / HC 800
MORI SEIKI	MH 40 / MH 50 a 6 pallet / SH 50 a 8 pallet SH 63 / SH 500 a 10 pallet
OKK	KCH 500
SECMU	OPERATOR 2 / S 400 H / SE'MACH 50 a 7 pallet SISTEMA 5 a 7 pallet

INOLTRE: MCM, MITSUI SEIKI, NIIGATA

CENTRI DI LAVORO VERTICALI

BROTHER	TC 324 N
DAEWOO	ACE AV 35 / MYNX 500
EIKON	MV2
FAMUP	MCX 450 - 600 - 650 - 700 - 1000 - 1200
HITACHI SEIKI	VK 40 / VK 45 / VM 40 / VS 50
KAFO	KFV 40 / VMC 650 - 1050 - 1100 - 1200
LEADWELL	MCV 1000 CR, SV 500
MORI SEIKI	CV 500 / GV 503 / M 300 / MV 35-40 / SV 40 / TV 30
SIGMA	ZENIT 2 PM / VC 600
TOS	MC 100 V

INOLTRE: AGMA, ANITECH, AUERBACH, BRIDGEPORT, CHIRON, DAHLI, TRAUB HECKERT, MAHO, OKUMA & HOWA, SUPERMAX

TORNI CNC

BIGLIA	B 500 SM / 111	
EMCO	ECOTURN 500 MC	
GILDEMEISTER	GLD 20-5A / CTX 500	
GOODWAY	GA 230 L	
INDEX	G300 BY	
MIYANO	BND 34 S / BND 42 S5	
MORI SEIKI	CS 250 YB DL 15 MC ZL 25 / 200 SMC	CL 20 / 25 / 203 / 2000 SL 25 / 35 / 250 SMC
MURATEC	MT 12 con gantry / MT 25	
NAKAMURA	TW 20 MM	
TAKISAWA	TT 200	

INOLTRE: ANGELINI, CAMI, CITIZEN, DAINICHI, DOOSAN, FEELER, GALAXY, HITACHI SEIKI, HWACHEON, KAFO, MENTI, HAAS MIKRON, OERLIKON, OKUMA, PONTIGGIA, SUPERMATIC, TAKAMAZ, TONG TAI, UTITA

ALIMENTATORI DI BARRE

CUCCHI	DBM 26 / DB 70
IEMCA	TAL 65 / T 560 / TS 560
LNS	6.68HS / QUICK LOAD / QUICK LOAD SERVO

INOLTRE: AFFILATRICI, ALESATRICI, COMPRESSORI, FRESATRICI, RETTIFICATRICI, SEGATRICI, TAVOLE GIREVOLI, TORNI AUTOAPPRENDIMENTO, TRAPANI

LE SCHEDE TECNICHE E LE FOTOGRAFIE DI OGNI MACCHINA SONO VISIONABILI NEL NS. SITO WWW.MORENOMACCHINE.COM

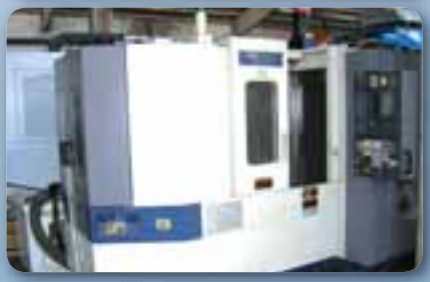
Tornio Frontale Bimandrino con portale e giostra di caricamento
MORI SEIKI RL 253
anno 2000

Centro di lavoro orizzontale
MORI SEIKI SH 633
anno 2001

Tornio verticale con giostra di caricamento
MORI SEIKI CS 250 YB
anno 2003

Centro di lavoro orizzontale
MORI SEIKI SH 5000
anno 2001

Tornio a 7 assi CNC con mandrino di fresatura
INDEX G 300 BY
anno 2000



Centro di lavoro orizzontale
MORI SEIKI SH 403
anno 2002

Centro di lavoro verticale
DMG DMF 220 LINEAR
anno 2002

Centro di lavoro verticale
KITAMURA MYCENTER-3Xi
15.000 giri/min
anno 2000

moreno macchine utensili
Via per Modena, 134/A - Loc. Villavara - 41030 BOMPORTO (MO) - Tel. +39 059.41.86.11 - Telefax +39 059.45.11.42
www.morenomacchine.com · e-mail: vendite@morenomacchineutensili.com

moreno macchine utensili

41030 BOMPORTO (MO) Italy
Via per Modena, 134/A
Loc. Villavara
Tel. +39 059.41.86.11
fax +39 059.45.11.42

DEALER

MORI SEIKI
THE MACHINE TOOL COMPANY

Haas Factory Outlet
A Division of Moreno Macchine Utensili s.r.l.

'USATO SENZA SORPRESE'

Le nostre macchine usate vengono sottoposte, a cura della nostra officina, ad un controllo funzionale per determinare le manutenzioni necessarie; un completo collaudo funzionale viene poi effettuato alla presenza del cliente prima della consegna.

NUOVE PROPOSTE DI MANUTENZIONE

Nella Home Page del nostro sito è attivo un modulo di richiesta relativo alle nuove proposte di manutenzione a cura dei nostri tecnici altamente specializzati

moreno masini unelte

novità

"Apertura nuova sede a Timisoara in Romania per supportare tecnicamente le unità produttive locali e quelle di aziende italiane - Rivenditore Mori Seiki".

www.morenomacchine.com

vendite@morenomacchineutensili.com

Centro di lavoro orizzontale

MORI SEIKI NH 5000/40

anno 2004,
630 x 600 x 670 mm,
22 kW, 14000 giri/min, 120 utensili,
FASTEMS a 10 pallet + stazione carico/scarico

SOGIMUT

dal 1955

Via Comune Antico, 48 • 20125 Milano
Tel. +39 02 66100206 r.a. • Fax +39 02 6430199
www.sogimut.com • vendite@sogimut.com

Pinze Din 6343
per Mandrino Portapinza CL

Mandrino Autocentrante
Tre Griffe a Comando Pneumatico

Mandrino autocentrante
a comando idraulico

Autocentranti Manuali
Extrasottili

Autocentranti Doppia Guida in acciaio

Piattaforme a 4 Griffe Indipendenti
ghisa e acciaio

Contropunte Superprofessionali
per Carico Medio-Pesante

intermac

MACCHINE LAVORAZIONE LAMIERA
PLATE METALWORKING MACHINES

moreno macchine utensili

Via per Modena, 134/A
Loc. Villavara
41030 BOMPORTO (MO) Italy
Tel. +39 059.41.86.11
fax +39 059.45.11.42
www.morenomacchine.com

Dealer esclusivo per l'Italia Lasermak by:

ERMAKSAN

Presse piegatrici
idrauliche sincronizzate
e Cesoie idrauliche
a ghigliottina
e a lama oscillante

Impianti di taglio laser a motori lineari con campi di lavoro da 1500x3000 mm
e 2000x4000 mm con potenze fino a 6000 watt

Curvatubi elettriche
ed idrauliche

AMOB
MÁQUINAS FERRAMENTAS, S.A.

TUBE TECH MACHINERY

Impianti di taglio laser 3d
per tubi e lamiere
di grandi dimensioni

belotti
cnc machining centers

Impianti di taglio ad acqua 2D e 3D

AJAN
www.ajancnc.com

Impianti di taglio plasma per lamiera piana e tubo

CIDAN

Piegatrici elettriche a tavola oscillante

"USATO SENZA SORPRESE"

È disponibile una vasta gamma di macchine usate per la lavorazione della lamiera. Tutti i macchinari sono sottoposti a scrupolosi controlli da parte del nostro personale tecnico che si occupa in prima persona della revisione e della successiva manutenzione.

BYSTRONIC
macchina taglio laser
BYLAS 6025 2500x6000
con generatore
3000 watt Bystronic

FINN POWER
punzonatrice f625
campo di lavoro
1500x2500
forza di tranciatura
30 ton.

MG
calandra idraulica a 4 rulli
lunghezza 3000 mm
spessore invito 4 mm
(calandratura 6 mm)
con controllo numerico

BYSTRONIC
macchina taglio laser
BYSPEED 3015
1500x3000mm
con generatore
4400 watt Bystronic.

CBC
CN 60/12
cesoia idraulica
lunghezza 6050 mm
spessore massimo
12 mm

EHT
piegatrice idraulica
a 4 assi
lunghezza di piegatura
3100 mm
forza di piegatura
125 ton.

TRUMPF
punzonatrice
combinata laser 600 L
campo di lavoro
1650x2585
generatore 2400 watt
Trumpf

CRIPPA
curvatubi
a controllo numerico
per diam. Max.
80x2 mm
CNC siemens

SCHIAVI
piegatrice idraulica
a 8 assi HFB 125
4 lunghezza di piegatura
4100 mm forza
di piegatura 125 ton

CASAVOLA MACCHINE UTENSILI S.p.A.

Viale Fulvio Testi, 130
20092 Cinisello Balsamo (Milano)
telefono +39 02 2403551 - fax +39 02 2424044
http://www.casavola.com
e-mail: info@casavola.com

ALESATRICI

- **Alesatrice a montante fisso PAMA AL 100,** diametro mandrino 101,6 mm, cono ISO 50, tavola girevole 1.520 x 1.270 mm, portata tavola 6.000 Kg, corsa trasversale tavola 2.040 mm, corsa longitudinale tavola 1.900 mm, corsa verticale testa 1.520 mm, 18 velocità mandrino 8 - 1.000 giri/min, potenza mandrino 20 Hp, corsa assiale canotto 820 mm, avanzamento rapido 2.500 mm/min, con visualizzatori.
- **Alesatrice a montante fisso PBR AF 90, diametro mandrino 90 mm, cono ISO 45**, tavola girevole 1.200 x 950 mm, corse 1.450 x 1.520 x 1.220 mm, 18 velocità mandrino da 12,5 a 1.250 giri/min, potenza mandrino 15 Hp, corsa canotto 520 mm, avanzamento rapido 2.500 mm/min, con visualizzatori.

FRESATRICI

- **Fresatrice a banco fisso DEBER BTM 2500,** tavola 2.500 x 700 mm, corse 2.000 x 1.000 x 1.000 mm, corsa slittone 400 mm, avanzamento di lavoro 8.000 mm/min, avanzamento rapido 8.000 mm/min, cono ISO 50, Kw 25, 2 gamme di velocità mandrino 0 – 500 e 501 – 2.000 giri/min, testa birotativa Cosma, CNC Heidenhain TNC 310
- **Fresatrice a banco fisso RAMBAUDI RAMMILL 10,** tavola 1.600 x 510 mm, corse 1.200 x 500 x 570 mm, cono ISO 50, Hp 10, velocità mandrino 40-3.000 giri/min, avanzamento di lavoro asse Z 4-500 mm/min, avanzamento di lavoro assi X-Y 8-1.000 mm/min, avanzamento rapido assi X-Y 2.500 mm/min, avanzamento rapido asse Z 1.250 mm/min, con visualizzatori.
- **Fresatrice a banco fisso SACHMAN X11**, tavola 1.200 x 525 mm, corse 1.200 x 800 x 675 mm, avanzamento di lavoro 12.000 mm/min, avanzamento rapido 12.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN TNC 155, molto bella.
- **Fresatrice a banco fisso SECMU OPERATOR 2**, tavola 3.350 x 900 mm, corse 2.800 x 1.300 x 1.700 mm, CNC ECS 2101, bellissima.
- **Fresa a banco fisso SECMU C6M2**, tavola 2.250 x 700 mm, portata tavola 4.500 Kg, corse 2.150 x 960 x 1.300 mm, avanzamento di lavoro 10-2.000 mm/min, avanzamento rapido 10.000 mm/min, 2 gamme velocità mandrino 10-2.000 giri/min, cono ISO 50, 20,6 Kw, CNC FAS.
- **Fresatrice per attrezzisti CB FERRARI A 16 S**, tavola fissa 1.050 x 450 mm, corse 1.050 x 420 x 420 mm, velocità mandrino 10 - 4.000 giri/min, 5 assi simultanei, divisore AZM, cono ISO 40, 9 Kw, magazzino utensili a cestello 24 posizioni, CNC SELCA - S 1200.
- **Fresatrice per attrezzisti OMV BPF-2/750**, tavola 1.700 x 500 mm, corse 750 x 500 x 450 mm, velocità mandrino 55 - 3.600 giri/min, cono ISO 40, avanzamento di lavoro 1.000 mm/min, avanzamento rapido 6.000 mm/min, CNC AZ-101, molto bella.
- **Fresa pialla PIETRO CARNAGHI KGE mod. IMPERO 150**, tavola 6.000 x 1.200 mm, passaggio tra le colonne 2.500 mm, 1 testa a fresare ISO 50 8 velocità da 54 a 600 giri/min, 3 teste a piallare.
- **Fresa pialla MARIO CARNAGHI**, tavola 6.000 x 1.170 mm, passaggio tra le colonne 1.370 mm, 2 teste a fresare verticali ISO 50 20 Hp , 18 velocità 25 - 1.130 giri/min, 1 testa a fresare laterale ISO 50 20 Hp 18 velocità 25 - 1.130 giri/min.
- **Fresatrice-foratrice ad alta velocità a controllo numerico Biemmepi Meta 3**, tavola 1.000 x 650 mm, corse 800 x 600 x 400 mm, velocità mandrino 30.000 giri/min, cono ISO 20, magazzino utensili 14 posizioni.

CENTRI DI LAVORO

- **Centro di lavoro verticale Mach.T VMC 810**, tavola 1.000 x 610 mm, corse 810 x 610 x 610 mm, portata tavola 750 Kg, cono BT 40, velocità mandrino 60 - 8.000 giri/min, avanzamento di lavoro 6.000 mm/min, avanzamento rapido X-Y 24.000 mm/min, avanzamento rapido Z 28.000 mm/min, Motore 7,5 Kw, magazzino utensili 24 posizioni, CNC Mitsubishi Meldas 500.
- **Centro di lavoro verticale WADO HPC-3V**, pallet 380 x 250 mm, corse 300 x 200 x 250 mm, cambio utensili 16 posizioni, cono BT 30, velocità mandrino 150-15.000 giri/min, avanzamento di taglio 1-10.000 mm/min, avanzamento rapido 30.000 mm/min, CNC FANUC 21-MB.
- **Centro di lavoro verticale BRIDGEPORT APC 600/20**, pallet 630 x 400 mm, corse 600 x 400 x 480 mm, cambio utensili 20 posizioni, BT 40, 11 Kw, velocità mandrino 60-6.000 giri/min, avanzamento di lavoro 0-6.000 mm/min, avanzamento rapido assi X-Y 20.000 mm/min, avanzamento rapido asse Z 16.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN TNC 407, bellissimo.
- **Centro di lavoro verticale EIKON VMC 800P**, pallet 800 x 400 mm, corse 800 x 500 x 500 mm, velocità mandrino 8.000 giri/min, cambio pallet, magazzino utensili 36 posizioni, cono ISO 40, CNC FANUC 21/M.
- **Centro di lavoro verticale FADAL VMC 15 XT,** tavola 990 x 406 mm, corse 762 x 406 x 508 mm, carico ammesso sulla tavola 340 Kg, distanza naso mandrino tavola 102-610 mm, distanza centro mandrino colonna 431 mm, motore mandrino 7,5 Cv, cono ISO 40, magazzino utensili 16 posizioni, velocità mandrino 75-7.500 giri/min, avanzamento di lavoro 0,25-6.350 mm/min, avanzamento rapido 10.000 mm/min, cnc Fadal cnc 88 HS.
- **Centro di lavoro verticale WILLEMIN W 400**, tavola girevole 200 mm, corse 200 x 120 x 200 mm, velocità mandrino 18.000 giri/min, 5 assi, cono ISO 20, magazzino utensili 50 posizioni, CNC Num 760.
- **Centro di lavoro verticale KNUTH VECTOR 600**, tavola 750 x 360 mm, corse 610 x 410 x 510 mm, peso ammesso sulla tavola 350 Kg, cambio utensili 16 posizioni, cono ISO 40, velocità mandrino 45-4.500 giri/min, 15 Hp, avanzamento di lavoro 1-4.000 mm/min, avanzamento rapido traversa 30.000 mm/min, CNC FANUC 0-MD, molto bello.
- **Centro di lavoro verticale MIKRON VC 750 C**, tavola 980 x 580 mm, corse 750 x 600 x 450 mm, velocità mandrino 50-5.000 giri/min, avanzamento di lavoro 0-15.000 mm/min, avanzamento rapido 15.000 mm/min, magazzino utensili 36 posizioni, cono ISO 40, 15 Kw, CNC HEIDENHAIN TNC 407, bellissimo.
- **Centro di lavoro verticale TAKANG VMC 610**, tavola 1.000 x 450 mm, corse 610 x 430 x 460 mm, magazzino utensili 16 posizioni, cono BT 40, velocità mandrino 0-4.000 giri/min, 10 Hp, avanzamento rapido 12.000 mm/min, CNC FANUC 0-M, molto bello.
- **Centro di lavoro orizzontale MCM CONNECTION**, pallet 550 x 550 mm, Corse 600 x 590 x 850 mm 4 pallet, magazzino utensili 40 posizioni, cono ISO 50, portata pallet 1.000 Kg, 15 Hp, velocità mandrino 22-3.600 giri/min, avanzamento di lavoro 1-5.000 mm/min, avanzamento rapido 12.000 mm/min, CNC MAZATROL CAM M-2, molto bello.

TORNI

- **Tornio ad autoapprendimento FRACOM 350x4000**, altezza punte 350 mm, distanza punte 4.000 mm, diametro ammesso sul banco 700 mm, diametro ammesso sulla slitta 460 mm, passaggio barra 154 mm, velocità mandrino 0-1.200 giri/min, 15 Kw, avanzamenti rapidi 5.000 mm/min, unità di governo FAGOR 800 T
- **Tornio ad autoapprendimento MOMAC SC/260 CN**, altezza punte 260 mm, distanza tra le punte 2.000 mm, diametro ammesso sul banco 530 mm, diametro ammesso sulla slitta 315 mm, diametro nell'incavo 780 mm, passaggio barra 78 mm, velocità mandrino 3 gamme 0-1.700 giri/min, 10,0 Hp, torretta automatica 8 posizioni Baruffaldi BSV-N120-8/25, unità di governo FAGOR 800 T.
- **Tornio a controllo numerico GRAZIANO MT 400 C**, diametro rotante 430 mm, diametro tornibile 300 mm, diametro rotante sulla slitta trasversale 265 mm, distanza punte 755 mm, lunghezza tornibile 620 mm, corsa asse X 230 mm, corsa asse Z 700 mm, velocità mandrino 20-5.000 giri/min, passaggio barra 64 mm, torretta 12 posizioni, avanzamenti rapidi 20.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN 532, molto bello.
- **Tornio parallelo a controllo numerico TEKNO SCUOLA TEKNO-3 CNC**, altezza punte 200 mm, distanza tra le punte 800 mm, diametro sul banco 400 mm, diametro sul carro 200 mm, corsa asse longitudinale Z 600 mm, corsa asse trasversale X 200 mm, 2 gamme velocità mandrino 30 - 2.000 giri/min, 6,2 Hp, avanzamento di lavoro 6.000 mm/min, avanzamento rapido 6.000 mm/min, passaggio barra 52 mm, torretta 4 posizioni, CNC ELCON 5.
- **Tornio a controllo numerico OKUMA LC30**, dimensioni nominali 450 x 1.000, diametro sul banco 500 mm, diametro flangia tornibile 450 mm, diametro albero tornibile 300 mm, lunghezza flangia tornibile 730 mm, lunghezza albero tornibile 980 mm, velocità mandrino da 15 a 3.000 giri/min, corsa asse longitudinale Z 1.020 mm, corsa asse trasversale X 230 mm, avanzamento rapido asse trasversale X 5.000 mm/min, avanzamento rapido asse longitudinale Z 10.000 mm/min, avanzamento di lavoro 0,01 - 80,00 mm/giro, passaggio barra 77 mm, attacco mandrino ASA A2-8", torretta 12 posizioni, 22 Kw, CNC OSP 3000 L.
- **Tornio parallelo EST TICINO 620**, altezza punte 620 mm, distanza fra le punte 5.000 mm, diametro sul banco 1.240 mm, diametro sul carro 910 mm, 18 velocità mandrino 9 - 900 giri/min, passaggio barra 130 mm, posizionatore Elesta Visulesta IV.
- **Tornio parallelo PONTIGGIA L. SFE 700**, altezza punte 700 mm, distanza fra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 1.390 mm, diametro sul carro 1.020 mm, diametro nell'incavo 1.600 mm, passaggio barra 102 mm, 20 Hp, 24 velocità mandrino da 8 a 350 giri/min.
- **Tornio parallelo a bancale mobile TACCHI FTA 71,** altezza punte 710 mm, distanza fra le punte a banco chiuso 2.500 mm, apertura banco 2.000 mm, passaggio barra 150 mm, 24 velocità mandrino da 5 a 475 giri/min.
- **Tornio parallelo ZMM CU 1000**, altezza punte 500 mm, distanza fra le punte 1.500 mm, diametro sul banco 1.090 mm, diametro sul carro 700 mm, diametro nell'incavo 1.260 mm, passaggio barra 142 mm, 24 velocità mandrino 6,3 - 1.250 giri/min, 22 Kw, come nuovo.
- **Tornio semifrontale TACCHI**, altezza punte 1.100 mm, lunghezza banco 2.000 mm, passaggio barra 140 mm, 24 velocità mandrino 2 - 200 giri/min

ELETTROEROSIONI

- **Elettroerosione a filo FANUC CUT a-0A**, corse tavola 320 x 220 mm, corsa asse Z 180 mm, CNC FANUC SERIES 16-W, bellissima.
- **Elettroerosione a filo FANUC ROBOCUT a-1C**, dimensioni pezzo 790 x 730 x 300 mm, peso del pezzo 650 Kg, corse tavola 520 x 370 mm, corsa asse Z 300 mm, taglio conico, infilaggio automatico, velocità di taglio 300 mm/min, CNC FANUC SERIES 16-W.
- **Elettroerosione a filo ONA PRIMA E-250 + AWF**, dimensioni pezzo 910 x 680 x 200 mm, peso del pezzo 500 Kg, corse tavola 350 x 250 mm, corsa asse Z 200 mm, taglio conico 30°, infilaggio automatico, bellissima.
- **Elettroerosione a tuffo CDM ELECTRA CNC 30**, generatore 30 A, vasca 800 x 500 x 370 mm, piano 580 x 310 mm, corse 300 x 200 x 200 mm, con CNC, bellissima.
- **Elettroerosione a tuffo SURE FIRST CNC 860**, generatore 75 A, vasca 2.000 x 1.000 x 600 mm, piano 1.200 x 750 mm, corse 800 x 600 x 200 mm, cambio automatico elettrodi a 5 elettrodi, con CNC SI.

RETTIFICHE

- **Rettifica universale FORTUNA UFC 1500 A**, altezza punte 180 mm, distanza tra le punte 1.500 mm, con apparecchio per interni, molto bella.
- **Rettifica universale KARSTENS**, altezza punte 180 mm, distanza punte 1.600 mm, con apparecchio per interni, DIAFORM
- **Rettifica universale TACCHELLA 1018 UM**, altezza punte 180 mm, distanza tra le punte 1.000 mm, con apparecchio per interni, visualizzatori.
- **Rettifica senza centri GHIRINGHELLI**, diametro mola 500 mm, fascia mola 200 mm.
- **Rettifica senza centri GIUSTINA**, diametro mola 420 mm, fascia mola 200 mm.
- **Rettifica senza centri ROSSI**, diametro mola 500 mm, fascia mola 250 mm.
- **Rettifica tangenziale DELTA TP 1200/600**, 1.200 x 600, con piano magnetico.
- **Rettifica tangenziale FAVRETTO TC 160**, 1.600 x 575 x 450 mm, con 2 teste laterali.
- **Rettifica tangenziale ELB SUPER RUBIN 024-NCK**, 600 x 300 x 375 mm, con piano magnetico, bellissima.
- **Rettifica tangenziale MININI 4.13**, 1.300 x 400 mm, con piano magnetico, molto bella.
- **Rettifica tangenziale con tavola girevole FAVRETTO TR 60**, diametro tavola 600 mm, diametro rettificabile 0-650 mm, altezza rettificabile 350 mm, bella.
- **Rettifica tangenziale PROTH PSGC-60120AHR**, 1.350 x 630 x 340 mm, con piano magnetico.
- **Rettifica per interni MORARA RI/S 750**, altezza punte 170 mm, diametro massimo rettificabile 80 mm, lunghezza massima rettificabile 120 mm, distanza massima tra il piattello porta autocentrante ed il supporto mandrino da interni 765 mm, corsa di posizionamento manuale carro portamola asse x 50 mm, inclinazione orizzontale carro portamola +/- 45°, corsa massima tavola asse Z 522 mm, orientabilità tavola superiore 9°, motore mola 5,5 Hp, sfacciatore, con visualizzatori, bellissima.

PRESSE

- **Pressa meccanica a collo di cigno OFB 200**, potenza 200 Ton, piano 1.290 x 695 mm, mazza 995 x 595 mm, Velocità 20 colpi/min, con estrattore
- **Pressa oleodinamica a collo di cigno MULLER CAZ 160**, potenza 160 Ton, piano 1.200 x 900 mm, mazza 1.010 x 600 mm, con premilamiera, bellissima.
- **Pressa oleodinamica a collo di cigno TCS 100 Tonn**, piano 700 x 700 mm, mazza 700 x 700 mm, corsa 900 mm, premilamiera 20 Tonn, molto bella.
- **Pressa a coniare RISPOPRESSE**, potenza 800 Ton, piano 800 x 800 mm, corsa 250 mm, molto bella.

PRESSE PIEGATRICI

- **Pressa piegatrice oleodinamica ARIENTI PO/3000/9**, lunghezza di piegatura 3.000 mm, forza massima 90 Ton, programmatore PRG 900.
- **Pressa piegatrice oleodinamica OMAG EURO EPB 10026**, lunghezza di piegatura 3.075 mm, passaggio tra le spalle 2.600 mm, incavo spalle 200 mm, forza massima 100 Ton, CNC 2 assi CPC 123, come nuova.

CESOIE

- **Cesoia a ghigliottina meccanica CBC SN2 20/4**, lunghezza utile di taglio 2.000 mm, capacità di taglio 4 mm, incavo 500 mm, programmatore Audemi PGP 401.
- **Cesoia a ghigliottina oleodinamica FARINA CFO 206**, lunghezza utile di taglio 2.050 mm, capacità di taglio 6 mm, incavo 500 mm, programmatore ESA S96.
- **Cesoia a ghigliottina oleodinamica I.MA.L. CCOSI 20/20**, lunghezza utile di taglio 2.050 mm, capacità di taglio 20 mm, incavo 100 mm, passaggio tra le spalle 2.200 mm, posizionatore registro posteriore PRG 910 A, interspazio idraulico.

CALANDRE

- **Calandra oleodinamica a 3 rulli BIKO 3HCD 2023**, lunghezza rulli 2.000 mm, spessore di invito 12 mm, spessore di calandratura 15 mm, diametro rullo centrale 235 mm, diametro rulli laterali 215 mm.
- **Calandra a 3 rulli OMEG C.I.W.,** lunghezza rulli 2.050 mm, spessore di calandratura 15 mm, diametro rullo centrale 300 mm, diametro rulli laterali 300 mm, con invito.
- **Curva profilati ERCOLINA CE50H3**, potenza rullo centrale idraulico 10 Ton, diametro alberi 50 mm, capacità di curvatura tubi 2,5" x 3.6 mm, capacità di curvatura angolari 60 x 60 x 6 mm.
- **Curva profilati ERCOLINA CE100H3RLI**, potenza rullo centrale idraulico 30 Ton, diametro alberi 100 mm, capacità di curvatura tubi 4" x 3.6 mm, capacità di curvatura angolari (ala interna) 100 x 100 x 12 mm, posizione rullo centrale programmabile elettronicamente.

TRAPANI

- **Trapano fresa a cnc SERRMAC DIGIT 3**, foratura su acciaio 40 mm, maschiatura su acciaio M26, tavola a croce 800 x 255 mm, velocità mandrino 32-2.340 giri/min, corse X-Y 500 x 250 mm, corsa canotto mandrino 130 mm, attacco mandrino CM4, 2 assi controllati con programmatore di quote integrato e discesa automatica del mandrino, come nuovo.

SEGATRICI

- **Segatrice a nastro semiautomatica BTM 5032 S.A. D/S**, capacità di taglio a 90° 450 mm, capacità di taglio a 45° Dx 350 mm, capacità di taglio a 60° sx 220 mm.
- **Segatrice a nastro CM 340 GM**, diametro di taglio 340 mm, programmatore Saw 1 Plus, rotazione automatica.
- **Segatrice a nastro RES 300 M/45**, capacità di taglio tondo diametro 310 mm, capacità di taglio quadro 300 mm, capacità di taglio piatto 250 x 420 mm, testa inclinabile da –30° a + 45°, altezza ganasce in dotazione 160 mm.
- **Segatrice a nastro a 2 colonne RES 3.2 automatic**, capacità di taglio in tondo 320 mm, capacità di taglio in piatto 320 x 320 mm, con avanzamento automatico.
- **Segatrice a nastro a 2 colonne RES 5.2 S-A**, capacità di taglio 520 mm.

Fresa a banco fisso MECOF CS 88/G,
tavola 8.000 x 1.060 mm, corse 6.300 x 1.000 x 1.700 mm, attacco mandrino ISO 50, motore mandrino a c.c. 14,7 Kw, velocità mandrino 10 - 1.207 giri/min, avanzamento di lavoro 4 - 2.000 mm/min, avanzamento rapido 4 - 6.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN TNC 355

Tornio parallelo a controllo numerico TACCHI HD 1000 CNC
altezza punte 500 mm, distanza fra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 1.000 mm, diametro sulla slitta 650 mm, passaggio barra 105 mm, portata tra le punte senza lunette 8.000 Kg, peso ammesso a sbalzo 2.200 Kg, 3 gamme velocità mandrino 3 - 1.000 giri/min, gamma velocità a potenza costante 37 - 1.000 giri/min, avanzamenti 0 - 6.000 mm/min, motore principale 45,0 Kw, CNC ECS 2602.

Tornio ad autoapprendimento CMT URSUS PLUS 300,
altezza punte 300 mm, distanza tra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 600 mm, diametro sulla slitta 365 mm, corsa trasversale asse x 240 mm, velocità mandrino 1° gamma 2.000 giri/min, velocità mandrino 2° gamma 400 giri/min, avanzamenti rapidi 5.000 mm/min, passaggio barra 105 mm, torretta automatica Baruffaldi 4 posizioni, unità di governo ECS 2400.

Fresatrice a banco fisso NOVAR PARTNER 2200,
tavola 2.200 x 700 mm, longitudinale 2.000 mm, trasversale 750 mm, verticale 800 mm, velocità mandrino 10-3.000 giri/min, potenza mandrino 10 Kw, cono ISO 40, testa birotativa controllata 8 posizioni, avanzamento di lavoro 10-4.000 mm/min, avanzamento rapido 12.000 mm/min, CNC SELCA 3045.

Rettifica universale a cnc GIORIA RU/S 4000 CNC,
altezza punte 350 mm, distanza tra le punte 4.000 mm, diametro esterno rettificabile 695 mm, portata tra le punte 2.500 Kg, portata a sbalzo 600 Kg, inclinazione tavola +/- 4°, velocità testa porta pezzo 3-150 giri/min, potenza motore mola 27 Kw, velocità mola 760 giri/min, cnc Siemens Sinumerik 3G, bellissima.

Centro di lavoro verticale DAH-LIH MCV-1350,
tavola 1.700 x 680 mm, corse 1.350 x 630 x 700 mm, portata tavola 1.500 Kg, cambio utensili 24 posizioni, velocità mandrino 35-3.500 giri/min, cono BT 50, 15 HP, avanzamento di lavoro 1-4.000 mm/min, avanzamento rapido 10.000 mm/min, CNC FANUC 0-MC.

Fresatrice a montante mobile GUALDONI GOV,
tavola 8.000 x 900 mm, corsa longitudinale montante, 7.000 mm, corsa trasversale montante 750, corsa di posizionamento slittone 400 mm, corsa verticale testa, 1.000 mm, avanzamento di lavoro 10-2.000 mm/min, avanzamento rapido 20.000 mm/min, velocità mandrino, 0-3.000 giri/min, testa birotativa automatica 4 posizioni, attacco mandrino ISO 45, motore mandrino 18 Kw, magazzino utensili 40 posizioni, CNC D.ELECTRON Z 32, bellissima.

Fresatrice a banco fisso NOMO F.B.F.2704 SM,
tavola 3.000 x 700, longitudinale 2.700 mm, trasversale 1.100 mm, verticale 1.150 mm, corsa slittone 850 mm, avanzamento di lavoro 5-1.000 mm/min, cono ISO 50, 20 Kw, 2 gamme di velocità mandrino 160 - 2.070 giri/min, avanzamento rapido 5.000 mm/min, CNC SELCA S 1200.

Tornio a controllo numerico MAZAK SQT-200 MS,
diametro massimo in rotazione 525 mm, diametro normale tornibile 276 mm, diametro massimo tornibile 300 mm, distanza tra estremità mandrino e torretta 135-740 mm, velocità mandrino 35 - 4.500 giri/min, passaggio barra 51 mm, 15 Kw, corsa asse X 190 mm, corsa asse Z 575 mm, avanzamento rapido assi X-Z 30.000 mm/min, torretta 12 posizioni, utensili motorizzati, CNC MAZATROL T PLUS, evacuatore trucioli, caricatore/spingi barra lemca Boss 542 CNC.

Pressa meccanica a collo di cigno IMS P120-RE,
potenza 120 T, piano 1.000 x 550 mm, mazza 650 x 450 mm, corsa regolabile 21-140 mm, regolazione slitta 90 mm, colpi al minuto 55, passaggio tra i montanti 500 mm.

Tornio parallelo MERLI CLOVIS 50,
altezza punte 510 mm, distanza fra le punte 2.000 mm, diametro sul banco 1.040 mm, diametro sul carro 640 mm, diametro nell'incavo 1.310mm, passaggio barra 155 mm, 16 velocità mandrino 6 - 500 giri/min.

Centro di lavoro verticale OKK PCV 55,
tavola 1.220 x 560 mm, corse 1.020 x 560 x 520,
cnc Fanuc 18-M.

L’elenco di macchine usate che non troverai alla RESALE

RESALE 2010
KARLSRUHE

Fiera Leader Mondiale di Macchine ed Impianti Usati
Karlsruhe · Germania
21 – 23 Aprile 2010

Registrazione ed informazioni:
Tel. +49 (0)7244/70 75-0 · **www.resale-germany.com**

www.resale-germany.com

Fiere nel Mondo

NOVEMBRE

15-18 CHICAGO, IL (USA)
FABTECH INTERNATIONAL & AWS WELDING SHOW

15-18 CHICAGO, IL (USA)
METALFORM

18-20 TALLINN (Estonia)
INSTRUTEC

18-19 WARSAW (Poland)
PROTECH

18-20 MUMBAI (India)
BLECH INDIA

19-22 BANGKOK (Thailand)
SHEET METALEX

19-22 PUNE (India)
ENGINEERING EXPO PUNE

19-22 PASAY (Philippines)
CHINA MACHINERY AND ELECTRONIC PRODUCTS EXHIBITION

19-22 BANGKOK (Thailand)
METALEX THAILAND

20-22 MUMBAI (India)
HARDWARE & BUILDING MATERIALS - BOMBAY

24-27 KIEV (Ukraine)
INTERNATIONAL INDUSTRIAL FORUM

26-28 RIGA (Latvia)
TECH INDUSTRY

26-28 VALENCIA (Spain)
ORPROTEC

DICEMBRE

01-04 STUTTGART (Germany)
BLECHEXPO AND SCHWEISSTEC

01-04 STUTTGART (Germany)
BLECHEXPO

02-05 JAKARTA (Indonesia)
MACHINE TOOL INDONESIA

02-04 FRANKFURT (Germany)
TURNTEC

17-20 AHMEDABAD (India)
ENGINEERING EXPO AHMEDABAD

20-22 MUMBAI (India)
IIHT EXPO HARDWARE & TOOLS EXPO

SI È CHIUSO CON SUCCESSO A MODENAFIERE IL SALONE ITALIANO DEL MOTORSPORT PROFESSIONALE

Motorsport Expotech: oltre 7000 visitatori e appuntamento al 2010

Con oltre 7000 visitatori (10% di presenze in più rispetto alla scorsa edizione) si è chiuso a ModenaFiere il salone italiano del motorsport professionale. Soddisfazione tra gli addetti ai lavori e le delegazioni straniere per l'alto livello tecnico-scientifico dei convegni e per la qualità degli espositori

Ha chiuso i battenti il 15 ottobre scorso a ModenaFiere la seconda edizione della mostra convegno internazionale **Motorsport ExpoTech**: la due giorni riservata agli operatori del settore motorsport che mercoledì 14 e giovedì 15 ottobre si sono dati appuntamento ai padiglioni di ModenaFiere.
Sono stati oltre 7000 gli addetti ai lavori italiani e stranieri che hanno visitato gli stand, incontrato le aziende espositrici e partecipato ricca scaletta di incontri, convegni e workshop che si sono susseguiti nelle due giornate. Questa seconda edizione della manifestazione si è infatti caratterizzata per l'elevato livello tecnico-scientifico dei convegni e dei seminari e per la qualità delle aziende espositrici che hanno presentato il meglio dell'innovazione, della tecnologia e della progettazione nell'ambito del motorsport. Da sottolineare la notevole presenza dall'estero, con espositori non solo da Gran Bretagna - grazie all'ormai consolidata partnership con MIA Motorsport Industry Association - ma anche da Stati Uniti, Francia, Svezia, Spagna, Corea, Germania e Austria e con delegazioni in visita da Russia e Dubai.

Nel corso della due giorni di lavoro si sono susseguiti interventi di specialisti che hanno spaziato dalle tecnologie dei mezzi speciali da competizione fino alla nautica e al settore aerospaziale, creando così un luogo ideale per un incontro fra domanda e offerta. Un'edizione, quella di Motorsport ExpoTech, che coincide con un momento caratterizzato dalla difficile congiuntura economica mondiale, ma che è riuscita a trasmettere ai visitatori ottimismo e qualche segnale di ripresa. I numeri complessivi di questa edizione confermano la centralità di questa rassegna e la sua rilevanza internazionale. Riunire a Modena le maggiori aziende italiane e straniere coinvolte nel settore rappresenta la prima opportunità del motorsport italiano per fare sistema e per promuovere verso l'estero il comparto in maniera unitaria e coerente.

IL PROSSIMO APPUNTAMENTO CON EMO MILANO È FISSATO DAL 5 AL 10 OTTOBRE 2015

124.660 visitatori e 377 giornalisti un milione di contatti per il portale web

È calato il sipario su **EMO MILANO 2009**, mostra dedicata al mondo della lavorazione dei metalli andata in scena a fieramilano dal 5 al 10 ottobre. Positivo il bilancio della mondiale promossa da CECIMO e organizzata da EFIM, società partecipata da UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE, che chiude con risultati soddisfacenti nonostante il difficile contesto economico.

Nei sei giorni di mostra, gli organizzatori hanno registrato l'ingresso di 124.660 visitatori, in rappresentanza di 99 paesi dei cinque continenti. Il carattere internazionale che tradizionalmente contraddistingue EMO MILANO è testimoniato dalla grande partecipazione di visitatori stranieri, risultati il 41% del totale.

Al vertice della classifica sono i tedeschi, il 12,8% del totale visitatori stranieri, seguiti da americani, cechi, finlandesi, francesi, giapponesi, indiani, polacchi, russi e svizzeri.

Accanto alla consolidata presenza di operatori del vecchio continente, risulta straordinaria l'affluenza dei visitatori extra-europei, il 40,1% del totale degli stranieri.

Conferma della rilevanza di EMO e dell'interesse degli operatori di tutto il mondo verso il mercato italiano, quinto nella graduatoria mondiale di consumo di sistemi di produzione e secondo nel panorama europeo, è la rilevazione delle presenze straniere. Nelle prime venti posizioni si contano, infatti, ben sette nazionalità extra-europee: India, Russia, Giappone, Stati Uniti, Brasile, Corea e Taiwan.

Massiccia l'adesione degli operatori asiatici che rappresentano il 19,4% degli operatori stranieri presenti in fiera. Negli 11 padiglioni allestiti per l'evento si sono visti numerosi indiani, giapponesi, coreani e cinesi. A questi si aggiungono i visitatori provenienti dalle Americhe, il 9% del totale; particolarmente nutrite le rappresentanze di Stati Uniti e Brasile.

Oltre a registrare il consenso degli operatori, EMO MILANO 2009 ha catalizzato l'attenzione della stampa internazionale: ben 377 giornalisti da tutto il mondo si sono accreditati per seguire l'evento. In linea con la precedente edizione il numero degli studenti presenti nel quartiere espositivo, che ha accolto 5.667 tra allievi di istituti tecnici e universitari interessati a verificare le ultime soluzioni messe a punto nel campo dei sistemi di produzione. Come da tradizione ormai consolidata gli organizzatori intendono, infatti, in occasione di EMO MILANO, favorire l'incontro tra scuola e mondo dell'industria.

L'interesse riscosso da EMO MILANO 2009 emerge anche dalle statistiche di consultazione del sito della mostra. Con oltre un milione di pagine viste, il portale di EMO MILANO 2009, www.emo-milano.com, si è rivelato uno straordinario canale informativo ottenendo, nel solo mese di ottobre, oltre 150.000 visitatori unici, il 75% dei quali straniero, con una media di 15.000 visite al giorno.

Dopo l'Italia, il maggior numero di accessi web proviene da Germania, Svizzera, USA, Giappone, Spagna, Francia, India e Cina. Premiato anche lo sviluppo dei nuovi canali resi disponibili da internet: costantemente aggiornato con nuovi contenuti, il canale di EMO MILANO 2009 su YouTube, con oltre 5.000 video scaricati, è risultato nei giorni di manifestazione al sessantottesimo posto nella graduatoria dei canali più visitati. A partire dall'inizio di ottobre, il catalogo interattivo della manifestazione, ospitato dal sito e disponibile in quattro lingue, ha registrato oltre un milione di operazioni di ricerca: 450.000 in italiano, 350.000 in inglese, 300.000 in tedesco e 150.000 in francese.

"Questi numeri - afferma Pier Luigi Streparava, designato, da CECIMO, Commissario Generale di EMO MILANO 2009 -sottolineano la rilevanza della manifestazione che, nonostante il difficile contesto economico in cui è inserita, ha dimostrato di saper tenere, raccogliendo adesioni e consensi. In altre parole, l'offerta delle oltre 1.400 imprese, esposta su una superficie standistica netta di 100.000 metri quadrati, in rappresentanza di 39 paesi, ha saputo richiamare l'interesse degli operatori di tutto il mondo".

Interessante il dato relativo alla presenza di delegazioni straniere, autonome e invitate nell'ambito dell'iniziativa organizzata da ICE e UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE, provenienti da Albania, Argentina, Brasile, Cina, Croazia, Corea, Giappone, India, Marocco, Russia, Serbia, Slovenia, Sud Africa e Vietnam.

"Abbiamo profuso il massimo sforzo nell'organizzazione di questa EMO - afferma il Commissario Generale -e sono orgoglioso di constatare la soddisfazione degli operatori giunti a Milano per visitare la mondiale".

Il prossimo appuntamento con EMO MILANO è fissato dal 5 al 10 ottobre 2015, anno in cui la mondiale si terrà nel capoluogo lombardo in concomitanza con l'Expo, l'esposizione internazionale grazie alla quale la città sarà investita del ruolo di capitale mondiale del progresso e della ricerca. Le sinergie tra i due eventi saranno molte e, per quella che promette di essere la EMO del secolo, si prevede che a Milano giungeranno non meno di 200.000 visitatori e 2.000 espositori.

Exhibition for Sheet Metal Working

BLECH India'09

18 – 20 November 2009

MUMBAI, INDIA

www.blechindia.com

Organisers

MACK BROOKS exhibitions

INTER ADS - BROOKS
EXHIBITIONS (INDIA) PVT. LTD.

Centro Fiera del Garda
Montichiari (Bs)

23ª Rassegna della Produzione per l Industria Meccanica

MU&AP

SUMEC
SUBFORNITURA MECCANICA

Salone
della Subfornitura meccanica,
degli Stampi e delle Lavorazioni
conto terzi.

19-22 Marzo 2010

GUTECH

3° Salone
dedicato alle Guarnizioni,
Stampaggio Gomma, Attrezzature,
Stampi, Elementi di Tenuta,
Macchine e Materie prime

www.muap.it

CENTRO FIERA DEL GARDA - MONTICHIARI (BS)

CENTRO FIERA S.p.A. - Via Brescia, 129 - 25018 Montichiari (BS) Tel. 030 961148 - Fax 030 9961966 - info@centrofiera.it

1° Premio alla Subfornitura 2009

È stato istituito il "1° Premio alla Subfornitura 2009" promosso da Centrale Acquisti Srl e dedicato alle nostre PMI che da sempre sono artefici di casi di eccellenza in un mercato così industrialmente e tecnicamente vivace.

Promosso da:

CentraleAcquisti.it

Centrale Acquisti... premia la subfornitura!!!

Partners:

ACACI · ADICO Evolving management · mtm MACHINETOOLMARKET · L'AMMONITORE

*Le aziende che intendono **partecipare alla selezione** dovranno mostrare di aver raggiunto ottimi risultati in un particolare aspetto delle tipologie di lavorazione che effettuano e/o nella loro capacità di conduzione imprenditoriale, dimostrando come e perché hanno saputo raggiungere posizioni di successo sul loro mercato di riferimento, descrivendo la "Case History" in un breve elaborato (8000/10.000 caratteri).*

***Le migliori "Case History"** saranno **selezionate** tra quelle che avranno sviluppato **progetti, prodotti o percorsi organizzativi performanti, originali e innovativi nel mondo della Subfornitura**, sia nel mercato interno che estero, con particolare attenzione per quelle che si sono caratterizzate per soluzioni innovative, capacità e qualità di produzione, assistenza e servizio post vendita, flessibilità e performance nelle lavorazioni, capacità di sviluppare le competenze e nuove specializzazioni nel personale.*

*Le **"Case History"** pervenute saranno **esaminate** da uno specifico comitato sulla base di diversi elementi quali: **innovazione, progettualità, organizzazione, originalità competitiva, funzionalità organizzativa, attenzione al proprio Personale, ai Clienti ed ai Fornitori, alla qualità del prodotto/servizio ed ai risultati economico-finanziari. raggiunti.***

La manifestazione e la premiazione si terranno il 25 novembre 2009

Assolombarda Sala Falk - Milano - Via Chiaravalle, 8

Evento collaterale alla presentazione della "Guida alla Subfornitura"

Coupon d'iscrizione

Compilare e inviare direttamente tramite e-mail a Centrale Acquisti Srl che curerà la selezione delle candidature.
Indirizzo e-mail: **info@centraleacquisti.it** oppure direttamente a **msartor@centraleacquisti.it**

Società che partecipa alla selezione _____
indirizzo _____
partita IVA _____
persona di riferimento _____
e-mail _____
tel. diretto _____
indirizzo web dell'azienda _____

(eventuale) segnalazione da parte di _____
della società _____
indirizzo _____
partita IVA _____
n° telefono _____
e-mail _____
indirizzo web dell'azienda _____

ESTRUSIONE - PRESSOCOLATA - FONDERIA - LAMINAZIONE - FINITURE - LAVORAZIONI MECCANICHE - SALDATURA - RICICLO

metef-foundeq
14-17 Aprile 2010

Centro Fiera del Garda Montichiari Brescia Italy

l'expo nr 1 nel mondo dei metalli

adnord.it

metef

INTERNATIONAL
ALUMINIUM EXHIBITION
8th EDITION

foundry equipment
foundeq.
EUROPE

INTERNATIONAL FOUNDRY
EQUIPMENT EXHIBITION
5th EDITION

Due eventi un grande appuntamento internazionale in costante sviluppo: una occasione unica per incontrarsi e fare business.

Patrocinatori:
AIB - AIFM - AIM - AITAL - AMAFOND - ASSOFOND
ASSOMET - CEMAFON - CIAL - EAA - ESTAL - FACE
FEDERFINITURA - IIS - OEA - QUALITAL - UNCSAAL

CCIAA - Camera di Commercio di Brescia

Provincia di Brescia - Assessorato alle Attività Produttive - Lavoro - Economia e Formazione Professionale

UBI Banco di Brescia

www.metef.com

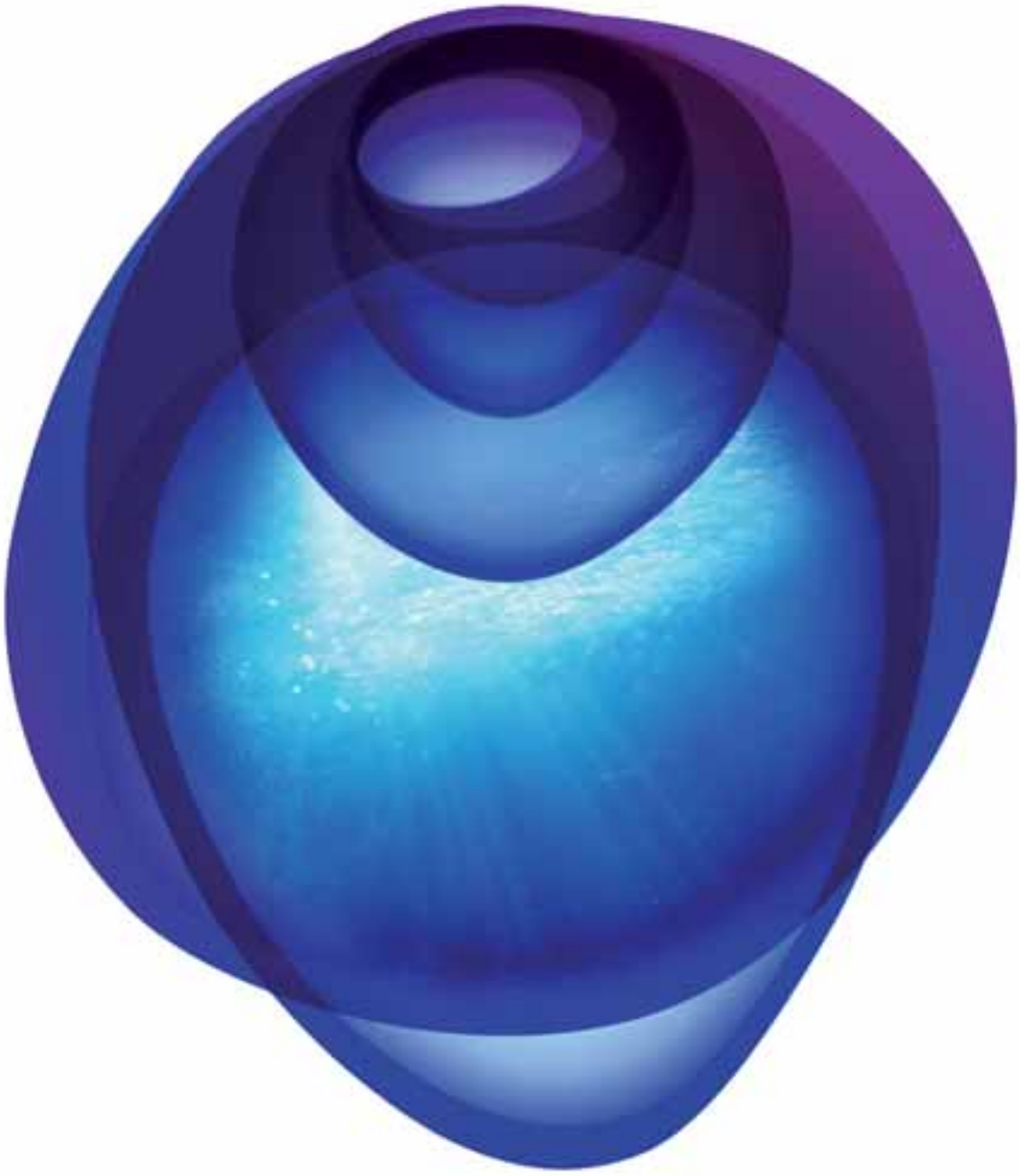
Segreteria Organizzativa: **Edimet Spa**, via Brescia, 117 - 25018 Montichiari (BS) Italy - Tel. +39 030 9981045 - Fax +39 030 9981055 - info@metef.com

Seatec_Lat. 44°3'2" N / Long. 10°2'15" E

8ª Rassegna Internazionale
Tecnologie, Subfornitura e Design per Imbarcazioni, Yacht e Navi

www.sea-tec.it

Membro di:



MILLENNIUM YACHT DESIGN award

QUALITEC DESIGN AWARD
components production & furniture

QUALITEC TECHNOLOGY AWARD

ABITARE LA BARCA

Targa Rodolfo Bonetto

seatec

SEA TECHNOLOGY & DESIGN

10/12 Febbraio 2010 Carrara

ORGANIZZATO DA:
CARRARAFIERE
Business on the Move

CON IL PATROCINIO DI:

SPONSOR UNICO BANCARIO:
Cassa di Risparmio di Carrara S.p.A.

CERTIFICATO DA:

M.T.T. MACHINE TOOLS TRADING SRL
Via S.Pertini 5 - 27050 Casei Gerola (PV) - ITALY
Tel. +39 0383 382092 - Fax. +39 0383 382089
Cell.+39 335 7622528 Platini Mario
Cell.+39 335 8341199 Platini Giuseppe
www.mtt-torni.it
info@mtt-torni.it

Affilatrice TACCHELLA 40LN

ALESATRICE LUCAS B120 CNC SIEMENS 880 M
Ø mandrino 150 mm, corse 1970h x 2400 x 1760 mm
Tavola 1800x 2000 mm in corrente continua, magazzino utensili 100 posizioni

ALESATRICE PAMA AL100
Ø mandrino 101.6 mm, corse 1800x 2540 x H.2540mm
Tavola 1520 x 1520 , completa di viti a sfera e visualizzatore.

ALESATRICE COMAS
Ø mandrino 220 mm, corsa vert. 500 mm- Ø tavola 1000 mm

CALANDRA IDRAULICA FACCIN 4HC1/2500-25/20
4 rulli - spessore in calandratura 25 mm

CARROPONTE BI TRAVE PRIM
Portata 20/6 ton, scartamento 14290 mm

CENTRO DI LAVORO MANDELLI U2250 CNC ECS 2101

NR. 2 CENTRI DI LAVORO MANDELLI REGENT 1001 U
2 tavole 870 x 770 mm - c. trasv. 1450, c.vert. 810, c. long. 900 mm

N°3 CENTRI DI LAVORO FOREST V500 SA

FILETTATRICE MANNAIONI

FILETTATRICE SOMUA CRIDAN

FRESATRICE HELER FV140
Tavola 1600 x 480 mm, corse 1200 x 400 x 400 mm

FRESATRICE REIDEN VF350
Tavola 1750 x 400mmm, corse 1250x300x450x mm

FRESA A PORTALE PENSOTTI TIPO FP165
Tavola 1400 x 7900 mm, passaggio tra i montanti 1650 mm
Altezza massima di fresatura 1300 mm, n° 3 teste a fresare

FRESATRICE GANTRY A 3 ASSI JOBS 21 CNC NUM 760
Tavola 4500 x 1600 mm, corse 4000 x 1600 x H .1000 mm

FRESATRICE A BANCO FISSO MECOF CS 10
Tavola 1050 x 5000 mm

FRESATRICE RIGIVA RENO 4 CNC FIDIA
Tavola 2000 x 650 mm, corse 1600 x 750 x 900 mm

FRESATRICE UNIVERSALE RIGIVA
Tavola 1000 x 250 mm, corse 500 x 300 x 500 mm

FRESATRICE PER CAVE RAPID 200 NK
Tavola 850 x 230 mm, corse 500 x 200 x 300 mm

FRESATRICE MISAL MOD. CERVINA UNO C
Tavola 1100 x 240 mm, corse 600 x 350 x 450 mm

FRESATRICE PER ATTREZZERIA RIGIVA

FRESATRICE SAIMP 1

FRESATRICE VERTICALE MMV

FRESATRICE UNIVERSALE EUMEGA MDV-2

FRESATRICE VERT. SAIMP FVR 2

FRESATRICE UNIVERSALE CONTI CS 1200

FRESATRICE UNIVERSALE HELIOS

FORATRICE PER FORI PROFONDI SASS 1000 3/2 CON CNC ELSAG 1000
Corse X: 3000 mm Y: 2000 mm, profondità di foratura 1000 mm
Nr. 1 mandrino - Potenza motore mandrino di foratura 40 HP

FORATRICE PER FORI PROFONDI SASS 1000 5/3 CON CNC ELSAG 1000
Corse X: 5000 mm Y: 3000 mm, profondità di foratura 1000 mm
Nr. 1 mandrino, Potenza motore mandrino di foratura 40 HP

LAPPATRICE DE LA PENA

PRESSA PIEGATRICE COLGAR
2000 mm x 12,5 ton.

RETTIFICA TANGENZIALE ALPA RTL 1000
Tavola 1000 x 500 mm - corse 1150 x 1000 x 560 mm

RETTIFICA TANGENZIALE MAGERLE FPA7
Corse 700 x 270xh365 mm

RETTIFICA PER INTERNI/ESTERNI BERCO RUY
Ø 360 mm , distanza punte 1500 mm
Completamente revisionata

RETTIFICA PER PIANI MENGELE MOD. PSM 1 U-600
Ø tavola 700 mm

TAVOLA INNSE

TAVOLA GIREVOLE IDROSTATICA 1200 GIDDING & LEWIS

TAVOLA GIREVOLE 1600 X 1800 MM

PIANO STOLLE 2500 X 2000 X 240 MM

PIANO STOLLE 2500 X 2300 X 190 MM

PIANO STOLLE 4530 X 1500 X 350 MM

SEGATRICE INCLINABILE S.A.M.
Lame a disco - Ø max 400 mm - avanzamento automatico

SEGATRICE KALTENBACH
Altezza massima 130 mm - largh. Taglio piano 50x315 - quadro 120x120mm

STOZZATRICE ST15 CABE COMPLETA DI UTENSILERIA
Corsa 150 mm

STOZZATRICE MINGANTI SM 600

TORNIO PARALLELO MORANDO PN35 X 1500
Completo di rapidi e carrellino automatico

TORNIO PARALLELO BREDA BRM 150 X 800
Altezza punte 150 mm , distanza punte 800 mm, Attrezzatissimo.

TORNIO PARALLELO MACUT
Altezza punte 320 mm , distanza punte 4000 mm

TORNIO PARALLELO PONTIGGIA TIPO SFE 700
Altezza punte 700, distanza punte 3000 mm
Provvisto di rapidi e carrellino automatico, Ø piattaforma 1200 mm

TORNIO PARALLELO CASER
Altezza punte 120 mm, distanza punte 400 mm

TORNIO PARALLELO MICROMECCANICA
Altezza punte 90 - distanza punte 350 mm

TORNIO PARALLELO A BANCO APRIBILE PONTIGGIA TIPO BS 700
Altezza punte 700, distanza punte 2000 mm
Distanza punte a banco apribile 3000 mm, Ø nell'incavo 2000 mm
COMPLETAMENTE REVISIONATO

TORNIO PARALLELO GRAZIANO TIPO SAG 102 CNC ELSAG 522
Altezza punte 350 mm, distanza punte 3000 mm

TORNIO PARALLELO SMT SWEDTURN 12 CNC
Altezza punte 180 mm, distanza punte 1370 mm

TORNIO PARALLELO COMEC MOD. 720 CNC OSAY 8600 T
Altezza punte 720 mm , distanza punte 3000 mm

TORNIO PARALLELO HEYLIGENSTAEDT TIPO 10U CNC ELSAG 522
Altezza punte 240 mm, distanza punte 3000 mm

TORNIO PARALLELO A BANCO APRIBILE TACCHI FTA 90
Altezza punte 900 mm, distanza punte 4000 mm
COMPLETAMENTE REVISIONATO

TORNIO PARALLELO STANKO 1M65
Altezza punte 660 mm, distanza punte 6000 mm

TORNIO PARALLELO MORANDO PN50
Altezza punte 525 mm, distanza punte 1500 mm
Potenza motore 50 CV in c.c.

TORNIO PARALLELO MORANDO PN42
Altezza punte 480 mm, distanza punte 8000 mm

TORNIO FRONTALE COLOMBO TSF 1300
Altezza punte 1300 mm, distanza punte 1500 mm

TORNIO PARALLELO MERLI CLOVIS 28
Altezza punte 410 mm, distanza punte 2000 mm
Completo di rapidi

TORNIO PARALLELO GRAZIANO SAG 20
Altezza punte 254 mm, distanza punte 2500 mm

TORNIO PARALLELO COLOMBO VUP 2S
Altezza punte 750 mm, distanza punte 10000 mm
Ø max sul banco 1500 mm, Ø sul carro 1150 mm

TORNIO PARALLELO ANSELMI TIPO MONOFAP 325
Altezza punte 325 mm, distanza punte 2000 mm

TORNIO PARALLELO TOS MOD. SU100
Altezza punte 525 mm - distanza punte 6500 mm

TORNIO PARALLELO GIANA
Altezza punte 650 mm - distanza punte 3000 mm

TORNIO PARALLELO MERLI MOD. CLOVIS 50
Altezza punte 640 mm - distanza punte 3000 mm

TORNIO PARALLELO MERLI MOD. CLOVIS 50
Altezza punte 640 mm - distanza punte 6500 mm
Completamente revisionato

TORNIO PARALLELO F.LLI ZANETTI
Altezza punte 200 mm - distanza punte 1500 mm

TORNIO VERTICALE MORANDO KN17
Piattaforma pneumatica Ø1770mm - max Ø tornibile 1900

TORNIO VERTICALE MONO MANDRINO MORANDO - COREMU CTV40
CNC Siemens 840 C
piattaforma autocentrante 500 mm - Ø tornibile 600

TORNIO VERTICALE BI-MANDRINO MORANDO-COREMU CTV40
CNC Siemens 840 C, Ø piattaforme autocentranti 500 mm
Ø tornibile 600

TORNIO VERTICALE CRESPI
Ø piattaforma 1900 mm - Ø max tornibile 2200

TORNIO VERTICALE MORANDO KL09
Ø piattaforma 900 mm, Ø max. tornibile 1100 mm
Velocità rotazione mandrino C.C. (3 gamme) 3÷350 rpm
Potenza motore principale 50 HP

TORNIO VERTICALE OM TDC12N CNC ECS 2700 D
Ø piattaforma 1250 mm, Ø max. tornibile 1350 mm
Magazzino utensili 18 posizioni, asse "C" di foratura e fresatura
Cambio pallet a due posizioni.

Nata nel 1998 M.T.T. Machines Tool Trading srl si è subito distinta nella commercializzazione delle macchine utensili usate ad asportazione di truciolo di media e grande dimensione in modo particolare nel settore dei torni verticali. A dirigere l'azienda sono Annalisa e Mario Platini assistiti dal padre Giuseppe che vanta 40 anni di esperienza nel campo della costruzione, revisione e commercializzazione di macchine utensili. Il fine della società è la vendita di Macchine utensili di primaria qualità.

M.T.T. dispone di un magazzino di 1800 mq dove è possibile visionare oltre 100 macchine utensili

RETTIFICA TANGENZIALE ALPA RTL 1000
tavola 1000 x 500 mm - corse 1150x1000x560 mm

CENTRO DI LAVORO MANDELLI REGENT 1001 U
2 tavole 870 x 770 mm - corse 1450 x 810 x 900 mm

TORNIO PARALLELO COLOMBO VUP 2S
Altezza punte 750 mm - distanza punte 10000 mm

TORNIO PARALLELO COMEC TGA 720 CNC
Altezza punte 720 mm - distanza punte 3000 mm

TORNIO PARALLELO MORANDO PN50
Altezza punte 525 mm - distanza punte 1500 mm

TORNIO PARALLELO MORANDO PN 42
Altezza punte 480 mm - distanza punte 8000 mm

TORNIO PARALLELO STANKO 1M65
Altezza punte 660mm, distanza punte 6000 mm
Inverter su motore mandrino

TONIO VERTICALE COMAU VTL 13 CNC
Ø piattaforma 1090 mm
Ø max tornibile 1300 mm x h. 1100 mm

TORNIO VERTICALE STANKOIMPORT 1516
Ø piattaforma 1400 mm
Ø max tornibile 1600 mm x h. 1000 mm

TORNIO VERTICALE PENSOTTI TEK 1250
Ø piattaforma 1250 mm, Ø max. tornibile 1450 mm

TORNIO VERTICALE COMAU VTL13 CNC
Ø piattaforma 1090 mm
Ø max. tornibile 1300 mm, altezza tornibile 1100 mm
Potenza motore mandrino 60 KW, CNC Siemens 8

TORNIO VERTICALE OMBA TCL150 CNC
Potenza motore mandrino 90 CV, Ø piattaforma 1500 mm
Ø max. tornibile 1800 mm, altezza tornibile 2000 mm

TORNIO VERTICALE SEDIN 1L532
Ø piattaforma 2800 mm, Ø max. tornibile 3200 mm
Max. altezza tornibile 1600 mm, potenza motore mandrino 55KW

TORNIO VERTICALE KOLOMNA 1540T
Tavola 4000 mm - max Ø tornibile 4200 mm
max alt. Tornibile 2500 mm

TORNIO VERTICALE KOLOMNA 1550
Tavola 4500 mm - max Ø tornibile 5000 mm
max alt. tornibile 4600 mm

TORNIO VERTICALE STANKOIMPORT 1516
Ø max. tornibile 1600 mm, altezza tornibile 1000 mm
Ø piattaforma 1400 mm, Potenza motore tavola 55 KW in C.C.

TORNIO VERTICALE BI MANDRINO COMAU CKN2 CNC FANUC OT
n° 2 autocentranti idraulici Ø 500 , 2 torr. esagonali autom.

NR. 4 TORNI VERTICALI COMAU CKN1 CNC ECS 2102
Ø piattaforma autocentrante 500 mm, Ø max di tornitura 800 mm

TRAPANO RADIALE MECOF MOD. 25PR
Ø canotto74 mm , distanza centro mandrino-colonna 850 mm

TORNIO VERTICALE KOLOMNA 1550
Ø piattaforma 4500 mm
Ø max tornibile 5000 mm x h. 4600 mm

www.mtt-torni.it · info@mtt-torni.it

TAI TECH

TAI TECH SRL - Via Libertà 19 - I-20029 TURBIGO (MI)
Sede Turbigo: Tel. 0331 89 90 08 - Fax 0331 89 85 04
Sede Bollate: Tel. 02 38 30 61 84 - Fax 02 38 30 59 99
www.taitech.it • info@taitech.it

NOVITÀ

Centro di lavoro verticale con rotopallet mod. VN 8040 RP

- Tavola mm 800 x 400 x 2
- Corse XYZ mm 800 x 400 x 450
- CNC FANUC 0iMC
- Mandrino BT 40 velocità 10000-12000 rpm Rapidi 48 m/min
- ATC 24 posizioni (30 opzionali)

Tornio a CNC mod. TT-20 e TT-30

- Unità di governo FANUC 0i-TC e 18i-TC
- Versioni con torrette motorizzate Assi C e contromandrino
- Versioni con I/F spingibarra e I/F per celle robotizzate
- Max diametri tornibili mm. 350 e 500 x 700/1200
- Mandrini ASA-6, ASA-8, 4.500 rpm - 3.500 rpm - 2.500 rpm
- Passaggi barra mm 65-75-90-105
- Versioni anche con Asse Y e contromandrino
- Torrette a 8 - 10 - 12 utensili
- Contropunta manuale o comandata direttamente da CNC

Centro di Lavoro modelli VN 8555 - VN 1155 - VN 1365

- Unità di governo FANUC Oi e 18i HEIDENHAIN e SELCA
- Attacchi mandrini BT-40 e BT-50
- Corse mm. 850 e 1100x550x550 1300x650x550
- Rapidi X/Y/Z 30 - 42 m/min
- Mandrini da 11 a 18,5 kW Rpm 8000-10000-12000-15000
- BIG PLUS Doppio contatto cono/mandrino
- Alta pressione 20-30-50 bar attraverso il mandrino
- Guide lineari a sfere o a rulli

TECNO IN S.r.L.
MACCHINE UTENSILI

TECNO IN MACCHINE UTENSILI SRL
Via Vecchia di Cuneo, 89 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)
Tel./Fax 0171/260658 - Cell. 348 3344393
e-mail: info@tecnoinsrl.it

Trovate le schede e foto di tutte le macchine in elenco sul nostro sito internet

www. tecnoinsrl.it

ALESATRICE PAMA ALF 75
Corse: mm 1600x850x1000x600
tavola mm 900x1200
POSIZIONATORE ELBO

CENTRO DI LAVORO SIGMA
CAMBIO PALLET MOD. EK 110/50
Corse:mm1250x780x870
pallet mm 1400x650 – CNC Philips

CENTRO DI LAVORO MAZAK H415N
CNC MAZATROL MPLUS - 560X510X510
PALLET DIAM. 400 - MAG. 30 POSTI
MANDRINO 10000 rpm

CENTRO DI LAVORO KONDIA B1050
CNC SELCA 3045
CORSE 1000X500X510
TAVOLA 1200X500 - 8000GIRI - REFRIG.
ATTR. MANDRINO - MAG. UT. 22 POSTI

FRESATRICE A M.M. MAUT K40
CNC HEIDENHAIN 407, 3000 GIRI
4000X900X1500, PRED. 4° ASSE-TESTA
BIROTATIVA AUTOMATICA
REFRIGERANTE ALTA PRESSIONE

FRESATRICE CB FERRARI A15
CNC SELCA 1200
TAVOLA 1250X450
CORSE 850X400X400

FRESATRICE OMV PARPAS FAS 4
6 ASSI completa di: CNC SELCA 1220
TESTA CON ASSE B IN CONTINUO
TAVOLA ROTOBASCULANTE DIAM. 600
corse: 1200x700x600 - 5600rpm

TORNIO GRAZIANO MT 500
Completo di CNC 532 T - ASA 8
Distanza punte: 1000 mm
Passaggio barra 74mm

TORNIO A CNC
GRAZIANO GR 300C
CNC 432 T
CORSA UTILE X=250/Z=620

TORNIO PARALLELO
OMG ZANOLETTI 260X2000
REVISIONATO PARI AL NUOVO
VISUALIZZATO ANILAM 3 ASSI

TORNIO PARALLELO CMT URSUS
250X1500 FORO 105
VISUALIZZATO
REVISIONATO PARI AL NUOVO!!

TORNIO PARALLELO
OMG ZANOLETTI TP 400 X 3000
FORO 105, COMPLETO DI RAPIDI
REVISIONATO "PARI AL NUOVO"

CENTRO INTESTATRICE
TOVAGLIERI MACHINTEST M25/35
lungh pezzo min 120 x max 1000
completa di 2 TESTE + 5 MANDRINI
+ EVACUATORE TRUCIOLI

CENTRO INTESTATRICE COMINI MG 80
lungh lavorabile mm 600
velocità mandrino fresatura 0-1000
centratura 0-1500

RETTIFICA TANGENZIALE
FAVRETTO MB 75
CORSE 750 X 450mm,
con piano elettromagnetico

PRESSA PIEGATRICE SCHIAVI
3000X100 tonn
INCAVO 400mm
CNC SELECONTROL 4 ASSI

PRESSA PIEGATRICE WARCOM
mod.UNICA 3000X60 TONN
CNC Elesa Kletra 20050
con videografica 4 assi

CESOIA
WARCOM MOD. MAXIMA 3000X6/8
INCAVO 500mm
IN PERFETTE CONDIZIONI

CESOIA SOMO MOD. SCH 30/13
3000 X 13 mm
REGISTRO MOTORIZZATO

CESOIA SCHIAVI GH 630 A
3000X6
COMPLETA DI REGISTRO
POSTERIORE MOTORIZZATO

ZANOTTI SANTO

ZANOTTI SANTO srl
Via Louis Bleriot, Loc. Fascia d'Oro - 25018 MONTICHIARI (BS) - ITALY
Tel. +39.0309962661, +39.0309962782 - Fax +39.0309660019
www.zanotti-mac.it - info@zanotti-mac.it

MACCHINE USATE: GLI ULTIMI ARRIVI

BORER

AL00080	ALESATRICE A T	**PAMA AP 130 MCR CNC**	MANDRINO 130 X.12000 Y.2400 Z.1020 CAMBIO UTENSILI 60 POSTI.
AL00123	ALESATRICE M.F	**GIDDINGS & LEWIS**	MANDRINO 150 X.3000 Y.2000 Z.1600 W.1200 CNC G&L.
AL00395	ALESATRICE M.F	**BRAGONZI CREUSAMATIC 4''**	Mand.101,6 X.2000 Y.1200 Z.1000 W.559 tav,idros.1350x1050 CNC Heidenhain 135
AL00498	ALESATRICE M.T	**TOS WHN 13.B CNC**	Mandrino 130 X.3500 Y2000 Z.1250 W.800 1 tavole 1800x1800 CNC SIEMENS 840 Camb.utens.50 post.
AL00504	ALESATRICE M.T	**TOS WHN 13.8 CNC**	Mandrino 130 X.3500 Y2000 Z.1250 W.800 1 tavole 1600x1800 CNC Heidenhain TNC 355 .
AL00515	ALESATRICE M.M	**PAMA AC 125M CNC**	2 TAVOLE ROTOTRASLANTI 1800x1800 X.8000 Y.2000 Z.1000 TESTA BIROT.MANUALE CAMB.UTENS.60 POS. CNC ECS 2101
AL00533	ALESATRICE M.F	**SAN ROCCO FUTURA 110 CNC**	MANDRINO 110 X.2000 Y.1500 Z.1000 W.550 Tavola 1100x1300 CNC HEIDENHAIN TNC 355
AL00539	ALESATRICE M.T	**UNION BFKF 150 CNC**	Mandrino 150 X.2500 Y.1600 Z.1000 W.850 CNC HEIDENHAIN TNC 415
FA00449	ALESATRICE	**INNSE ZENITH 1/10**	TAVOLA 2000x2000 X.3000 Y.2000 Z.2000 CORSA MANDRINO 500 TESTA ORIZZONT. AD ALESARE T-MAN 500 CNC NUM 760 B

BED MILLING MACHINE

FA00167	FRESALESATRICE B.F.	**MECOF CR15 CNC**	TAVOLA 2500x1200 X.2500 Z.1100 Y.1200 CNC Heidenhain 320
FA00169	FRESALESATRICE B.F	**MAUT ALN20 CNC**	TAVOLA 5200x960 X.3000 Y.1000 Z.1300 CNC HEIDENHAIM 320 TESTA VERTICALE BIROTATIVA
FA00183	FRESALESATRICE M.M.	**SECMU UTITA 4000 CNC**	X.3600 Y.2000 Z.800 CNC ECS 2101
FA00430	FRESALESATRICE B.F	**MECOF CS 10-VA NC**	TAVOLA 6050x1060 X.4000 Y.1400 Z.700 CNC SIEMENSSINUMERIK 810 M TESTA DOPPIO MAND.
FA00508	FRESALESATRICE B.F	**SACHMAN ARAKOS 521(Selca)**	Long.2500 Trasv 975 Vert.900 Tav.2700x900 CNC Selca
FA00509	FRESALESATRICE B.F	**SACHMAN ARAKOS 521(fidia)**	Long.2500 Trasv 975 Vert.1520 Tav.2700x900 CNC Fidia
FA00519	FRESALESATRICE B.F	**MECOF CS 103**	X.2700 Y.1450 Z.990 Tavo.5000x1060 CNC SELCA 1200 Testa vert.birotat.
FA00506	FRESALESATRICE B.F	**FAGIMA FA100**	X.1000 Y.450 Z.450 CNC HEIDENHAIN TNC 355
FA00507	FRESALESATRICE B.F	**FAGIMA FA 12/60**	X.1000 Y.450 Z.450 CNC HEIDENHAIN TNC 360
FA00547	FRESALESATRICE B.F	**NOVAR K24**	Long.2500 Vert.1050 Trasv.900 Tavola 3000x800 CNC FAGOR O-M-C Cambio utensili 24 post.
FA00550	FRESALESATRICE B.F	**NOVAR PARTNER 2200**	Long.2000 Vert.800 Trasv.750 Tavola 2200x700 CNC HEIDENHAIN TNC 360 Cambio utensili 20 post. Testa manuale birotativa
FA00551	FRESALESATRICE B.F	**NOVAR KBF 5000**	Long.4000 Vert.1400 Trasv.1000 Tavola 5000x1000 CNC HEIDENHAIN TNC 360 Testa semiauto.KAR2
FA00556	FRESALESATRICE M.M.	**SORALUCE SL 12000**	Long.10500 Vert.1700Trasv.1000 Tavola 12mtx800 CNC HEIDENHAIN 430 Testa automa.birot.ISO 50. Cambio ut,60 pos.
FA00593	FRESALESATRICE B.F	**MECOF CS 90 CNC**	Long.4300 vert.1700 Trasv.1000 Piano 6000x1060 CNC NUM 750 Cambio ut.61 pos. Testa birotativa-Trasp.trucioli
FA00594	FRESALESATRICE M.M.	**MAUT K40 MB3 CNC**	Long.6000 vert.1800 Trasv.900 Piano 7000x1500 CNC ECS 2600 Tavola . Cambio ut.61 pos. Testa birotativa-Trasp.trucioli

MILLING MACHINE

FR00103	FRESATRICE	**RIVA RIGIVA RS 70/CNC**	LONG.600-TRASV.500-VERT.700 Tav.800x460
FR00105	FRESATRICE	**ALCOR 220 CNC**	LONG.730-TRASV.450-VERT.525 CNC SELCA 1100 S Tav.1000x450
FR00126	FRESATRICE	**OMV FAS 2**	LONG.520-TRASV.450-VERT.430 Tav.900x450 Visualizzata
FR00361	FRESATRICE	**PARPAS G 1 C**	LONG.1200-TRASV.500-VERT.600 Tav.2420x620 CNC SELCA 1000+copiatore EKON +Testa orientabile +/- 30° bloccaggio manuale
PI00558	FRESA A PORTALE	**VIERSTAETE CNC**	Tavola 8000x2000 long.10000 vert.1300 Dist.spalle 2100 CNC NUM 750

GRINDING MACHINE

RE00283	RETTIFICA TANGENZIALE	**CAMUT VRS 3500**	TAVOLA 3700x1000 DIMENS.RETTIFICABILI 3500x1000
RE00425	RETTIFICA PER CILINDRI	**STANKOIMPORT 3M 197**	800x6000

LATHE

TO00560	TORNIO VERTICALE	**SEDIN 1525 CNC**	Plateau 2250 D.Torn.2500 H.Torn.1600 CNC ECS 1802 cambio utensili
TO00301	TORNIO VERTICALE	**TITAN SC 1250**	PIATTAFORMA 1200 DIAM.TORN.1400 H.TORN.1000
TO00302	TORNIO VERTICALE	**UMARO SC 17**	PLATEU 1450 DIAM.TORN.1650 H.TORN.1200
TO00315	TORNIO PARALLELO	**LEONARD SAFOP 40-510 S**	Plateau 600 D.punte 9000 H.Punte 700
TO00320	TORNIO VERTICALE	**GRAY VFR**	Plateau 800 H.torn.914 CNC FAGOR 8055 . C. utensili 30 posti
TO00434	TORNIO VERTICALE	**BERTHIEZ TFM 125 CNC**	Plateau 1300 H.torn.1000 CNC GE C.utensili 12 pos.
TO00461	TORNIO PARALLELO	**LEOPOLDO PONTIGGIA ELECTRONIC QH**	Plateau 600 D.punte 4000 H.Punte 400 diam.torn.800 visualizzato
TO00467	TORNIO VERTICALE	**IM ROMAN SC 14**	Plateau 1200 D.max.torn.1400 H.torn.1000
TO00468	TORNIO VERTICALE	**TITAN SC 22**	Plateau 2000 D.max.torn.2100 H.Torn.1500
TO00476	TORNIO PARALLELO	**MORANDO PN50-8000**	H.PUNTE 575 DIST.PUNTE8000 Plateau 800 FORO MAND.100
TO00477	TORNIO VERTICALE	**TITAN SC 27**	Plateau 2500 D.max.torn.2600 H.torn.1900
TO00517	TORNIO PARALLELO	**KRAMATORSK 1A660x6300**	H.punte 670 D.punte 6300 Plateau 1250 Diam.torn.1300
TO00523	TORNIO PARALLELO	**TACCHI FTC 61**	H.Punte 670 D.Punte 5000 Plateau 800 Diam.Torn.1300
TO00546	TORNIO VERTICALE	**TOS SKIQ 12 CNC**	Plateau 1250 D.torn.1400 H.torn.1850 SINUMERIK 810T
	TORNIO PARALLELO	**KRAMATORSK 1A667x12mt**	D.punte 12000 Platau 2500
TO00559	TORNIO VERTICALE	**SEDIN 1525**	Plateau 2250 D.Torn.2500 H.Torn.1600
TO00562	TORNIO VERTICALE	**KOLOMNA 1540T**	Plateau 4000 D.Torn.4000 H.Torn.2500 peso lav.100TON

RADIAL DRILLING MACHINE

TR00258	TRAPANO RADIALE	**RABOMA 12 UH 2000**	DIAM.FOR.55 SPOST.BRACCIO 1450 CONO MAND.MORSE 5
TR00269	TRAPANO RADIALE	**CSEPEL RFH 75/2000**	DIAM.FOR.75 SPOST.BRACCIO 2000
TR00272	TRAPANO RADIALE	**CASER F 100-3500**	FOR.ACC.100 C.MANDRINO 450 SBRACCIO 3000 H.2000

PRESS

PR00337	PRESSA PROVA STAMPI	**UTAS A 4 COLONNE**	TAVOLA RIBALTABILE TON.100 DIMENSIONI 2000x2000
PR00564	PRESSA PROVA STAMPI	**MILLEUTENSIL MIL 162**	TAVOLA 1600x1300 LUCE VERT.1400 POTENZA 9 TON

ELECTRICAL DISCARGE MACHINE

EL00572	ELETTROEROSIONE A TUFFO	**MITSUBISHI CX 20 CNC**	Tavola 740x590 Vasca 1100x1430x1490 Long.500 trasv.350 vert.300 CNC su 5 ass
EL00587	ELETTROEROSIONE A TUFFO	**TECNOSPAK 50 A**	Tavola 530x250 Vasca 720x470x320 Ampere 50
EL00588	ELETTROEROSIONE A TUFFO	**ONA PV4 120 S 1 CNC**	Tavola 2000x1180 Vasca 2530x1540x880 long.1500 trasv.1100 vert.400 Luce vert.1050 CNC NOVA PROGRAM 60

TABLE & ACCESSORIES

MA00580	TAVOLA GIREVOLE	**WMW TI 1800**	Superf.2000x1800
MA00595	TAVOLA GIREVOLE	**MITSUBISHI INNSE PAMAP 21x30**	Superf.3000x2100 corsa long.1500

TORNIO PARALLELO GEMINIS CNC
Diam. Torn.1600 - Dist. Punte 4000
CNC FAGOR 8010T conv.trucioli

TORNIO PARALLELO KRAMATORSK 1A665x8000
H.Punte 830 D.punte 8000 Platau 1600
Diam.torn. 1660

TORNIO VERTICALE TITAN SC 43 H
Plateu 4000 Diam.torn. 4300 Motore 55kw.

ALESATRICE A "T" JUARISTI TS 5 CNC
(Tavola 1600x2000 lon.3000 vert.2000 trasv.2000,
mandrino 800 diam.mand.125 CNC NUM cambio utensili)

FRESALESATRICE M.M. COLGAR PROGRAM 200,
Long.7000 vert.2750 Trasv.1000 CNC FANUC 15-MB Cambio ut.60 pos.
Testa Bimandrino-Trasp.trucioli-Refrig.mandri.

FRESALESATRICE M.M. BUTLER HE 12000
Long.10200 Vert.1620Trasv.1050 Tavola 12mtx1
CNC SIEMENS 840D Testa automa.birot.5 pos.
Cambio ut,50 pos.

ALESATRICE M.M
PAMA SPEEDRAM 2000 CNC,
Mandrino 160 X.8000 Y.5000 Z.1200 W1000
CNC SINUMERIK 840C, Anno 2002

TORNIO PARALLELO TACCHI HD 1450 CNC
h.punte 1000 d.punte 4000 CNC ECS 2302

tecno.com
Machine Tools

Tecno.com srl - Via Druento, 78 - 10078 Venaria (TO) Italy - Tel. +39 011 4551079 - 4551082 - Fax +39 011 4551458
www.tecnocommacchineutensili.com - info@tecnocommacchineutensili.com

AFFILATRICI
- DECKEL S12M, Corse (x-y-z) mm 355 x 370 x 370
- TACCHELLA 4M, Tavola mm 900 x 130, Corse (x-y-z) mm 400 x 200 x 250
- TACCHELLA 40LN, Tavola mm 800 x 112, Corse (x-y-z) mm 400 x 250 x 200

ALESATRICI
- CERUTI CERMAC MC-T110, N°2 Tavole mm 1400 x 1200, Corse (x-y-z-w) mm 3600 x 1500 x 1000, ATC 50
- Monti MCS 85 - tavola mm 1500 x 1 2 0 0 Corse xyz mm 1700 x 1400 x1500 visualizzata

CARRELLI ELEVATORI-AUTOGRU
- BELOTTI B92
- BELOTTI B81V
- CTC PL 420, portata Q.li 15
- OM EU 18, portata Q.li 18
- OM E 18 N, portata Q.li 18
- OM, portata Q.li 20
- OM, portata Q.li 40
- STILL R20 18, portata Q.li 18

CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALE
- BURK & WEBER MC 60, Tavola mm 850 x 800, Corse (x-y-z) mm 1000 x 800 x 800, CNC SIEMENS 810, ATC 40, Mandrino 6000 rpm
- HURON CU 72, Tavola mm 400 x 400, Corse (x-y-z) mm 500 x 500 x 500, CNC BOSH CC300, ATC 60, Mandrino 6000 rpm
- HURON EX, Tavola mm 2000 x 600, Corse (x-y-z) mm 1600 x 700 x 800, CNC SIEMENS 840, ATC 32, Mandrino 14000 rpm
- MANDELLI REGENT 1001/U, Tavola mm 1000 x 800, Corse (x-y-z) mm 1450 x 1100 x 1100, CNC PLASMA MV- ATC 60, Mandrino 4000 rpm
- MANDELLI REGENT 1001/U, Tavola mm 1000 x 800, Corse (x-y-z) mm 1450 x 1100 x 1100, CNC PLASMA MV- ATC 60, Mandrino 4000 rpm
- MAZAK H-400 N, Tavola mm 400 x 400, Corse (x-y-z) mm 560 x 510 x 510, CNC MAZATROL M-32, ATC 30, Mandrino 10000 rpm
- MORI SEIKI SH 503, Tavola mm 500 x 500, Corse (x-y-z) mm 630 x 600 x 650, CNC MSG 502, ATC 60, Mandrino 20000 rpm
- MORI SEIKI SH 503, Tavola mm 500 x 500, Corse (x-y-z) mm 630 x 600 x 650, CNC MSG 502, ATC 60, Mandrino 20000 rpm

CENTRI DI LAVORO VERTICALE
- FAMUP MC 70 E, Tavola mm 900 x 520, Corse (x-y-z) mm 700 x 4800 x 640, CNC SELCA 3045, ATC 24, Mandrino 10000 rpm
- M ZERO VCP 1000, Tavola mm 1080 x 600, Corse (x-y-z) mm 1000 x 600 x 480, CNC ECS 2801, ATC 24, Mandino 17500 rpm
- SHE HONG HB 120 W, Tavola mm 2100 x 1500, Corse (x-y-z) mm 2000 x 1500 x 700, CNC MITHUBISHI M500, Mandrini 3800 rpm
- SHE HONG HB 4190 SP, Tavola mm 4100 x 1500, Corse (x-y-z) mm 4000 x 1970 x 420, CNC HEIDENAIN TNC 426, ATC 60, Mandrino 6000 rpm

ELETTROEROSIONI
- AGIE CLASSIC 3, Corse (x-y-z)mm 350 x 250 x 256
- CDM ROVELLA BF 1300 Tavola mm 1300 x 700, Corse (x-y-z) mm 1300 x 700 x 480
- CDM ROVELLA HYDRA CNC, Corse (x-y-z) mm 420 x 400 x 300, Dimensione vasca mm 1100 x 740 x 420
- ONA PD 4.120 EO, Corse(x-y-z) mm 800 x 600 x 400, Dimensione vasca mm 1700 x 1000
- CHARMILLES ROBOFORM 2LC, Tavola mm 500 x 350, Corse (x-y-z) mm 300 x 200 x 200
- CHARMILLES ROBOFIL 200, Corse (x-y-z) mm 315 x 200 x 135
- CHARMILLES ROBOFIL 510, Corse (x-y-z) mm 700 x 400 x 400

FORATRICE
- DEGEN 500-2, Tavola mm 650 x 1000, Corse (x-y-z) mm 1000 x 700 x 400, Corsa foratura mm 500

FRESATRICI A MENSOLA
- CERNOTTO BEST HPZR, Tavola mm 1500 x 400, Corse (x-y-z) mm 1050 x 470 x 470, CNC SELCA 1200, Mandrino 3600 rpm
- DECKEL FP4 NC, Tavola mm 900 x 530, Travel (x-y-z) mm 500 x 400 x 400, CNC GRUNDIG DIALOG 4
- FAMU FAS 2M, Corse (x-y-z) mm 800 x 500 x 450, CNC SELCA 1200, Mandrino 4000 rpm
- OERLIKON M12 H, Tavola mm 2000 x 500, Corse (x-y-z) mm 1500 x 420 x 500, CNC VISUAL
- RAMBAUDI MS3, Tavola mm 1300 x 300, Corse(x-y-z) mm 800x 370 x 390, Mandrino 2500 rpm
- WMW FSS400, Tavola mm 1600 x 400, Corse (x-y-z) mm 1000 x 350 x 400
- ACIERA F55, Tavola mm 1000 x 560, Corse (x-y-z) mm 1050 x 520 x 520, ACIERA 5000, Mandrino 4000 rpm

FRESATRICI A PORTALE
- JOBS JOMACH 23, Corse (x-y-z) mm 5200 x 2500 x 1200, CNC FIDIA, Mandrino 12000 rpm
- JOBS JOMACH 23 TW, Corse (x-y-z) mm 5200 x 2500 x 1200, CNC FIDIA, Mandrino 12000 rpm
- CASER FTA-U2-2747, Tavola mm 7400 x 1500, Corse (x-y-z) mm 8100 x 3700 x 2200, CNC FIDIA C10, Mandrino 2000 rpm
- FOREST LINE V1-2000, Corse (x-y-z) mm 14000 x 2100 x 500, CNC NUM 760

FRESATRICI BANCO FISSO
- FIL FA 201, Tavola mm 2401 x 700, Corse (x-y-z) mm 2001 x 650 x 1000, CNC VISUAL., Mandrino 1530 rpm
- NOVAR PARTNER 1700, Tavola mm 1700 x 700, Corse (x-y-z) mm 1500 x 750 x 800, CNC HEIDENAIN TNC 407, Mandrino 3000 rpm
- PARPAS G1-CDS, Tavola mm 2700 x 620, Corse (x-y-z) mm 1200 x 600 x 600, CNC FIDIA M1, Mandrino 4500 rpm
- PARPAS G1-CDS, Tavola mm 2700 x 620, Corse (x-y-z) mm 1200 x 600 x 600, CNC FIDIA M1, Mandrino 4500 rpm
- PARPAS S12-C, Tavola mm 2900 x 750, Corse (x-y-z) mm 1600 x 800 x 625, CNC HEIDENAIN TNC 355, Mandrino3000 rpm
- PARPAS L1C-
- RAMBAUDI RAMMATIC 600, Tavola mm 2000 x 610, Corse (x-y-z) mm 1260 x 600 x 600, CNC RAMBAUDI DELTA 20, Mandrino 3000 rpm
- RAMBAUDI RAMMATIC 1400, Corse (x-y-z) mm 2650 x 1400 x 1100, CNC SELCA 4045
- RAMBAUDI RAMMATIC 1404, Tavola mm 3000 x 1480, Corse (x-y-z) mm 1500 x 1400 x 915, CNC FIDIA F1, Mandrino 3000 rpm
- RAMBAUDI RAMMIL, Tavola mm 1600 x 500, Corse (x-y-z) mm 1200 x 500 x 500, CNC DYNAPATH SYSTEM 10, Mandrino 3000 rpm
- RAMBAUDI RAMMIL, Tavola mm 1600 x 500, Corse (x-y-z) mm 1200 x 500 x 500, CNC GETTYS, Mandrino 3000 rpm
- SACHMAN ARAKOS 521, Tavola mm 2000 x 610, Corse (x-y-z) mm 2500 x 975 x 1200, CNC SELCA 3045, Mandrino 2000 rpm
- SACHMAN RP3, Tavola mm 2000 x 730, Corse (x-y-z) mm 1800 x 815 x 800, CNC SELCA 1100, Mandrino 2000 rpm
- SACHMAN RP3, Tavola mm 2000 x 730, Corse (x-y-z) mm 1800 x 815 x 800, CNC HEIDENAIN 355, Mandrino 2000 rpm
- SACHMAN VEL 90, Tavola mm 1600 x 560, Corse (x-y-z) mm 1200 x 600 x 600, CNC HEIDENAIN TNC 150, Mandrino 2800 rpm
- SACHMAN VEL 90, Tavola mm 1600 x 560, Corse (x-y-z) mm 1201 x 600 x 600, CNC SELCA 1200, Mandrino4000 rpm
- ZEUS MATIC, Tavola mm 1600 x 650, Corse (x-y-z) mm 1150 x 600 x 600, CNC SELCA 1200, Mandrino 4500 rpm

FRESATRICI MONTANTE MOBILE
- MECOF AGILE CS500, Corse (x-y-z) mm 6000 x 1250 x 1900, CNC FIDIA M2
- MECOF AGILE CS500, Corse (x-y-z) mm 6000 x 1250 x 1900, CNC FIDIA M2
- MECOF CS 8, Tavola mm 4000 x 965, Corse (x-y-z) mm 2700 x 1100 x 1050, VIS.

MACCHINE DI MISURA
- DEA 5609, Corse (x-y-z) mm 6350 x 3250 x 2540
- POLI, Tavola mm 6000 x 2500 x 1500

PRESSE
- EUROPRESSE GEB25, Piani mm 500 x 330, Potenza 25 ton.
- IMV, Potenza 150 ton.
- MANZONI 2MR, Potenza 25 ton., Colpi al min. 15
- MANZONI A2 MF 763, Potenza 300 ton., Colpi al min. 30
- OMEC AC 110, Potenza 110 ton. - colpi al min. 45
- Linea presse LEGNANI 500 T, Piani mm 1000 x 800, Potenza 500 ton.
- EMANUEL DEA 830, Piani mm 3200 x 2000, Potenza 830 ton.

PRESSE PROVASTAMPI
- REISS TUS 115, Tavola mm 1000 x 1200, 100 ton.

PROIETTORE DI PROFILI
- ORAMA
- ELBO E 238

TRANCIATRICE ANGOLARE
- EUROMAC 200-6R, Tavola mm 850 x 800, Lunghezza mm 200
- EUROMAC 200-6R, Tavola mm 950 x 800, Lunghezza mm 220

RETTIFICHE
- MAJEVICA BM 500, Tavola mm 1200 x 450, Corse (x-y-z) mm 1300 x 500 x 500
- CANTALUPPI RT 1500, Tavola mm 1700 x 660, Corse (x-y-z) mm 1700 x 700 x 500
- FAVRETTO FR 400, Corse (x-y-z) mm 4000 x 1250 x 1100
- FAVRETTO MB 75, Tavola mm 750 x 450, Corse (x-y-z) mm 750 x 500 x 550
- FAVRETTO TA 60, Tavola mm 600 x 300, Corse(x-y-z) mm 600 x 350 x 350
- FAVRETTO TB 130, Tavola mm 1700 x 500, Corse (x-y-z) mm 1380 x 500 x 400
- FAVRETTO RTD 3000, Corse (x-y-z) mm 3000 x 1000 x 900
- STEFOR RTC 1512 CN, Tavola mm 1500 x 800, Corse (x-y-z) mm 1600 x 840 x 600

RETTIFICHE EST. / INT.
- GIUSTINA FARREL 50"-63", Max Diametro mm 1600, Max Lunghezza mm 12000
- RASTELLI R7, Max Diametro mm 300, Max Lunghezza mm 900
- SATA RU 1500, Max Diametro mm 300, d.p. mm 1000
- TACCHELLA PL-OD 2123, D.p. mm 2100, a.p. mm 230
- TSCHUDIN HTG 442, D.p. mm 400, a.p. mm 100

TORNI
- BIGLIA CNC B131-S, Max Diametro mm 200, Max Lunghezza mm 420, CNC AB OSAI
- TOPPER CNC TNL 100 A2, Max Diametro mm 264, Max Lunghezza mm 375, CNC NCT
- U.T.S. CNC GA-2600, Max Diametro mm 500, Max Lunghezza mm 615
- SAIMP KBF 180, Max Diametro mm 350, Max Lunghezza mm 800

TRAPANI RADIALI
- SASS TRM 2200, Max Diametro mm 100, Sbraccio mm 2200

TAGLIO LASER
- PRIMA INDUSTRIE RAPIDO 5 (3D), Corse (x-y-z) mm 3200 x 1500 x 600, CNC PRIMACH 900L

ROBOT
- COMAU NH3 220-2.7, a 6 assi

Centro di lavoro
PFG VCM 3000

Centro di lavoro
RAMCENTER 800

Fresatrice
MECOF CS500 1999

Rettifica
GIUSTINA & FARREL

SGM S.p.A.
MACCHINE UTENSILI

Via dell'Industria, 20/24 - 23844 SIRONE (LC)
Tel. 031 851044 - Fax 031 851741

www.sgmspa.com
sgmspa@sgmspa.com

Lavorazione Lamiera

Pressa piegatrice
MORGENITALIA HPC 165/41
CN DELEM DA66W

Pressa piegatrice
MORGENITALIA PPT 40/125
DELEM DA41

Pressa piegatrice
MORGENITALIA PPT 50/20
PRG 920

Cesoia idraulica
MORGENITALIA HGS 31/16
PRG 910

Cesoia idraulica
IMAL
"SPEED" 63

Pressa piegatrice
IMAL "GLADIATOR" 135/31
PMSYSTEM
CN DELEM DA66W

Curva profili
AKYAPAK
APK-61

Curva profili
AKYAPAK
APK-35

Smerigliatrici
ACETI

Calandra
AKYAPAK ASM 130-10/5

Pressa orizzontale
AKYAPAK ABP-22

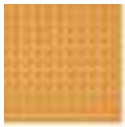
Calandra
AKYAPAK A56-10/1

Trapano radiale
mod. Z3050X16/1

SISTEMA TAGLIO LASER A FIBRA OTTICA

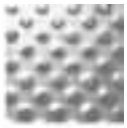
PRESSE PIEGATRICI E CESOIE

FINSOMAC
MACCHINE
UTENSILI


Asportazione di Truciolo

Deformazione lamiera

Impianti Industriali e Robot


Macchine usate

PERSICHETTI
MACCHINE UTENSILI E RAPPRESENTANZE

MACCHINE ASPORTAZIONE

Affilatrice universale di fabbr. russa mod. 3M642, accessoriata
Caricatore frontale per tornio NC SERVICE mod. GRILLO, 18 pallets
Centro di lavoro verticale VESTA, corse 1000x550x500, giri 18000, CNC SELCA 4045D
Elettroerosione a tuffo cnc AGIE mod. AT 2U, corse 250x180x250, 4° asse, magaz. 7 ut.
Elettroerosione a filo CNC Fanuc mod. WO, corse 350x200x150
Fresatrice a banco fisso cnc OMV mod. BPF - 3/1200, corse 1200x620x500 CNC HEIDENHAIN TNC 155
Fresatrice a cnc BOLLA, corse 750x350x470
Fresatrice a cnc RAMBAUDI mod. RAM-MILL, corse 1200x500x550, CNC HEIDENHAIN TNC 360
Fresatrice a torretta SIA mod. 406, corse 1000x400x455, vis. 3 assi
Fresatrice a torretta SIA mod. 452, corse 1000x360x465, vis. 3 assi
Fresatrice a torretta di fabbr. russa mod. 6T80SH, corse 800x220x415
Fresatrice universale INDUMA, corse 1500x400x500
Fresatrice verticale di fabbr. russa mod. 6T13, corse 1000x340x430
Segatrice a nastro BIANCO mod. 370 SA DS MS, diam. 280, semiautomatica
Segatrice a nastro BIANCO mod. 350 AF CNC, diam. 260, automatica
Tornio cnc HITACHI SEIKI mod. NF20, diam. 450x450
Tornio cnc AKEBONO mod. SUPER-4AC, con caricatore Pietro Cucchi
Tornio ad autoapprendimento DE BERNARDI, a.p. 260, d.p. 4000, CNC FANUC 20T
Tornio parallelo GORNATI, a.p. 200, d.p. 1000
Tornio di fabbr. russa mod. 1M63B-3, a.p. 325, d.p. 3000, vis. 2 assi
Tornio russo mod. 16K40-4,a.p. 420,d.p. 4000, Vis. 3 assi
Tornio parallelo MERLI, a.p. 350, d.p. 4000
Tornio parallelo GIANA, a.p. 400, d.p. 3000
Trapano radiale BERGONZI mod. FCN40, cnc Anilam
Trapano radiale BERGONZI, diam. 40x1000, bloccaggi mecc.
Trapano radiale BERGONZI diam. 50x1250, blocc. ldr.
Trapano radiale SGM mod. ZX 3050x12, diam.50x1200, bloccaggi idr.
Trapano radiale di fabbr. russa mod. 2A554, diam. 50x1600, bloccaggi idr.

MACCHINE DEFORMAZIONE

Calandra cnc a 4 rulli MG mod. EH 310B, 3000x8/10, Impianto di carico
Cesoia idr. BL, 2000x4
Cesoia mecc. CBC, 3000x5
Cesoia idr. SCHIAVI, 3000x4, sostegno posteriore lamiera
Cesoia idr. SCHIAVI, 3000X6
Cesoia mecc. di fabbr. russa, 3000x16
Piattaforma idraulica per sostegno lamiere, piano 2900x1500, altezza max 830
Pressa piegatrice idr. GASPARINI , 2000x30 ton.
Pressa piegatrice idr. FEMAS 3000x60 ton.
Pressa piegatrice CNC 'SCHIAVI' mod. SEB 35-15,1500x35 ton., CNC 4 assi
Troncatrice per grigliati ORSOGRIL mod. EFESTO U10M, piano di taglio 1350x1250

Fresatrice a CNC banco fisso OMV mod. FAS 2P corse 800x500x450, CNC SELCA 3045D, revisionata

Tornio cnc BIGLIA mod. B501 COMPACT, diam. 250x500,revisionato

Cesoia idr. SCHIAVI, 3000x4

Pressa piegatrice CNC 'SCHIAVI' mod. HFB 125/4, 4000x125 ton., CNC 8 assi

RETTIFICATRICI TANGENZIALI e FRESATRICI UNIVERSALI

OC3

KRASNY BORETS
MADE IN BIELORUSSIA

• Dimensioni rettificabili da 450x200 a 1200x600

Imp. elettrico **Siemens**

Corse xyz: • 1035x320x335/410

VISITATE IL NOSTRO NUOVO SITO: *www.persichetti.it*

Persichetti S.r.l. - Zona Ind.le Madonna del Moro n. 15 - 06019 Umbertide (PG) - Tel. +39 075 9412545 - Fax +39 075 9412547
Filiale: Via Braccini, 5 - 05100 Terni - Tel. +39 0744 400446 - **www.persichetti.it** - direzione@persichetti.it

SINCERT

MAKE & TRADE BENTIVOGLIO

Via Barco, 3/5 - 25045 CASTEGNATO (BS)
Tel. 030/2721376 Fax 030/2721068
info@makeandtrade.com
bentivoglio@makeandtrade.com
www.makeandtrade.com

MACCHINE USATE DISPONIBILI A MAGAZZINO

ALESATRICI - BORING MACHINES

- Alesatrice a T CERUTI mod. ALT 130, CNC ELSAG, diam. canotto 130 mm, corsa 800 mm, tavola continua 1800 X 1600 mm 18 ton, corse 2500 X 1600 X 2000 mm (verticale)
- Alesatrice a T TOS mod. WHN13, CNC, diam. canotto 130 mm, corsa 800 mm, tavola 1800 X 1800 mm, corse 2000 X 2000 X 2000 mm (verticale)
- Alesatrice a montante fisso LAZZATI, diam. canotto 127 mm, tavola 2000 X 1500 mm, corse 3000 X (1800+900) X 1900 mm, testa a fresare
- Alesatrice a montante fisso PAMA mod. ACP 152, CNC ECS 2101, corse 2500 X 2500 X 2000 mm, tavola 1800 X 1800 mm 20 ton
- Alesatrice a montante fisso MIVAL mod. AFD 105, CNC HEIDENHAIN 360, diam. canotto 105 mm, corse 1800 X 1500 X 1500 mm
- Alesatrice a montante fisso PAMA mod. ACP 130, corse 2500 X 2000 X 2000 mm, tavola 2000 X 1800 X 15 ton, viti a ricircolo e motori c.c.
- Alesatrice a montante fisso SACEM mod. MSTXC110, CNC SIEMENS S.6, tavola 1200 X 1000 mm, corse 1600 X (1250 + 700) X 1100 mm
- Alesatrice S. ROCCO mod. FUTURA 13, CNC ECS 2101, 2500 X 1500 X 1900 mm (verticale)
- Alesatrice a montante mobile CERUTI-TITAN mod. AFM 150, CNC nuovo a scelta , diam. canotto 150 mm, corsa 9200 X 3000 mm (revisionata)
- Alesatrice a montante mobile SKODA mod. W160G, diam. canotto 160 mm, corse 6500 X 2500 X (1600+1250) mm, testa a fresare, tavola girevole 2000 X 2000 mm, piani stholle

CENTRI DI LAVORO MACHINING CENTER

- Centro di lavoro a 4 assi FIDIA mod. DIGIT 165, 30.000 rpm, corse 1000 X 600 X 500 mm, impianto d'aspirazione (anno 2001)
- Centro di lavoro a portale CASER mod. G-BOX, CNC ECS 2302, n. 2 pallets 2000 X 1000 mm, corse 2000 X 1000 X 500 mm, 40 utensili
- Centro di lavoro a portale KAO MING mod. KMC 1200 DV, CNC FANUC 18M, 12.000 rpm, 25 kw, corse,1200 X 700 500 mm, 32 utensili (anno 1999)
- Centro di lavoro KAO MING mod. KMC-1500V, CNC FANUC 18MC, corse 1530 X 750 X 800 mm, attacco ISO 50, 32 utensili alta pressione (anno 1999)
- N. 2 centri di lavoro verticale KITAMURA mod. MYCENTER2 APC, CNC FANUC 0-M, n. 2 cambio pallets, corse 585 X 430 X 460 mm (anno 1994)
- Centro di lavoro YANG mod. EAGLE 600, CNC FANUC 0-MD, corse 600 X 410 X 510 mm, 6000 rpm, 20 utensili (anno 1997)
- Centro di lavoro OKUMA mod. MX 45 VAE corse 762 X 460 X 450 mm, CNC OSP 7000 (anno 1996)
- Centro di lavoro MORI SEIKI mdo. SV 500, CNC MSC 501, corse 1020 X 510 X 500 mm (anno 1998)
- Centro di lavoro MORI SEIKI mod. MV-40M, CNC MF-M7 corse 560 X 400 X 400 (1994)
- Centro di lavoro SUMO mod. H1600, CNC FANUC 18M, BT 50, corse 1600 X 700 X 650 mm, 24 utensili (anno 2000)
- Centro di lavoro FIDIA mod. DIGIT 318, testa automatica 5 assi, 30.000 rpm, corse 3000 X 1000 X 800 mm, tavola fissa 3500 X 1500 mm, 24 utensili (anno 2000)
- N. 2 centri di lavoro MANDELLI mod. FMS REGENT 1500, CNC SIEMENS 840D, n. 10 pallets 1000 X 1000 mm, corse 2800 X 1500 X 1500 mm, testa over (3000 rpm, 40 HP), 120 utensili (anno 1996)
- Centro di lavoro orizzontale KIA mod. Hi40, CNC FANUC 18M, 6000 rpm, 2 pallet 400 X 400 mm, 50 utensili (anno 2001)
- Centro di lavoro orizzontale MCM mod. CONNECTION, CNC 716, n. 4 pallets 550 X 550 mm, corse 600 X 600 X 800 mm, 60 utensili, revisionato nel 2001
- Centro di lavoro orizzontale KIA mod. H 63, CNC FANUC 15MB, BT50, n. 2 pallets 630 X 630, 60 utensili, H_2O 20 bar (anno 2000)
- Centro di lavoro orizzontale ENSHU mod. JE60, CNC YASNAC i80M, 8000 rpm, n. 2 pallets 400 X 400 m, corse 600 X 600 X 600 mm, 60 utensili
- Centro di lavoro MATSUURA mod. FXH-701G, CNC YASNAC, 12 pallets 500 X 500 m, 120 utensili (anno 2000)

FRESATRICI MILLING MACHINES

- Fresatrice montante mobile LAZZATI mod. HB2M, CNC HEIDENHAIN 430, testa automatica, corse 8000x2300x1200, 60 ut., tavola 2400x1800 corsa 1500 mm 12 ton (2003)
- Fresatrice a montante mobile MAUT mod. AL 92-B3, CNC ECS 2601, testa automatica, corse 14.000 X 1500 X 1800 mm, 80 utensili, tavola rotante 6000 X 2500 mm (anno 1995)
- N. 2 fresatrici a montante mobile RAMBAUDI, CNC a scelta, corse 6000 X 1000 X 2000 mm e 8000 X 1000 X 2500 mm, personalizzabili con testa automatica, cambio utensili etc... MACHINE NUOVE!
- Fresatrice a montante mobile SORALUCE mod. FS 12.000, CNC HEIDENHAIN 430, testa automatica, corse 12.000 X 1500 X 2400 mm, 80 utensili, tavola rototraslante (anno 1998)
- Fresatrice a montante mobile MECOF mod. CS 500, CNC NUM 1060, testa automatica 4000 rpm, corse 3000 X 1000 X 1700 mm + elettromandrino (anno 1997)
- Fresatrice a montante mobile MECOF mod. CS105, CNC HEIDENHAIN 426 seminuovo, corse 3300 X 1700 X 1000 mm
- Fresatrice a montante mobile DEBER mod. MDM8, CNC SELCA 3045D, testa automatica, corse 8000 X 2000 X 1000 mm, 40 utensili (anno 2001)
- Fresatrice a banco fisso con montante a T GOGLIO, mod. FC15, CNC SELCA 3045, testa bimandrino 3500 rpm, corse 1500 X 200 X 800 mm (anno 1997)
- Fresatrice a banco fisso SACHMAN mod. RP3, CNC SELCA 3045PD, testa bi rotativa 4000 rpm, corse 2000 X 815 X 900 mm (1999)
- N. 02 fresatrici a banco fisso con montante a T RAMBAUDI mod. RX 1250, CNC FIDIA F20, corse 3000 X 1500 X (1250+600) mm - mod. RX 1000 CNC, CNC HEIDENHAIN 155, corse 2000 X 1500 X (1000+500) mm
- Fresatrice a banco fisso CORREA mod. A 25/40, CNC HEIDENHAIN 355, testa bimandrino automatica, corse 4000 X 1200 X 1500 mm
- Fresatrice a banco fisso NOMO mod. FBF 2000, CNC SELCA 3045, corse 2000 X 1000 X 700 mm (anno 1998)
- Fresatrice a banco fisso RAMBAUDI mod. VERSAMATIC 750, CNC SELCA 3045, 2500 X 1000 X 1000 mm, cambio utensile (anno 1995)
- Fresatrice a portale M. CARNAGHI mod. FPP 220, CNC SELCA 3045, corse 10.000 X 2600 X (1500 + 750) mm (anno 2002)
- Fresapialla PENSOTTI, RAM verticale + testa laterale visualizzata, tavola 6000 X 2350 mm, corsa 7000 mm, passaggio laterale 2500 mm, altezza 1900 mm, motori in c.c.
- Fresapialla PIETRO CARNAGHI visualizzata, RAM verticale + carro laterale, tavola 6000 X 1450 mm, passaggio laterale 1750 mm, motori in c.c.
- Fresatrice tipo gantry INNSE, CNC NUM 760, corse 15.000 X 4700 X 1250 mm (+ 800 mm canotto), passaggio laterale 4500 mm, verticale 2100 mm, 59 Kw, 6 cambi teste, 120 utensili (anno 1996)
- Fresatrice tipo gantry di costruzione DB DAVEL mod. MAV 621, CNC SELCA 4060 PD, testa automatica, 15.000 rpm, 40 Kw, corse 6500 X 2850 X 1100 mm, cambio utensili 3 X 20 (anno 2004)
- Fresalesatrice DEBER mod. BTM 3G, CNC SELCA 3045, testa birotativa automatica, corse 2500 X (1100 + 600) X 1500 mm (anno 1996)
- Fresalesatrice NOMO ARNO mod. FBF 2500, CNC SELCA 3040, corse 2500 X 1500 X (900+1100) mm (anno 1992)
- Fresalesatrice SECMU mod. C6, CNC FAS Z16, 2200 X 700 mm, testa birotativa ISO 50, cambio utensili 60 posti
- Fresalesatrice STS-SECMU mod. C6, CNC SELCA 3045, testa automatica, 3000 rpm, corse 2200 X 950 X 1100 mm (anno 1999)

RETTIFICATRICI GRINDING MACHINES

- Rettificatrice senza centri RUSSA diam. max 200 mm
- Rettificatrice CANTALUPPI mod. RT 4500, corse 4500 X 500 mm
- Rettificatrice a portale ATHENA mod. 2TZ30, CNC SIEMENS, corse 3000 X 900 mm, testa orientabile
- Rettificatrice a portale FAVRETTO mod. FR 6000, corse 6000 X 1200 mm
- Rettificatrice per esterni NAXOS UNION, diam. 500 X 3000 mm
- Rettificatrice per esterni KOLB mod. RS4, CNC SIEMENS, diam. 520 X 3000 mm
- Rettificatrice per interni / esterni ZOCCA mod. RU 4000, diam. 600 X 4000 mm
- Rettificatrice per interni / esterni RUSSA, diam. 800 X 6500 mm
- Rettificatrice per interni / esterni LAMEC, diam. 600 X 2500 mm (anno 1999)
- Rettificatrice per interni / esterni COMETA, diam. 500 mm X 2000 mm, revisionata a nuovo

TORNI - LATHES

- N. 2 torni paralleli UPETRON LIC. ERNAULT SOMUA mod. SN 1800, 4 guide, altezza punte 900 mm, diam. sul caro 1450 X 6000 mm e 1450 X 12.000 mm, motori in c.c.
- N. 3 Torni paralleli MERLI mod. CLOVIS 50, 650 X 7500 mm, 640 X 4000 mm - 640 X 3000 mm, p.b. 155 mm
- Tornio PONTIGGIA mod. LEPONT, CNC ECS 2301, 450 X 3000 mm, torretta 8 posizioni motorizzata, asse C, contropunta idraulica
- Torni paralleli MERLI mod. CLOVIS 28 - 360 X 3000 mm - 410 X 4000/5000/6000 mm
- Tornio parallelo GIANA, altezza punte 1000 mm, diam sul banco 2000 mm, diam. sul carro 1500 mm, distanza punte 2500 mm, 2 piattaforme diam. 1800 mm e diam. 1000 mm
- Tornio parallelo RUSSO 500 X 5000 mm
- Tornio parallelo GMG mod. MEMO 410 X 3000, CNC SIEMENS 810, passaggio barra 155 mm, autocentrante idraulico, torretta automatica 8 posizioni (anno 2000)
- Tornio parallelo a banco scorrevole GIANA mod. GFS 14, altezza punte 930 X 4000 mm (scorrevole 2000 mm), diam. nell'incavo 2520 mm, diam. Sul carro 1360 mm, 2 piattaforme diam. 1800 mm e 1000 mm
- Torni paralleli PBR mod. TMP 350 X 5000 (revisionato) e 350 X 3000 mm e TM 400 X 3000 mm p.b. 130 mm (anno 1994)
- Tornio parallelo PONTIGGIA mod. LEPONT, CNC ECS 2302, 450 X 5000 mm, torretta automatica, contropunta idraulica
- N. 02 torni paralleli PONTIGGIA mod. SFE, altezza punte 700 X 3000 mm
- N. 03 torni paralleli PONTIGGIA mod. NH, altezza punte 450 X 7000 mm - altezza punte 450 X 4000 mm - altezza punte 500 X 3500 mm
- Tornio parallelo GIANA mod. GFP 10, diam. 460 X 7000 mm
- N. 02 torni verticali TITAN mod. SC 27, diam. 2500 / 2700 mm, 3 carri
- N. 02 torni paralleli TACCHI, 550 X 5000 mm (banco scorrevole) e 510 X 5000 mm
- Tornio verticale RAFAMET diam. 2000/2300 mm, 2 carri, altezza 1900 mm
- Tornio verticale ACME-MORANDO diam. piattaforma 1800 mm, tornibile 2100 mm, 3 carri
- Tornio verticale CASTOR mod. TVCN 245, CNC NUM, diam. 1800/2300 mm, altezza tornibile 1500 mm, cambio utensili 12 posti
- Tornio a banco inclinato GRAZIANO mod. SAG 411, CNC ECS 2302, diam. 920/620 X 3000 mm, asse C motorizzato, lunetta idraulica
- Tornio a banco inclinato SPINNER mod. TC 77 SMC, max diam. tornibile 500 X 800 mm, asse C motorizzato, VDI 50, anno 2005 (installato nel 2008)
- Tornio a banco inclinato ANGELINI mod. dg 13-8, CNC FANUC 21TB, diam. 340 X 850 mm, attacco ASA 8, p.b. 90 mm, 18,5 kw, asse C e motorizzati (anno 1998)
- Tornio a banco inclinato MAHO GRAZIANO mod. GR 400 C, CNC 432T, diam. 420 X 750 mm, ASA 6, 12 utensili, asse C e motorizzati
- Tornio a banco inclinato DUPLOSTANDARD mod. DIAMANT 20, CNC SIEMENS 810T, attacco ASA 8, diam. 400 X 1500 mm, lunetta e contropunta idrauliche
- Tornio a banco inclinato MENTI mod. 550, CNC FANUC 0-T, massimo diam. tornibile 600 mm, lunghezza tornibile 2000 mm, 12 utensili
- Tornio a banco inclinato MORI SEIKI mod. SL-15, CNC MSC 516 (anno 1995)
- Tornio a banco inclinato MAZAK mod. INTEGREX 200 SY, CNC MAZATROL 640 MT, diam. max 540 mm, lunghezza 1018 mm, asse C motorizzati, asse Y 140 mm, contro mandrino, 40 utensili (2001)

CESOIE - SHEAR

- Cesoia meccanica COLGAR mod. C40-10, lunghezza 4000 X 10 mm, incavo 750 mm, registro posteriore motorizzato
- Cesoia SCHIAVI mod. BRG, 2500 X 12 mm, incavo 700 mm
- Cesoia meccanica MARIANI mod. 20/6, 2000 X 6 mm, macchina con pistoncini premi lamiera idraulici

PRESSE - PRESS

- N. 2 presse meccaniche a forgiare ROVETTA 2000 ton e SMERAN 2000 ton
- Pressa meccanica a doppio montante COLOMBO AGOSTINO mod. VULCANO 2, 315 ton, corsa 400 mm, 2200 X 1500 mm
- Pressa oleodinamica TERENSIO mod. 150 B.S.T. AUT., piano 1000 X 1000 mm, corsa 1500 mm, modem bloster
- Pressa oleodinamica a collo di cigno MOSSINI 250 ton
- Pressa oleodinamica a collo di cigno GIGANT 200 ton
- Pressa a coniare COMING, 400 ton, corsa 300 mm (macchina veloce)
- Pressa piegatrice idraulica ILMA mod. ILPH, CNC CYBELEC, 4050 X 160 ton
- Pressa piegatrice MALCO mod. 80T X 3000, sincronizzata 3 assi (anno 1994)
- Pressa piegatrice SCHIAVI mod. 50-20I, CNC DBM 2 assi, 2000 X 50 ton
- Pressa idraulica provastampi BENAG 150 ton, piani 2200 X 1500 estraibili ribaltabili
- N. 2 presse idrauliche a forgiare MULLER 5000 ton e SCHLOEMANN 3500 ton

ELETTROEROSIONI ELECTROEROSION

- Erosione a tuffo CDM ROVELLA mod. VS1810HS CNC, corse 1800 X 1000 X 800, vasca 2650 X 1600 X 900 mm, asse C, cambio elettrodo 10 posti (anno 2004)
- Elettroerosione a tuffo ONA mod. PD660S1, corse 1500 X 1000 X 600 mm, cambio elettrodo 10 posizioni (anno 1997)
- Elettroerosione a filo AGIETRON mod. SPRINT DA-18, CNC AGIEMATIC CD, vasca 900 X 900 mm

FORATRICI DEEP HOLE BORING MACHINES

- Foratrice per fori profondi GRAFFENSTADEN 1500, CNC HEIDENHAIN, lunghezza di foratura 1500 mm, tavola rototraslante 2000 X 2000 mm, corsa 2000 mm portata 30 ton
- Foratrice per fori profondi ZIMAR diam. 42 X 2000 mm

TRAPANI - RADIAL DRILL

- Trapano radiale CMR INVEMA mod. KR 75 X 2000, CNC SIEMENS 810T
- N. 2 trapani radiali SASS punta 120 mm, sbraccio 3000 mm e punta 100 mm, sbraccio 2000 mm
- Trapano radiale INVEMA mod. FR 65, sbraccio 2000 mm

TAVOLE - ROTARY TABLE

- Tavola rototraslante INFRADEA CNC, 2000 X 2500 mm, corsa 2000 mm, portata 30 ton, revisionata
- Tavola RUMENA CNC, 2000 X 1600 mm, corsa 2500 mm, portata 15 ton (seminuova)
- N. 2 tavole PAMA mod. TGC 2025 e TGC 2525, 2500 X 2000 mm e 2500 X 2500 mm, corsa 1500 mm, portata 25 ton
- Tavola DELKEN mod. DCN 150 CNC, 2000 X 1500 mm (anno 2005)

VARIE - MISCELLANEOUS

- Foratrice per fori profondi ARIS, diam. foratura 250 mm, lunghezza utile 10.000 mm
- Brocciatrice VARINELLI mod. DWP 10/100/320
- Calandra meccanica a 3 rulli BOLDRINI mod. PSI 2500 X 50/56
- Calandra idraulica CORTELLEZZI mod. COR, 2000 X 10 mm con invito (anno 1995 CE)
- Segatrice CAS, automatica, CNC, diam. 500 mm (anno 2003)
- Segatrice automatica RUSH SCORTEGAGNA mod. AM420, automatica, doppia colonna, diam. max 420 mm
- Segatrice MISSLER mod. DEB 650 CE, automatica, diam. 620 mm
- Stozzatrici RAVENSBURG 400 e CABE 200ST

Tornio verticale PIETRO CARNAGHI, CNC SIEMENS 840D, altezza max tornibile 1300 mm, diam. volteggio 1700 mm, corsa RAM 1000 mm, cambio utensile 12 posti

Fresatrice a montante mobile MANDELLI mod. OVER U 3000, CNC SIEMENS 840D, testa automatica over, corse 8000 X1200 X 2000 mm, 60 utensili, n. 2 tavole 2000 X 1700 mm corsa 1000 mm e 1250 X 1100 mm (anno 1998)

N. 4 bilancieri DELLAVIA 1600 ton, 1100 ton, 650 ton, 450 ton

MAKE & TRADE BENTIVOGLIO

Via Barco, 3/5 - 25045 CASTEGNATO (BS)
Tel. 030/2721376 Fax 030/2721068
info@makeandtrade.com
bentivoglio@makeandtrade.com
www.makeandtrade.com

PRODUZIONE ESCLUSIVA ALESATRICI E FRESALESATRICI

EXCLUSIVE PRODUCTION OF BORING MILLING MACHINES

make

Tavola rototraslante portata 15/60 ton.

Alesatrice a montante mobile mod. ALTAIR

bareno diam. 130/160 mm	*RAM 450 x 430 mm*
V=800 mm	*W=1000/1200 mm*
X=6000/20.000 mm	*Y=2000/4500 mm (verticale)*

Lei... la più bella, la più versatile e la più potente...

PRODUZIONE ESCLUSIVA TORNI

EXCLUSIVE PRODUCTION OF PARALLEL LATHES

CSF & GMG LATHES

Tornio CSF & GMG a 4 guide mod. WH20 e WH 35
diam. 1100/1400/1700/2000 mm, lungh. 6000/20.000 mm - 16.000 mm, portata tra le punte da 20 a 35 ton

Lui... il più forte, il più accessoriato, e il più preciso...

CERCASI AGENTI PER ZONE LIBERE

Macchine Utensili Marmonti Luigi

Via Sele, 297 - 21050 Nizzolina di Marnate (VA)
Tel. +39 0331 367246 - Fax +39 0331 367248
www.marmonti.com - e-mail: info@marmonti.com

Autostrada A8 MIlano/Varese, uscita Castellanza - A soli 10 minuti dall'aeroporto MILANO MALPENSA
APERTI ANCHE IL SABATO MATTINA, VI ASPETTIAMO !!!

6000 MQ. DI ESPOSIZIONE - 3000 MACCHINE DISPONIBILI - SPECIALIZZATI IN TORNI AUTOMATICI
TORNI CNC E CENTRI DI LAVORO OKUMA - MAZAK - MORI SEIKI - NAKAMURA TOME - BIGLIA
e altre primarie macchine usate in ottimo stato

RETTIFICA TANGENZIALE ROSA TIPO 800

TORNIO CNC JOHNFORD TC 20 FANUC 0-T CON LNS HYDROBAR

TORNIO AUTOMATICO TORNOS 16-2

TORNIO AUTOMATICO INDEX ER 25

TORNIO A FANTINA MOBILE STAR RNC 16

TORNIO AUTOMATICO TORNOS R 10

TORNIO AUTOMATICO TRAUB A 25

TORNIO AUTOMATICO INDEX B42

TORNIO A CNC HARDINGE

HAUSER M 5

HAUSER CP 3

TORNIO AUTOMATICO SAIC CASATI B 26

PRESSA ROCHE

RULLATRICE MAGNAGHI 12 tonn.

TORNIO AUTOMATICO STROHM 125 NAR

TORNIO CNC GILDEMEISTER NEF CT 40

TORNIO CAZENEUVE

RETTIFICA SAIMP-350

TORNIO FANTINA MOBILE CITIZEN

RULLATRICE PEE WEE 25 TONN.

DISPONIBILI LOTTI DI MACCHINE TRADIZIONALI A BASSO COSTO PER ESPORTAZIONI VERSO PAESI EXTRA CEE

RICAMBI ORIGINALI
grazioli

TEL. +39 0331 469088

Amministrazione e Stabilimento:
S.S. 35 dei Giovi n°163
15050 Villalvernia (AL)
Tel. +39 0131.836930
Fax.+39 0131.836028
www.sintesionline.net
e-mail:info@sintesionline.net

SINTESI
ENGINEERING

ISO 9001-2000 QUALITY SISTEM

COSTRUZIONE E REVISIONE MACCHINE UTENSILI

LA SINTESI OPERA NEL SETTORE DELLA REVISIONE ED AGGIORNAMENTO TECNOLOGICO DI MACCHINE UTENSILI

CHE COSA PUÒ FARE SINTESI:

Eseguire la revisione, la trasformazione, l'applicazione di accessori speciali su macchine già di proprietà del cliente

Cercare sul mercato dell'usato la macchina più adatta alle esigenze del cliente e proporre il pacchetto macchina + retrofit ottenendo come risultato pari alla macchina nuova

Tornio Verticale Berthiez BM160
Retrofitting con trasformazione a CNC
ed Applicazione mandrino idrostatico
e cambio utensili automatico

Tornio verticale Minganti MV512

Sintesi Engineering costruisce ed applica accessori speciali per macchine utensili quali:

Magazzini Utensili, Teste Speciali, Sistemi di Pallettizzazione

Siamo particolarmente specializzati nel settore dei torni verticali, nelle quali revisioni e/o trasformazioni possiamo applicare:

Slitte RAM ad alte prestazioni per tornitura e/o fresatura, di propria realizzazione

Gruppi ASSE "C" per mandrini controllati in operazioni di FRESATURA / FORATURA

MANDRINI IDROSTATICI

Costruiamo macchine speciali e gruppi personalizzati per macchine del cliente

Assistenza tecnica, servizio riparazione e revisioni per SAUTER, DUPLOMATIC e torrette utensili BARUFFALDI

Tornio Verticale MORANDO VS-17
Retrofitting con trasformazione a CNC

Tornio Verticale MORANDO VS12:
Retrofitting con trasformazione a CNC
e applicazione cambio utensili automatico.

LE MACCHINE DEL NOSTRO MAGAZZINO

- **Tornio verticale MORANDO VLN12 CNC retrofit 2008** con CNC FAGOR 8055TC, mandrino idraulico Ø1250 a 2+2 griffe autoc, max.Ø tornibile 1450, max. h.tornibile 1000, magazzino utensili 12 posiz. Macchina completamente carenata a norme, con trasportatore trucioli e secondo mandrino manuale a 4 griffe indipendenti.
- **Tornio verticale BERTHIEZ TFM100**: piattaforma Ø1050, max dia. Tornibile 1250 mm; altezza max. tornibile 1000 mm; potenza mandrino 37kW; max. velocità rotaz. Mandrino 400 n/1'; carico ammesso sul mandrino 8 ton.;Slitta verticale tipo RAM con cambio automatico degli utensili a 12 posizioni. Macchina revisionata a NUOVO con possibilità applicazione CNC a scelta del cliente. Garanzia 12 mesi.
- **Tornio verticale TITAN SC-22 piattaforma Ø2000**, max dia. Tornibile 2200 mm; altezza max. tornibile 1500 mm; potenza mandrino 55kW; max. velocità rotaz. Mandrino 140 n/1'; carico ammesso sul mandrino 12 ton.;n°1 Slitta verticale tipo RAM +n°1 slitta con torretta+.n°1 carro laterale. Macchina manuale pronta a lavorare oppure possibilità di trasformazione con applicazione CNC a scelta del cliente.
- **Tornio verticale TITAN SC-33 piattaforma Ø3000**, max dia. Tornibile 3300 mm; altezza max. tornibile 2300 mm; potenza mandrino 55kW; max. velocità rotaz. Mandrino 100 n/1'; carico ammesso sul mandrino 18 ton.;n°1 Slitta verticale tipo RAM +n°1 slitta con torretta+.n°1 carro laterale. Macchina manuale pronta a lavorare oppure possibilità di trasformazione con applicazione CNC a scelta del cliente.
- **Tornio verticale MINGANTI MV-512:** mandrino autocentrante idraulico Ø630 mm a 3 griffe; diam. tornibile 800 mm; max. altezza tornibile 700 mm; potenza mandrino 43 kW; max. velocità mandrino 1200 n/1'; slitta verticale con torretta automatica a 8 posizioni; CNC SIEMENS 810T; macchina dotata di automazione per carico/scarico pezzi.
- **Tornio parallelo a 3 guide NILES DP2-S3 x 6000 CNC;** Ø max.tornibile 2500 mm; distanza fra le punte 6000mm; portata max ammessa 16 ton. ; potenza mandrino 55 kW; velocità max. mandrino 225 n/1'; torretta automatica a 4 posizioni Baruffaldi nuova;macchina retrofittata a nuovo; Motori/azionamenti SIEMENS;CNC FAGOR 8055TC.
- **Fresalesatrice SAN ROCCO MEC120;** cannotto di alesatura Ø120 mm ISO50; Ø mandrino di fresatura 203,2 mm corsa assiale mandrino 800 mm; tavola girevole 1220x1520; corsa longitudinale 1500 mm; corsa trasversale 2100 mm; corsa verticale mm 1500; potenza mandrino kW 20; max velocità mandrino n/1' 1500. Macchina pronta a lavorare oppure possibilità retrofitting con trasformazione CNC Accessori compresi: testa birotativa manuale ISO-50, prolunga 1000 mm fresatura ISO-50; Platò di sfacciatura Ø800 mm.
- **Tornio tradizionale GRAZIANO SAG 20,** altezza punte 280 mm; dist. punte 2000 mm; macchina revisionata a nuovo con garanzia 12 mesi.
- **Tornio tradizionale GRAZIANO SAG 14,** altezza punte 180 mm; dist. punte 1000 mm; macchina revisionata a nuovo con garanzia 12 mesi.
- **Rettifica tangenziale FAVRETTO RF100** 1000x300mm, con piano magnetico; revisionata; garanzia 12 mesi.

EASSON EUROPE

Vision and Commitment

KIN AH EUROPE

MACHINE TOOLS

Comprate in Cina... senza doverci andare!

Solo per RIVENDITORI

Easson e Kin Ah Hong Kong (16 stabilimenti in Cina, 2'000 collaboratori) sono affermati costruttori.
Easson Europe e Kin Ah Europe (Svizzera) sono le consociate responsabili per il mercato europeo e lo sviluppo di joint ventures.
In tale ottica rientrano le collaborazioni avviate nel campo dei CNC con esa/GV di Modena e D.Electron di Firenze.

CNC esa Easson K3

CNC Easson D.Electron Z32

ES14 "All in One", un Visualizzatore per qualsiasi applicazione

Fresatrice M7V

Proiettore di Profili EP1

Macchina di Misura Spartan 3020

▼ Machine Tools ▶ Automation ◀ Metrology ▲ Consulting

Easson Europe SA
Kin Ah Europe Sagl
Tel.+41 91 630 2118/20; fax +41 91 630 2119; www.eassoneurope.com; welcome@eassoneurope.com
Via Passeggiata, 24 CH - 6828 Balerna TI, Svizzera (a 3 Km da Como e 50 Km da Malpensa)

AC ANDREOLI COMMERCIALE
MACHINE TOOLS

Uffici e magazzino: Via Ruc, 16
25040 Esine (BS) - Italy
Tel. +39 0364 46598
Fax +39 0364 46106
info@andreolicomm.it
www.andreolicomm.it

EAMTM

IL NOSTRO USATO DI QUALITÀ

- Alesatrice **CORNAC C100** (Boring Machine), X: 1000, Y:1500, Z: 800, visualizzata, ottima;
- Alesatrice a montante mobile **PAMA ACC/152/330** (Mobile column milling machine), corsa trasversale 3000, verticale 3000, ram 1020, tavola Pama rototraslante 2500x2000, portata 30 ton, corsa 1500;
- Centro di lavoro verticale **TOS MC 100 V** (Vertical centre), 1016 x 610 x 508, CNC Heidenhaim LE 407, magazzino 40 utensili;
- Fresatrice a montante mobile **MECOF M 300/B**, (Mobile column milling machine), piani 9500x3000, corse X: 9500, Y: 1400, Z: 3000, 5 assi, CNC Fidia C10;
- Fresatrice a banco fisso **MECOF CS 200 CNC** (Bed-type milling machine), corse: X: 5300, Y: 1000, Z: 2000, CNC FIDIA F1-SYS628, nr. 2 squadre e nr.2 supporti squadre;
- Fresatrice-piallatrice **PENSOTTI K. 200 PGF 180/200** (Planomiller), corse 6000 x 2000 x 1600, CNC Selca 3045;
- Fresatrice **DEBER FU 180-M** (Milling machine) tavola 1800x380, X: 1200, Y: 400, Z: 500;
- Pressa idraulica **MULLER ZE 400-20.21.1** (Hydraulic press): Ton. 400, tavola 2000x1400;
- Pressa idraulica **MULLER ZE 600-32.2.1** (Hydraulic press): Ton. 600, tavola 3200x1900;
- Rettifica per superfici piane **FAVRETTO TD 250/S** (Surface grinder), lunghezza 2500, larghezza 700, tavola 2500x600;
- Rettifica tangenziale **ALPA RT 1600** (Surface grinder);
- Tornio parallelo **COLCHESTER Magnum 1250** (Center lathe), tra le punte 4000, diam. sul banco 630, visualizzato, foro diam. 120;
- Tornio parallelo **CMT URSUS** (Center lathe), altezza punte 250, tra le punte 1500, foro 105, visualizzato;
- Tornio verticale **CRAWFORD SWIFT BM05** (Vertical Borer), tavola 1500, diam. Max 1850, 2 carri;
- Tornio verticale **DEFUN KNA 110/135** (Vertical Borer), tavola 1100, diam. max 1350;
- Tornio verticale **FRORIEP KE18/2000** (Vertical Borer), tavola 2000, diam. Max 2200;
- Trapano radiale **RABOMA 12UH1250** (Radial Drill), sbraccio 1250, diam. Foratura 60;
- Trapano radiale **RAPID 50** (Radial Drill), cono morse 5, sbraccio 1250;
- Nr.10 trapani a colonna di varie misure.

Rettifica tangenziale **FAVRETTO CNC TUN 5000/150/150**
(Surface grinder), corse 5250x1500x1500, tavola 5120x1350, CNC Selca 3045

Fresatrice a banco fisso **DEBER BTM 5 A CENTER 3G**,
(Bed-type milling machine), tavola girevole 1000x1500, X: 3000, Y: 1600, Z: 1500, W: 600, 5 assi, CNC Selca 3045, anno 2001, ottima.

LA MISSIONE: CURARE L'USATO COME FOSSE NUOVO

Machine Tools qualità a 360° per passione

Questo mese abbiamo avuto il piacere durante un incontro i titolari della **Machine Tools** di Boscone Calendasco in provincia di Piacenza, di scambiare alcune impressioni sul mercato e su quale sia la migliore forma da impiegare durante l'attività lavorativa, quest'incontro ci ha permesso di venire a contatto con una realtà imprenditoriale che pur presentando un elevato standard qualitativo e professionale, basa il baricentro della propria attività sulla familiarità del rapporto già a partire dal rapporto tra i due soci e, a seguire, con i clienti e fornitori.

La tradizione è per voi sinonimo di qualità e passione per il lavoro, vuole brevemente ripercorrere le tappe più significative nella nascita e nella crescita dell'azienda?
La Machine Tools nasce 4 anni fa dalla passione dei due soci, Marcello Gribaldo e Pier Giorgio Tagliaferri che da oltre 20 anni operano con successo nel settore delle macchine deformazione lamiera, con particolare attenzione riguardo le presse piegatrici, cesoie, punzonatrici e laser. La scommessa iniziale è stata quella di pensare e riuscire a creare una struttura che acquista, revisiona e commercializza macchine utensili di altissima qualità, proponendo la stessa qualità nei servizi solitamente riservata a macchinari nuovi.
La Machine Tools in questi anni ha avuto modo di fornire macchinari e soluzioni alle più svariate tipologie di aziende, dal piccolo artigiano alla grande industria, fornendo presse piegatrici, laser con cambio pallet, celle robotizzate di piegatura, cesoie, linee di punzonatura, sia sul territorio nazionale che all'estero.
Machine Tools, ad oggi può contare su due distinti magazzini: uno usato espressamente per la revisione delle macchine in arrivo, il secondo è invece la vera e propria show room.
Completano l'offerta la collaborazione con i migliori tecnici specializzati in assistenza del settore e la garanzia che copre tutti i nostri usati, rispettando naturalmente la normativa vigente per la sicurezza.

Consultando la vostra stock-list sembra che la vostra attività si concentri In una direzione ben precisa, ci spiegate la motivazione che vi ha spinto a fare questa scelta?
Esatto, infatti per poter offrire e garantire una qualità e un servizio ad alto livello, abbiamo deciso di trattare principalmente i macchinari prodotti da due costruttori leader del settore, questo ci permette di aver la massima conoscenza del prodotto, completando e dando continuità alla nostra attività negli anni.

C'è nella vostra storia un appuntamento o un episodio che potrebbe essere individuato come "punto di svolta"?
L'episodio in questione è un viaggio di lavoro in Giappone dove Gribaldo e Tagliaferri , che si conoscono e stimano da sempre hanno deciso che era il momento di diversificare le proprie attività.

Che ruolo riveste per voi l'aspetto della consulenza e del post vendita?
Noi abbiamo da sempre basato la nostra attività commerciale ritenendo fondamentale la consulenza pre-vendita, infatti non vendiamo solo macchine ma anche soluzioni, e il servizio post vendita che garantisce al cliente la nostra vicinanza continua.

Quando trattate l'usato riuscite quindi a proporre soluzioni personalizzate come succede per la vendita del nuovo?
Come abbiamo appena detto questo è, da sempre, il nostro principale obbiettivo.

La vostra azienda crede con forza nella comunicazione? Ci può fornire qualche esempio di presenza sui media e in manifestazioni fieristiche?
È sicuramente importante, ma non fondamentale, e deve essere soprattutto sincera e molto ben organizzata. Le fiere nel settore dell'usato sono un

LA MISSIONE: CURARE L'USATO COME FOSSE NUOVO

ottimo veicolo di comunicazione soprattutto per il mercato estero, ma al momento le riteniamo troppo onerose.

Quali aree considerate competitive a livello extranazionale?
Secondo la nostra esperienza le aree più interessanti sono paesi dell' Est Europa e nel prossimo futuro il continente Africano.

Quanto contano per voi i mercati internazionali, rappresentano un margine di rilievo?
Riteniamo i mercati internazionali molto interessanti e, infatti, abbiamo venduto anche all'estero ma, per il momento non siamo organizzati come vorremmo essere, come lo siamo per il mercato nazionale, per poter garantire continuità alla nostra offerta e tutto quello che è il nostro servizio pre e post vendita.

Ricerca e sviluppo sono punti di forza, come avete articolato i vostri settori di riferimento?
La ricerca, anche di nuovi prodotti, e lo sviluppo delle proposte ci consentono di offrire sempre soluzioni diverse e personalizzate al cliente. Attualmente il mercato richiede questo.

La formazione e l'investimento in specialisti, sono elementi fondamentali del vostro percorso produttivo?
Per poter fornire e garantire un ottimo servizio, e la qualità, è indispensabile formare e investire in specialisti.

Quali sono le difficoltà maggiori che incontrate nell'arco dell'attività lavorativa?
Attualmente l'aspetto finanziario è l'anello debole della catena lavorativa, infatti la difficoltà di riuscire far concedere ai clienti i finanziamenti o leasing sui macchinari usati revisionati non permette al settore le percentuali di crescita che potrebbe avere.

Il post vendita è fondamentale, come siete articolati per l'assistenza?
È il primo aspetto che ci ha interessato,attorno al quale ruota tutta la nostra attività.
Machine Tools oggi mette a disposizione della clientela un numero di tecnici super specializzati paragonabile a strutture di assistenza di grossi costruttori del settore.
Questo è reso possibile concentrandoci,come dicevamo poc'anzi, gestendole macchine e gli impianti usati di solo due marchi, per altro primari, del settore deformazione e taglio lamiera.

Le fiere come riferimento e momento di vendita e proposizione di prodotti, sono ancora uno strumento valido?
Potrebbe esserlo maggiormente ma i costi di partecipazione e, per assurdo, i costi per visitarle sono troppo elevati, a volte non giustificati, non permettendo il pieno contatto tra espositori e mercato.

Tra le manifestazioni fieristiche italiane e all'estero di riferimento, quali ritenete valide per il periodo 2009/2010?
Per l'Italia Lamiera a Bologna; per i Paesi dell'Est quali la Slovenia e la Croazia

Quale mercato individuereste, come potenziale area di sviluppo del prossimo periodo?
Sicuramente i paesi dell' Est Europa ed il continente Africano

Che sistema fiscale e che genere di incentivi e misure sono necessarie, secondo voi, per facilitare quella ripresa di mercato che oggi, con la produzione industriale che registra le peggiori performance in Italia dal 2001, è inderogabile?
La soluzione più efficace sarebbe quella di poter disporre di maggiori strumenti finanziari per poter fornire i macchinari ai clienti avendo le garanzie di pagamento ai noi fornitori.
Avere, inoltre, la possibilità di offrire leasing o finanziamenti con espresse garanzie da parte del fornitore sulla qualità e commerciabilità del macchi-

nario, questo permetterebbe di far crescere in questo momento di particolare congiuntura il mercato.
Un'ulteriore proposta potrebbe essere quella di ampliare la possibilità di accedere alla Tremonti Ter anche con macchinari usati.
Sarebbe interessante studiare nuove formule di vendita: noleggio, maggior servizi nella vendita ecc..

In questi giorni gli analisti di mercato sostengono che la ripresa è più vicina, anche grazie ad un PIL migliore rispetto alle previsioni, cosa ne pensate?
Secondo noi, almeno al momento, non riflette la realtà del settore delle macchine utensili, auspichiamo però che in un futuro vicino la ripresa comprenda pienamente il nostro settore.

Infine, "fare impresa" in Italia, oggi è ancora vantaggioso?
Come in tutti i settori, il successo nella nostra attività dipende da diversi fattori quali l' impegno, la competenza e la serietà con i quali viene svolta, con questi presupposti è ancora possibile "fare impresa".

MACHINE TOOLS
Macchine Utensili s.r.l.

Via Po, 26 - 29010 Boscone
Calendasco Piacenza - Italia
Showroom: Via Macchiavelli, 52
29100 Piacenza - Italia

Tel. +39 3346433186
Tel. +39 3346433185
Fax +39 0523 771614

www.mtsrl.eu info@mtsrl.eu

NOVITÀ DELLE SERIE LC E RCN PRESENTATE ALLA EMO DA HEIDENHAIN

Sistemi di misura lineari e angolari

La sicurezza funzionale mira alla minimizzazione o all'eliminazione di rischi che possono insorgere in tutte le condizioni di esercizio o meno di macchinari e impianti. Tale obiettivo si raggiunge soprattutto impiegando sistemi ridondanti: in applicazioni orientate alla sicurezza gli assi mobili necessitano, infatti, di informazioni di posizione ridondanti e di sistemi di sicurezza e controllo a due canali al fine di poter adempiere le relative funzionalità.

HEIDENHAIN, con i suoi nuovi sistemi di misura lineari e angolari assoluti LC e RCN, pone l'accento sulla sicurezza funzionale. I sistemi di misura di posizione con "Functional Safety" – è questa denominazione che HEIDENHAIN impiega per l'innovativa caratteristica – sono sistemi a encoder singolo che attraverso la collaudata interfaccia seriale veloce EnDat forniscono due valori di posizione ridondanti generati separatamente. In combinazione ad un controllo numerico sicuro – anche questo presente nello stand di HEIDENHAIN insieme all'affermato iTNC 530 – un sistema di misura di sicurezza nella versione a encoder singolo può essere impiegato in applicazioni con controlli numerici di categoria SIL-2 (a norma DIN EN IEC 61 508) ovvero livello di perfomance "d" (a norma DIN EN ISO 13 849).
Per la prima volta HEIDENHAIN presenta LC 811, un sistema di misura lineare incapsulato assoluto per corse utili fino a 28 metri. Tale strumento è il completamento, da lungo tempo atteso, della versione incrementale LB. Caratteristica principale del sistema è il nastro METALLUR di elevata precisione sul quale è applicata una graduazione PRC. Anche il nuovo LC 811 soddisfa i requisiti in materia di sicurezza funzionale.

Per quanto riguarda i sistemi di misura angolari, HEIDENHAIN espone il nuovo RCN con una soluzione di tenuta rielaborata dell'albero cavo. Fa il suo debutto in fiera anche la gamma RCN 5000 di nuova concezione con diametro esterno di 110 mm e diametro dell'albero cavo di 35 mm.

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH sviluppa e produce sistemi di misura lineari e angolari, trasduttori rotativi, visualizzatori di quote e controlli numerici per complesse funzioni di posizionamento. I prodotti HEIDENHAIN trovano impiego in particolare in macchine utensili di elevata precisione nonché macchine e impianti automatizzati in particolare per la produzione di semiconduttori e sistemi elettronici. Grazie al vasto know-how nello sviluppo e nella produzione di sistemi di misura e controlli numerici, HEIDENHAIN pone solide basi per l'automazione di impianti e macchinari di produzione del futuro.

www.heidenhain.de

HEIDENHAIN, con i suoi nuovi sistemi di misura lineari e angolari assoluti LC e RCN, pone l'accento sulla sicurezza funzionale

MACHINETOOLMARKET
ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER
www.mtm-online.it

A EMO 2009, HAAS AUTOMATION EUROPE HA PRESENTATO ALCUNE DELLE SUE PIÙ RECENTI NOVITÀ

Novità da Haas presentate alla Emo

In occasione dell'esposizione EMO 2009, **Haas Automation** ha presentato alcune delle sue più recenti novità, che andranno ad aggiungersi alla già vastissima linea di macchine utensili CNC e di tavole girevoli. Di seguito vengono elencate tre delle nuove macchine, la cui presenza è già stata confermata all'esposizione:
Una delle più recenti innovazioni dell'azienda è la piccola ma efficace macchina per maschiatura *Haas DT-1* che è stata esposta per la prima volta in occasione della fiera Westec a Los Angeles nella primavera di quest'anno.

La DT-1 è una macchina per maschiatura compatta e ad alta velocità con funzionalità complete di fresatura CNC. Presenta un'area di lavoro di 508 mm x 406 mm x 394 mm e una tavola con cave a T di 660 mm x 381 mm. Un potente mandrino con cono 30 a 15.000 giri/minuto consente la maschiatura a velocità che raggiungono i 5.000 giri/minuto. La DT-1 è dotata inoltre di un cambio utensile a 20 posizioni ad alta velocità (0,8 secondi da strumento a strumento) e rapidi di 61 m/minuto su tutti gli assi. Con velocità di accelerazione e decelerazione elevate, i cicli vengono mantenuti brevi e i tempi morti vengono ridotti.

La *Haas ES-5-4T* è un centro di lavoro orizzontale cono 40 con un telaio di tipo verticale che consente una maggiore visibilità e un facile accesso per l'operatore. Il centro di lavoro orizzontale ES-5-4-T è una versione a 4 assi delle macchine della serie ES-5, con corse di 1016 mm x 457 mm x 558 mm e una tavola rotante con cave a T di 1.016 mm x 381 mm. La dotazione standard comprende un mandrino direttamente accoppiato a 8.000 giri/minuto e un meccanismo di cambio utensili montato lateralmente con 24+1 posizioni, con possibilità di 12.000 giri al minuto e 40+1 strumenti.
Come dimostrato nel corso di EMO 2009 , la tavola con cave a T è in grado di ospitare comodamente una tavola rotante e attrezzatura sul 5º asse, che la rendono la macchina ideale per operazioni complesse come l'adattamento delle testate.
Altra rilevante novità presentata è il nuovo centro di tornitura ad alte prestazioni *Haas ST-30* . Progettata per garantire ampie capacità di taglio, estrema rigidità e un'elevata stabilità termica, la ST-30 offre una capacità di taglio massima di 533 mm x 660 mm, con volteggi massimi sul riparo frontale di 806 mm e di 527 mm sulla slitta trasversale. Una configurazione tipica della ST-30 include un mandrino con trasmissione a ingranaggi di 22,4 Kw

che garantisce una coppia di taglio di 1139 Nm @ 200 giri/minuto e 3.400 giri/minuto al massimo. Altre funzionalità di potenziamento della produttività includono una sonda utensile automatica, utensili motorizzati e un sistema refrigerante ad alta pressione.

Anche il controllo numerico Haas di semplice utilizzo continua a evolversi, con diverse nuove funzionalità sviluppate per accelerare la programmazione e le operazioni e renderle più efficienti. Una delle nuove funzionalità CNC esposte in occasione di EMO 2009 è stato il Program Optimiser, una funzione in grado di registrare le regolazioni dei superamenti della velocità di avanzamento e del mandrino effettuate mentre la macchina svolge il proprio ciclo, le attivazioni/disattivazioni del refrigerante e la posizione P-COOL e le note durante il ciclo. Una volta concluso il programma, premendo il tasto F4 verranno visualizzate le regolazioni e i punti in cui sono state effettuate. Quando l'operatore decide di accettare le variazioni, Program Optimiser modifica automaticamente il programma con le velocità, gli avanzamenti e le note riviste, visualizzando i valori iniziali tra parentesi.

DA DORMER ANCORA MAGGIORE PRODUTTIVITÀ E VERSATILITÀ

S922 e S933 frese universali rivestite

Dormer ha incrementato la gamma di Frese Universali rivestite: S922 (2 taglienti), S933 (3 taglienti) e S944 (4 taglienti) sono state progettate per lavorazioni di fresatura altamente competitive e possono essere utilizzate su una vasta tipologia di macchine, applicazioni e numerosi materiali tra cui acciaio, ghisa, titanio, nickel, rame, alluminio e sintetici. Esse offrono il vantaggio di ridurre il magazzino e il tempo sul cambio macchina.
Maurizio Tardivo, Project Manager Frese Dormer, spiega: "Per sviluppare le nuove famiglie di frese universali ci siamo basati sull'ottenimento di un utensile estremamente versatile in termini di applicazioni e materiali lavorati. Queste frese sono infatti caratterizzate dalla possibilità di essere utilizzate per contornatura (finitura e/o semifinitura) ed esecuzione cave. Esse permettono ai nostri clienti di incrementare l'efficienza produttiva in un mercato sempre più competitivo".
Questa gamma di frese presenta un rivestimento in Nitruro di Titanio e Alluminio (TiAlN) che migliora la stabilità dei taglienti e offre una notevole protezione contro l'usura. Il rivestimento, unitamente ad elevata tenacità e stabilità all'ossidazione migliora la vita utensile e incrementa la produttività in confronto a frese non rivestite e con la medesima geometria.
La geometria della scanalatura è stata progettata per facilitare l'evacuazione del truciolo e affrontare una continua lavorazione senza problemi, mentre lo spigolo rinforzato riduce la scheggiatura, fattore particolarmente importante su materiali con basso indice di lavorabilità.

Tutta la gamma è disponibile nelle dimensioni da 2.0mm a 20.0mm, e in set da 6 pezzi contenenti diam. 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 8.0 e 10.0mm.
Il lancio di questi prodotti è supportato da una brochure che fornisce tutti i dettagli sulla gamma, informazioni sulle dimensioni e le condizioni ottimali per le lavorazioni.

www.dormertools.com

IMAGE S: NUOVE TELECAMERE PER L'ISPEZIONE NELL'INDUSTRIA ELETTRONICA E DEI SEMICONDUTTORI

Telecamere a colori Falcon 4M60/4M30

Image S, azienda leader nel mercato italiano come fornitore di componenti per Image Processing destinati a diversi mercati (industriale, medicale e scientifico), conta fra le numerose case rappresentata l'americana Dalsa, che da oltre 25 anni è fra i leader nella progettazione, produzione e distribuzione di componenti per il mercato della machine vision.
Dalsa ha annunciato di aver ampliato la propria gamma con due nuovi modelli di telecamere a colori, Falcon 4M60 e 4M30 Color. In grado di lavorare a 60fps con risoluzione a 4 megapixel, il modello Falcon 4M60 Color si propone come soluzione ideale per applicazioni sofisticate, in particolare nel campo dell'ispezione di componenti elettronici e semiconduttori. L'acquisizione di immagini a colori aumenta, infatti, l'efficienza e la facilità di individuazione dei difetti.
Le telecamere Falcon 4M60 e 4M30 sfruttano la tecnologia brevettata dei sensori CMOS di DALSA, che utilizza la tecnologia global shutter (che cattura l'immagine intera) per evitare i problemi tipicamente legati ai sistemi "full frame", "frame transfer" o a rolling shutter, come sfuocature o sdoppiamenti. Funzionalità aggiuntive quali la possibilità di regolare il guadagno e l'offset per ogni colore consentono il bilanciamento dei bianchi nell'immagine e facilitano l'uso della telecamera in generale. Le telecamere hanno uscita Camera Link Base o Medium e consentono la completa programmazione attraverso questa interfaccia: sono quindi disponibili funzionalità di modifica delle dimensioni dell'immagine acquisita, regolazione del guadagno e dell'offset del tempo di esposizione e anti-blooming.
"L'acquisizione ad alta velocità e risoluzione di immagini nitide e senza distorsioni, oltre che a colori, diventerà sempre più importante per l'ispezione di prodotti elettronici, semiconduttori

e celle fotovoltaiche," sottolinea Marco Diani, responsabile di Image S. "Immagini di qualità superiore e a colori consentono, infatti, ispezioni più precise e affidabili, con una conseguente riduzione del numero di difetti nel prodotto finito."
Le telecamere Falcon 4M60/4M30 Color sono compatibili con i frame grabber X64-CL Series e Xcelera-CL Series.

Specifiche tecniche:
Telecamera a colori, risoluzione 4 megapixel; 60 fps; Otturatore globale con regolazione dell'esposizione;Flat field correction; Finestra verticale; Trasmissione dati fino a 10 metri via Camera Link

www.imagessrl.com

MASSIMA REDDITIVITÀ CON LA SEGATRICE CIRCOLARE AD ELEVATE PRESTAZIONI KASTOSPEED

KASTOspeed

Un ottimo esempio dell'efficienza delle soluzioni integrali complete per la tecnica della produzione nel settore della prefabbricazione di grandi serie viene fornito dalla **KASTO** con la serie KASTOspeed, disponibile in due versioni di dimensioni costruttive differenti

(KASTOspeed 9 per diametri del materiale da 15 a 90 mm, KASTOspeed 15 per diametri da 40 fino a 150 mm). Nella KASTOspeed C per tagliare degli acciai altolegati con resistenze fino a circa 14.000 N/mm² a secondo della loro truciolabilità si impiegano dischi per segatrici sia in acciaio extra rapido (HSS) che monouso in metallo duro con un diametro di 250, 285 e 315 mm. In questo contesto il motore di azionamento con una potenza di 7,5 kW consente una velocità di taglio regolabile con continuità da 20 a 225 m/min. Per rendere stabile la guida della lama entra in campo la guida della lama, brevettata per la KASTO, che si può adattare rapidamente e facilmente, in modo ottimale, con poche manovre al rispettivo diametro della lama rendendo possibile un aumento della durata utile dell'utensile e delle sue prestazioni in termini di performance del taglio.

AEROEL SRL, L'EVOLUZIONE TECNOLOGICA NEL CAMPO DEI MOCROMETRI LASER A SCANSIONE

Calibri laser serie XLS

I Calibri Laser della serie XLS (eXactum Laser Scan Micrometer) di **Aeroel srl** rappresentano la più recente evoluzione tecnologica nel campo dei micrometri laser a scansione, con prestazioni da primato tecnologico. Grazie alla loro potentissima e sofisticata elettronica interna, possono essere utilizzati in configurazione stand-alone, come veri e propri Sensori di Diametro Intelligenti oppure, programmati con un Software Dedicato ed assieme a Display esterni e Pannelli Interfaccia Operatore, come

parte fondamentale di veri e propri Sistemi Dedicati di Misurazione e Controllo Laser, inseriti in linea nei più svariati processi produttivi.
Attraverso linee seriali standard Ethernet/RS232/RS485 la misura di diametro è trasmessa ad una qualsiasi unità elettronica esterna munita di interfaccia seriale compatibile, come ad esempio PC, PLC o CN: qui un programma utente provvede alla successiva elaborazione ed integrazione delle misure, secondo le specifiche esigenze del cliente. Per questa specifica caratteristica i calibri XLS sono dei componenti ideali per Costruttori di Macchine, per System Integrators o per applicazioni su vasta scala.
I vostri vantaggi :

- *MISURAZIONE SENZA CONTATTO*: è possibile il controllo di prodotti in movimento, caldi o deformabili, che non possono essere misurati con altra tecnologia.
- *AMPIO CAMPO DI MISURA*: qualsiasi diametro compreso all' interno dei fasci laser può essere misurato senza dover ritarare lo strumento.
- *INSENSIBILI ALLA VIBRAZIONE ED ALLA VELOCITÀ DEL PRODOTTO*: è possibile la misura in linea, durante il processo di produzione.
- *MISURA ASSOLUTA*: nessun azzeramento su tampone al variare del diametro da misurare.

- *ALTA VELOCITÀ DI MISURA E RIDOTTE DIMENSIONI DELLO SPOT LASER*: si apprezzano dettagli che sfuggono ad un tastatore o ad un anello pneumatico, anche su parti in movimento.
- *APPLICAZIONE IN LINEA PER IL CONTROLLO AL 100%*: produzione virtualmente esente da scarti e Qualità documentabile.
- *IDEALI COME SENSORI PER LA REGOLAZIONE AUTOMATICA DEL PROCESSO*: risparmio di materiale e di manodopera.
- *MISURAZIONE SEMPLICE ED IMMEDIATA*: riduzione dei costi per i controlli a campione.
- *RISULTATI PRECISI ED RIPRODUCIBILI*, indipendenti dall'abilità dell'operatore.

www.aeroel.it

LA SERIE NT DI MORI SEIKI SI PREGIA DI UN NUOVO CENTRO DI TORNITURA-FRESATURA INTEGRATE

Serie NT1000

Mori Seiki NT1000 è ideale per la lavorazione meccanica completa in tornitura e fresatura di pezzi complessi, con massimo passaggio barra di 52 mm.
Recentemente i settori aerospaziale ed energetico hanno dimostrato un interesse nelle macchine utensili di grandi dimensioni. Al contrario, le industrie medicale, dell'orologeria e dei componenti di precisione per gli strumenti di misura hanno visto innalzarsi la domanda per la lavorazione meccanica automatizzata di piccole e complesse parti in serie. Proprio in risposta a questa tendenza Mori Seiki ha sviluppato il nuovo centro di tornitura-fresatura integrate ad alta precisione ed efficienza NT1000. Il nuovo centro di tornitura-fresatura integrate NT1000 può lavorare pezzi lunghi fino a 400mm e aventi un massimo diametro di tornitura di 370mm.
Similmente alle più grandi macchine della medesima Serie NT, questo modello integra le essenziali tecnologie originali Mori Seiki. L'asse B privo di gioco, il motore in presa diretta (DDM®) e la costruzione ottagonale del RAM (ORC™) assicurano estrema rigidità all'asse Y. Grazie a rigorose tecniche costruttive Mori Seiki è riuscita con successo a mantenere stabile la temperatura del mandrino 1. Difatti, sia il mandrino 1 che il mandrino utensile utilizzano un sistema di raffreddamento ad alta precisione per contenere al minimo la dilatazione termica.
Grazie a queste caratteristiche, NT1000 assicura lavorazione meccanica ad alta precisione di pezzi piccoli e complessi. Attraverso l'integrazione di un "supporto pezzo" (al posto del contro mandrino), avente la funzione addizionale standard di espulsore pezzo, la lavorazione meccanica completa, dalla barra al pezzo finito, può essere eseguita in tutta tranquillità. Grazie al corpo compatto NT1000 riduce l'ingombro a pavimento di circa il 40% rispetto ai modelli tradizionali, aumentando drasticamente la produttività per unità di lavoro.

CARATTERISTICHE
Lavorazione meccanica ad alta precisione di piccole parti

NT1000 possiede un massimo diametro di tornitura di φ 370 mm e una massima lunghezza di tornitura di 400 mm La macchina è equipaggiata standard con sistema di azionamento DDM® , per trasmettere potenza all'asse B del mandrino utensile ed offre efficienza di trasmissione migliorata, zero giochi ed un indexaggio a precisione e velocità elevate (max. velocità di indexaggio: 100 min^{-1}, max. incremento di indexaggio: 0.0001°). Per la struttura dell'asse Y viene utilizzata la tecnologia ORC™ , che compensa la dilatazione termica. La struttura ottagonale del RAM infatti, mantiene il centro delle parti in movimento sempre nella stessa posizione, anche quando le guide si riscaldano a seguito dell'alta velocità della corsa, permettendo una lavorazione meccanica ad alta precisione anche in presenza di corse elevate.
La stabilità termica di NT1000 è supportata da un raffinato sistema di raffreddamento nella testa del mandrino 1, in grado di garantire una lavorazione meccanica di precisione.

Nuovo controllo MAPPS IV in dotazione standardNT1000 è provvisto del controllo Mori Seiki di nuova generazione MAPPSIV, equipaggiato con schermo TFT da 19", tastiera tipo PC e processore Core-Duo

ALCUNE SPECIFICHE TECNICHE (NT1000/W)

Max. diametro di tornitura	φ 370 mm
Max. lunghezza di tornitura	400 mm
Corsa mandrino utensile (X/Y/Z)	380/210/480 mm
Max. velocità utensile	6,000 min^{-1}
Max. velocità mandrino utensile	12,000 [20,000] [30,000] min^{-1}
Capacità magazzino utensili	38 [76] utensili
Tempo cambio utensile (truciolo-truciolo)	5 sec
Tipo di stelo utensile	Capto C5 [HSK50-A50]

SECO TOOLS PRESENTA LA NUOVA FRESA PER SPALLAMENTO RETTO

La nuova fresa Square 6

La fresa per spallamento retto Square 6 di **Seco Tools** è una soluzione affidabile e conveniente che può essere utilizzata per varie operazioni, inclusa la spianatura, in una vasta gamma di condizioni operative; consente di eseguire numerose lavorazioni medie e piccole e di diminuire i costi riducendo le scorte degli utensili.
La fresatura a spallamento retto è la tipologia di fresatura più comune. Indipendentemente dal tipo di lavorazione eseguita, i clienti desiderano utensili economici in grado di incrementare la produttività e di ridurre il costo per pezzo. La nuova fresa Seco Square 6 è una fresa per spallamento retto con inserti trigoni. L'inserto può essere ruotato sei volte con una conseguente riduzione dei costi per tagliente. L'angolo di spoglia assiale nella sede inserto è negativo, ma la geometria positiva dell'inserto rende l'angolo di taglio positivo, garantendo così prestazioni eccellenti. Il vantaggio principale è la convenienza, ma Square 6 offre anche prestazioni eccezionali per incrementare la produttività.
La riduzione di utensili a magazzino garantisce notevoli vantaggi economici. Square 6 è una fresa affidabile e conveniente particolarmente adatta per lavorazioni generiche.
I corpi fresa pre-temprati e rivestiti e gli inserti rettificati perifericamente garantiscono migliori tolleranze ed una maggiore affidabilità e consentono di ottenere una maggiore precisione e migliori tolleranze dei pezzi lavorati. Le frese sono disponibili con passo normale, largo e stretto. La robusta vite di bloccaggio centrale, posizionata nella stessa direzione delle forze di taglio, assicura il corretto fissaggio dell'inserto.

NILFISK-CFM PRESENTA I NUOVI ASPIRALIQUIDI WSS 100 E WST 100

Quando l'aspiraliquidi diventa intelligente

WSS 100 e WST 100 sono le sigle dei due nuovi modelli di aspiraliquidi industriali di **Nilfisk-CFM**, due versioni per centinaia soluzioni nell'industria che come scarto ha il liquido, ogni tipo di liquido; olii minerali e vegetali, latte, vino, liquori, succhi di frutta, e chi più ne ha più ne metta.
Questi modelli sono stati definiti "intelligenti": tutte le loro funzionalità sono state progettate al fine di risparmiare tempo ed assicurare un operatività impeccabile; per la loro realizzazione è stata seguita la filosofia Nilfisk-CFM secondo la quale quanto più è semplice tanto più è efficiente: si aspira, il galleggiante interrompe l'aspirazione, si aziona la valvola deviatrice e si espelle sotto pressione il liquido già aspirato in pochi secondi. La valvola deviatrice realizzata da CFM ha la funzione di invertire il flusso di aspirazione al fine di espellere molto velocemente il liquido aspirato attraverso l'apposita valvola di scarico.
WSS e WST sono aspira liquidi monofase, a differenza del modello WSS, il modello WST ha la testata basculante e possono aspirare e smaltire fino a 100 litri di liquidi misti a scarti, ecco un altro strumento "intelligente" per l'industria del liquido.

USATO E NUOVO A PREZZO COMPETITIVO
300 PRESSE, 110 CESOIE, PIEGATRICI E TANTE ALTRE MACCHINE DA LAMIERA E TRUCIOLO PRONTA CONSEGNA
CVM PADOVA - Tel 049 / 5565651 - Fax 049 / 8932258

LA VOSTRA IMMAGINE E' UN PO' SFOCATA?

In tempo di crisi è ancora più importante comunicare bene, per questo noi vi offriamo supporto per migliorare la vostra immagine, esaltare i punti di forza della vostra offerta, insomma per far fruttare al meglio la vostra comunicazione, distinguervi dalla concorrenza e vendere di più!!!

PROMOZIONE
Brutto e Vecchio:
Alla prima chiamata... regaliamo il restyling del vostro marchio!

Immagine coordinata
Web Design
Fiere ed Eventi
Cataloghi e Depliant
Idee e creatività
per vendere....

Strategic Consultant

STRATEGIC CONSULTANT
Tel. 02.70.00.38.82 - www.stratcon.it - stratcon@stratcon.it

Difficoltà nei rapporti con i dipendenti: istruzioni per l'uso

Nella gran parte delle piccole imprese e in particolar modo in quelle con pochi dipendenti non esiste un vero proprio ufficio del personale e quasi sempre il titolare non è in possesso di conoscenze tali da permettere una corretta gestione dei piccoli conflitti e delle tensioni che possono nascere con i dipendenti.
Non di rado, nelle esperienze dei consulenti si può verificare come i datori di lavoro trattino i propri dipendenti come collaboratori indipendenti perché non hanno una precisa cognizione di cosa rappresenti in realtà la "subordinazione" in un rapporto di lavoro. Da ciò consegue che ritardi, negligenze, piccoli danneggiamenti, assenze non giustificate o lievi insubordinazioni non vengono contrastati con gli strumenti specifici che la legge e i contratti collettivi mettono a disposizione dei datori di lavoro. Quante volte gli imprenditori, esasperati dai continui problemi generati da un dipendente, hanno chiesto al proprio consulente di licenziarlo, sentendosi rispondere che non era possibile o che ciò avrebbe comportato alti costi. Ebbene, in moltissimi casi ciò accade perché l'azienda non è in grado di provare documentalmente il ripetersi di tante infrazioni.

Cerchiamo quindi di vedere cosa fare per non trovarci in simili situazioni.
È molto importante che l'imprenditore o il responsabile di reparto siano almeno a conoscenza delle regole basilari che disciplinano il procedimento disciplinare, in modo da non essere impreparati se e nella misura in cui l'azienda si troverà nell'esigenza di interrompere il rapporto di lavoro.
Nella necessaria semplificazione di queste note, sono poche le norme fondamentali da tenere in considerazione: lo Statuto dei Lavoratori (Legge n° 300/70) e gli articoli disciplinari contenuti nel c.c.n.l. applicato dall'azienda.
Il presupposto tassativo di ogni intervento disciplinare è l'avvenuta affissione sulla bacheca aziendale o in un luogo comunque accessibile a tutti i dipendenti del REGOLAMENTO DISCIPLINARE. Salvo i casi di aziende più strutturate, in genere è sufficiente l'affissione delle norme disciplinari contenute nel contratto collettivo di lavoro applicato dall'azienda (ad esempio, articoli dal 23 al 26 Disciplina Generale, Sez. III, c.c.n.l. Industrie Metalmeccaniche; articoli dal 30 al 34, Parte Prima, c.c.n.l. Artigiani Metalmeccanici; articoli dal 146 al 153, c.c.n.l. Commercio).

Una volta verificatosi un fatto da contestare, salvo i casi in cui ci si ferma al semplice richiamo verbale, è necessario che al dipendente venga consegnata una lettera di contestazione specifica, avendo cura di farsi rilasciare una firma per ricevuta o di spedirla via raccomandata A/R. La lettera deve essere TEMPESTIVA, cioè consegnata di norma entro 2-3 giorni dal fatto che si vuole contestare, CIRCOSTANZIATA, deve cioè far riferimento a fatti precisi e non invece riferirsi a motivi generici, per quanto veritieri. Ad esempio, si contesterà al dipendente che ieri è arrivato alle ore 9.10 anziché alle 8.30 e non invece che "arriva molto spesso in ritardo". La lettera, infine, dovrà contenere la richiesta al dipendente di presentare le proprie giustificazioni entro 5 giorni dal ricevimento della contestazione scritta in applicazione dell'art. 7 dello Statuto dei Lavoratori.
Uno dei più frequenti errori, a questo punto, è pensare che la lettera di contestazione sia una sanzione disciplinare e che pertanto il procedimento possa ritenersi concluso. Ciò è ben lontano dal vero e, anzi, la consegna di una o più contestazioni senza che a queste sia fatta seguire la vera e propria irrogazione di una sanzione specifica, in una fase di possibile contenzioso successivo potrebbe essere interpretata dalle controparti come una sorta di "assoluzione" per silenzio assenso o, quando le contestazioni sono numerose, essere addirittura considerata un'illegittima e gratuita pressione sul dipendente, arrivando a configurare gli estremi del "mobbing".
È quindi basilare che l'azienda, passati i 5 giorni concessi, ma non troppo oltre, dopo aver valutato le eventuali giustificazioni del dipendente, e, se richiesto, averlo sentito anche alla presenza di un sindacalista, comunichi per raccomandata a mano o con avviso di ricevimento l'irrogazione di una sanzione disciplinare secondo quanto contenuto nel regolamento disciplinare affisso nei locali aziendali.
Questo, in genere, prevederà il provvedimento del "richiamo scritto" per infrazioni quali lievi ritardi, piccole negligenze, ritardi nell'inizio del lavoro o uscita anticipata. La multa o la sospensione invece si potrà applicare in caso di recidiva per le mancanze già punite con il richiamo scritto o per infrazioni più gravi, come ad esempio i danneggiamenti, le gravi negligenze , anche in materia di sicurezza del lavoro, le insubordinazioni lievi, le assenze occasionali ingiustificate. Nei casi più seri di recidiva, oppure in presenza di assenze ingiustificate di più giorni, anche non consecutive, di gravi insubordinazioni, risse, ubriachezza o altre gravissime irregolarità, si potrà anche arrivare al licenziamento, anche se in questi casi, così come quando si verifica l'intervento delle organizzazioni sindacali o in presenza di un impugnazione del provvedimento disciplinare, è sempre opportuno l'intervento di un esperto per evitare che errori banali, anche di natura formale, possano comportare gravi conseguenze economiche in danno dell'azienda.

Disposizioni in materia di Internet e nuove tecnologie

È passato parecchio tempo da quando Internet era considerato dalle imprese un territorio quasi sconosciuto, utilizzato per la sola raccolta di informazioni e come sostituto, al pari del telefax, della posta ordinaria.

Oggi, sempre di più sono le aziende che si affacciano sulla Rete sfruttandone a pieno tutte le potenzialità di comunicazione sia come interfaccia con i clienti acquisiti, sia come vetrina virtuale per proporre prodotti e servizi o come "sportello avanzato" di contatto con l'esterno.

In più occasioni, negli ultimi tempi, il legislatore è intervenuto per regolamentare l'utilizzo sempre più diffuso di Internet, con l'obbiettivo di scoraggiare le numerose truffe a danno degli utenti accompagnato dalla necessità di evitare abusi di carattere tributario.

In aggiunta all'obbligatorietà di comunicare all'Agenzia delle Entrate l'esistenza di siti aziendali per gli esercenti il commercio elettronico (art. 35, comma 2, lettera e DPR 633/72) e di indicare nell'home-page (e non in altre pagine !) il numero di partita IVA (Art. 35, comma 1 DPR 633/72), interviene ora la Legge Comunitaria 2008, che modificando le disposizioni del codice civile introduce ulteriori obblighi di comunicazione via Web per le imprese (Art. 42, Legge 07/07/2009 n. 88).

In particolare, le s.p.a., le s.r.l. e s.a.p.a. che dispongono di *"uno spazio elettronico destinato alla comunicazione collegato ad una rete telematica ad accesso pubblico"* devono fornire le seguenti informazioni: sede sociale, ufficio registro imprese di iscrizione e relativo numero di iscrizione, capitale sociale sottoscritto e versato come da ultimo bilancio approvato, eventuale stato di liquidazione della società, eventuale esistenza di "socio unico".

AI di là dell'ampollosità del linguaggio burocratico, segnaliamo che l'espressione *"spazio elettronico destinato alla comunicazione collegato ad una rete telematica ad accesso pubblico"* non ricomprende solamente i siti Web, ma anche gli altri luoghi virtuali di comunicazione, ivi compresi i profili delle società sui social network, come, fra i tanti, Facebook, MySpace, QQ, Maktoob.

Finanziamento PMI

Con la presente comunichiamo che nell'ambito di un potenziamento dei servizi erogati alla clientela, il nostro studio ha recentemente stipulato una convenzione con una società di consulenza finanziaria per l'accesso alle agevolazioni di cui alla Legge 662/1996.

L'agevolazione consiste nella possibilità di ottenere una garanzia fideiussoria emessa dal Mediocredito Centrale su disposto del Ministero delle Attività Produttive e l'erogazione di un finanziamento sotto la forma di mutuo chirografario a tassi interessanti. Una volta verificata l'applicabilità dell'agevolazione, sarà anche comunicato l'importo eventualmente erogabile a titolo di finanziamento, la sua durata e le relative condizioni.

In periodi di scarsa liquidità come quelli attuali, il ricorso a simili strumenti può consentire all'imprenditore di liberare proprie garanzie personali concesse a seguito dell'apertura di linee di credito in essere, oppure di ottenere nuove fonti di finanziamento presso il proprio istituto od anche altri.

Avranno diritto di accesso le imprese iscritte al R.E.A. (s.p.a., s.r.l., s.a.s., s.n.c., ditte individuali, branch di società estere), con almeno due bilanci disponibili ed un fatturato minimo di 400.000 Euro.

L'importo erogabile va da un minimo di 75.000 Euro a un massimo di 2.500.000 Euro. Sono previste migliori condizioni per l'imprenditoria femminile e per le imprese posizionate in comuni svantaggiati (obiettivo 87.3.A). Non è richiesta alcuna motivazione per il finanziamento, la cui durata potrà variare fra i 5 e i 10 anni, con spread contenuti e possibilità di tasso fisso.

La convenzione stipulata prevede la possibilità di inviare in forma anonima due bilanci per una valutazione dei requisiti di accesso all'agevolazione. Successivamente, ove il finanziamento risultasse possibile, Vi sarà formulata un'offerta commerciale che prevede, in ogni modo, il pagamento dei relativi compensi unicamente a finanziamento erogato, mentre nulla sarà dovuto in caso contrario.

RUBRICA A CURA DI:

DOTT. ROBERTO DIAFERIA
COMMERCIALISTA - REVISORE CONTABILE
STUDIO DI CONSULENZA TRIBUTARIA AZIENDALE E SOCIETARIA

Via Carlo Ravizza, 34/1
20149 Milano
Tel. +39 02 36518086
fax +39 02 36518088

data program srl
servizi di elaborazione contabile

Lo Studio Diaferia è a disposizione per qualsiasi chiarimento in merito alle notizie riportate da questo Promemoria che, per il suo livello di sintesi, rappresenta un semplice memorandum esemplificativo e non esaustivo degli adempimenti obbligatori.
www.studiodiaferia.com - info@studiodiaferia.com

ANILAM
www.anilam.it

sistemi di visualizzazione per macchine utensili

HEIDENHAIN
www.heidenhain.it

HEIDENHAIN ITALIANA S.r.l.
Via Asiago, 14 - I 20128 Milano
Tel. +39 02 270751 Fax +39 02 27075210
E-mail: ordiniDRO@heidenhain.it

B&T Tecnologie Innovative srl

Viale delle Industrie, 43 - 20040 Cambiago (MI)

Tel. +39 02 95345372 - Fax +39 02 95346377 - **www.bititec.com - info@bititec.com**

AGENTI ESCLUSIVI SIGMA province di MI, CO, LC, VA, SO

Rappresentanze e commercio macchine utensili nuove e usate

Fresatrice a Montante Mobile
LAZZATI mod. HB 2M
Corse X = 8.000 Z = 1.200 Y = 2.300, Anno 2003

Fresatrice a montante mobile FPT mod. Sirio
CNC Selca 4045 PD, corse 1200 x 2000 x 6000
Testa automatica 2,5°x 2,5°davanti e dietro, Anno 2002

Tornio Daewoo PUMA 12 L
Corse 260 x 1.050 mm;
Max torn. 480 mm; CNC Fanuc

Centro di lavoro Sigma mod. FLEXY 5-5AX
cnc Heidenhain, Nuovo di Fabbrica, Pronta consegna

Centro di lavoro SIGMA ZENIT 3PM
CNC Heidenhain, ottimo usato, pronta consegna

Centro di lavoro SIGMA ZENIT 3P
corse 1000 x 500 x 550, CNC FANUC 18 MC

Centro di fresatura a portale SEIKI TOP serie GM,
da 3200 x 1800 x 900

Centro di lavoro SEIKI TOP MCS 116 VC
corse 1100 x 600 x 635, CNC FANUC

Fresatrice CB Ferrari B17, CNC SELCA 3045
corse 1050 x 520 x 420

Fresatrice a b. f. SORALUCE mod. TA 20 aut.,
corse X 2000 mm, Y 1000, Z 800 mm,
CNC Heidenhain itnc 530

Tornio a Controllo Numerico a 3 assi con utensili motorizzati, 160 x 520 mm P.B. 62 mm, cnc Fanuc 0I TC mod. FCL 200MC Nuovo di fabbrica Pronta consegna

Tornio a Controllo Numerico a 3 assi, con utensili motorizzati, 260 x 760 mm P.B. 88 mm, cnc Fanuc 0I TC mod. FCL 300MC Nuovo di fabbrica Pronta consegna

TORNI PARALLELI

COMEC 220x1000

ECOCA, 230x1000, nuovo, norme CE

ECOCA, 230 x 1500, nuova, norme CE

MERLI CLOVIS 28, 360 x 6000

OMG Zanoletti 200 x 1500

Tornio verticale russo mod. STANKOIMPORT, diametro tornibile 1600 mm, plateau diametro 1150

TORNI A CONTROLLO NUMERICO

AVM Angelini mod. Bravo cnc Ø tornibile 300 cnc Fanuc 0T

Daewoo Puma mod. 12L, 260 x 1050 anno 1992

Harrison Alpha mod. 460, 230 x 1.500 anno 1997

OMG Zanoletti mod. 280, 280 x 1.500 anno 1995

Schaublin mod. 130 cnc, 375 x 210 anno 1994

FOCUS Serie FCL 300 MC, corse 260 x 762

FOCUS serie FCL 200 MC, corse 176 x 520

RETTIFICATRICI TANGENZIALI

ALPA mod. RT 1100 x 450, con piano magnetico, revisionata

R5 RASTELLI, ottima

STEFOR 700 x 400

FRESATRICI UNIVERSALI E CNC

ARNO F 20 / ARNO F 30

Fresatrice a banco fisso SORALUCE TA 20 AUTOMATIC, con testa aut. e magazzino utensili, con CNC Heidenhain 530

DEBER mod. FU 2, universale, con testa verticale, visualizzata

FIL mod. TA 200 completa di CNC Selca

Fresatrice RAMBAUDI

CENTRI DI LAVORO

SAMAI CS 90, CNC Fagor

SIGMA MISSION 1-S, CNC Fanuc

SIGMA MISSION 2, CNC Fanuc

FEELER FV 600, CNC Fanuc

SEIKI TOP MCS 116 VC, Nuovo

VCENTER 80, CNC Fanuc OM

SIGMA ZENIT 3P, CNC Fanuc 18 MC

SIGMA ZENIT 3PM, CNC TNC 426 PB

VARIE

Affila frese CLARKSON

Affila bulini DEKEL

Troncatrice a disco per tondi IMET SHI 350, semiaut., rulliera di carico

SYSTEM tipo 2 CN 8600 CV

Proiettore di profili ISOMA

Elettroerosione ROBOFIL 2000

Elettroerosione a tuffo

Fresatrice PARPAS, con CNC Heidenhain

Fresatrice PARPAS con cnc Selca 1.200

STIAMO CERCANDO RAPPRESENTANTI PER LA ZONA DI MILANO

SAVIO macchine utensili s.r.l.

21015 LONATE POZZOLO (VA) ITALY
Via Vittorio Veneto,96
Tel. +39 0331 661770
Fax. +39 0331 661769
www.savio.net - info@savio.net

SECMU OPERATOR 1
2000×1300×1400
CNC ECS 2101 M, 40 utensili

PAMA 100 MF/NC
2040×1520×1200,
tavola 1400×1700, CNC ECS 2301

SUPERMAX YCM V105A
1020×520×630, 24 utensili,
CNC FANUC 0-M

C.B.FERRARI A 17
1050×520×420, 24 utensili,
18.000 rpm, CNC E520D, 6 ASSI

ASPORTAZIONE TRUCIOLO

FRESALESATRICI A BANCO FISSO:

SECMU OPERATOR 1 - 2000×1300×1400 CNC ECS 2101 M, 40 utensili

TIGER BF 160 - 1600×900×850, asse W 500 mm, CNC SELCA 1100

MECOF CR 15 NC - 3000x900x1000 CNC FAGOR 8050M

ALESATRICI:

PAMA 100 MF/NC - 2040×1520×1200, tavola 1400×1700, CNC ECS 2301

CERUTI B63 - 700x1200x750, tavola 700x900

CENTRI di LAVORO:

GLORIA EUROPA 2 - 400×300×400 12 utensili, REVISIONATO a NUOVO

SUPERMAX YCM V105A - 1020×520×630, 24 utensili, CNC FANUC 0-M

C.B.FERRARI A 16 - 1050×420×420, 24 utensili, 18.000 rpm, CNC E520, 5 ASSI

C.B.FERRARI A 17 - 1050×520×420, 24 utensili, 18.000 rpm, CNC E520D, 6 ASSI (prima pagina)

FRESATRICI A BANCO FISSO

RAMBAUDI RAM MIL 15 - 1150×480×550, ISO 50, visualizzata.

RIGIVA RENO ZERO - 1100×500×500, CNC SELCA 800 C

FRESATRICI per ATTREZZERIA:

MAHO MH 550 - Avanzamenti in C.C. 400×200×400

OMV FAS 2 - 500×400×450, CNC SELCA 1100

RAMBAUDI V2 - Iso 30

C.B.FERRARI P5 - 1100×400×400, SELCA 800, tavola basculante

C.B.FERRARI M2 - 400x320x400, visualizzata

FRESATRICI UNIVERSALI e VERTICALI:

ARNO NOMO 30 - 1150×330×440, testa verticale

NOVAR K1200 - 800×250×450, visualizzata

MOMAC FU1 - 970×315×450, visualizzata

INDUMA NL 87 - 1500×400×500, Iso 50, visualizzata

TIGER FU 140, 1150×310×475, Iso 50, visualizzata

TORNI CNC:

TAKISAWA TT-200 CNC, frontale bi-mandrino ribaltatore, CNC FANUC 21i-TA [2]

FEELER FTC280 - CNC MITSUBISHI L3A 12 Utensili - presetting, evacuatore.

PPL VEGA - ø 560×750, CNC OSAI 8600T

SUPERMAX YCM TC26 - Ø 340×650, 12 utensili, CNC FANUC 0-T

MORI SEIKI DL15MC, ø 190, contromandrino, asse C, utensili motorizzati, 2 torrette, evacuatore

PADOVANI LABOR 185 CNC - ø 410, distanza punte 1000 mm, CNC SIEMENS 810T, evacuatorre

ALIMENTATORE BARRA LNS SUPER HYDROBAR - max. ø 65 mm

TORNI:

ANSELMI MONOFAP 260Ea 260×2000, rapidi

BULCOM CASTOR 255 VS - 255×1500, inverter. NUOVO pronta consegna

EST TICINO 450 - 450×4000, foro mandrino 160 mm, rapidi. REVISIONATO a NUOVO

GMG AP410 - 410×3000, rapidi

GORNATI LEGOOR 200 - 200×1000

GRAZIANO SAG 14 - 180×1000, REVISIONATO a NUOVO

GRAZIANO SAG 508 - 255x1500

LOMBARDO SF1300 - 650×4000, rapidi

MAGNUM-CUT FEL 1440 E - 180×1000, NUOVI pronta consegna

MEBOT WEKTA 300S - 300x1500

MERLI CLOVIS 28 - 410×3000

MOMAC 210 - 210×1500

TOS SU50 - 250x1500

TORNI VERTICALI:

DORRIES SD 80 - Ø tornibile 1000 mm, torretta 5 posizioni, visualizzato

NOBLE & LUND VTC NL125 piattaforma Ø 1250, CNC SIEMENS 850, Asse C, utensili motorizzati, cambio utensili.

RETTIFICHE

Tangenziali:

FAVRETTO MB 75 - 750×500, piano elettropermanente, vasca filtro a carta

FAVRETTO MB 75 semi-auto, 950×600,piano elettropermanente, semi auto control

JONES-SHIPMAN 1400X Optidress, cicli automatici.

JONES-SHIPMAN 540 LAR - 450×168, rapido, STOP CONTROL

MAJEVICA AF 7530 - 750x300

RASTELLI RT5 - 750x600 mm, piano elettropermanente, incrementi automatici

STEFOR RTA 500 - 500x200, piano magnetico, incrementi automatici.

A tavola rotante:

FAVRETTO MR/V 120 CNC - ø 1200, CNC SIEMENS 840

Universali:

KARSTENS K51 CNC - 180×1000, asse B, CNC NUM 760

MORARA EA 400 CNC - 170×400, CNC MARPOSS E14

RASTELLI R72, 200×1500, dispositivo per interni

RIBON RUR 1000 - 160×1000

RIBON RUR 1000 New series, 180×1000, oleodinamica

RIBON RUR 500 - 160×500, dispositivo per interni, Marposs

TACCHELLA 1018 U - 180×1000

TACCHELLA 612 UA - 120×600, automatica

Per Interni:

RIBON RI 200

SASS RI 4

TRAPANI RADIALI:

IT 50 - 50×1250, cubo

RABOMA 12Uh1250 - 50×1250

SASS TRL1000 - 50x1000, cubo

CML 35 - 35x1000, cubo

MECOF 25PR - 25x800, cubo

ELETTROEROSIONI:

Elettroerosione a tuffo ENGESPARK - 60 A, 350×200×150, visualizzata

Elettroerosione a tuffo ONA BN 180 - 30A, Visualizzata.

Elettroerosione a tuffo ONA BN 180 S2000 30A, Visualizzata.

Elettroerosione a tuffo ONA BN 180 ONAPULS 30, Visualizzata.

AFFILATRICI:

Affilatrice universale TACCHELLA 40 LN

Affilatrice per bulini PEAR 3Zna

Affilatrice per bulini BIEMME 2BM20

Affilatrice per frese RAPIDOFIL

VARIE

Lappatrice orizzontale SUNNEN MBB 1660

Centratrice intestatrice WMW-SAAFELD FXLZD 160 - ø160×2000 mm.

Centratrice intestatrice FA.OR - 1000 mm

Centratrice Intestatrice verticale RB 100, ø 100×1000 mm.

Dentatrice a coltello OMA 801 - modulo 5

Dentatrice a coltello LORENZ SJ7 - modulo 7

Rettifica per alberi scanalati FRITZ WERNER 3.275 - 1200 mm

Segatrice a nastro verticale IMET VTF500 SHI-E, semiautomatica

Segatrice a nastro automatica CATTANEO LEONARD 300°

Segatrice a nastro automatica CARIF 260SA

Pantografo PARPAS PT 1:1 SV

Tavola rotobasculante C.B.FERRARI 6673 1250x750 - 2 assi

Tavola rotante CONTER TG3 1100x1100 - index 2,5°

MACCHINARIO NUOVO PRONTA CONSEGNA:

Segatrici MEP - BIANCO
Trapani SERRMAC - BIMAK
Levigatrici ACETI
Stozzatrici CAMS
Torni paralleli ZMM - CASTOR - ITAMA
Fresatrici ITAMA

LAVORAZIONE LAMIERA

CESOIA meccanica CMLL 2000×8 mm, registro motorizzato.

CESOIA universale FICEP JOLLY

CESOIA manuale HYLLUS - 1020×1,5 mm

PIEGATRICE manuale 2000×2

PRESSA meccanica DALLE MOLLE DMC 30 RI - 30 Ton.

Pressa oleodinamica a raddrizzare GALDABINI RPRS 25 - 25 Ton, lunghezza 4000 mm.

PRESSE OLEODINAMICHE ***SICMI - AEM3***

CESOIE e PRESSE PIEGATRICI ***CMU***

TAKISAWA TT-200 CNC,
frontale bi-mandrino, ribaltatore,
CNC FANUC 21i-TA [2]

GRAZIANO SAG 14
180×1000,
REVISIONATO a NUOVO

DORRIES SD 80
Ø tornibile 1000 mm,
torretta 5 posizioni, visualizzato

NOBLE & LUND VTC NL125
piattaforma Ø 1250,
CNC SIEMENS 850, Asse C,
utensili motorizzati, cambio utensili

ALPHA SYNERGY s.r.l.

COMMERCIO MACCHINE UTENSILI

Via G. di Vittorio, 11 - 20017 Mazzo di Rho (MI) - Italy
tel +39 02 93901277 r.a. - fax +39 02 93903897
www.alphasynergy.com • info@alphasynergy.com

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE
MANDELLI OVER 6000

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE
DAEWOO ACE 400 2 APC

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE
TOYODA FH 45 II - 2 APC

CENTRO DI LAVORO VERTICALE
LEADWELL V 40

CENTRO DI LAVORO VERTICALE
KITAMURA M3 - NIKKEN IV AXIS 320 CNC

TORNIO VERTICALE
BERTHIEZ TFM 200

TORNIO VERTICALE
BERTHIEZ TFM 160

TORNIO PARALLELO
GRAZIOLI mod. DANIA 200 x 1000
REVISIONATO A NUOVO-GARANZIA

CENTRO DI TORNITURA
MAZAK INTEGREX 400

CENTRO DI TORNITURA
KIA mod. SKT 28 LM

FRESATRICE A MONTANTE MOBILE
MECOF CS224

FRESATRICE A PORTALE 5 ASSI
RAMBAUDI H 60 L

RETTIFICATRICE TANGENZIALE
ALPA mod. RT 550, CORSE mm 630x350x350h
REVISIONATA A NUOVO - GARANZIA

MACCHINA DI MISURA 3D
DEA /COORD DELTA 50 22 16

MACCHINE DI MISURA DEA
mod. SCIROCCO 20.10.09 e MISTRAL 10.07.07
Testa automatica - RENISHAW PH 10

LA NOSTRA GAMMA COMPLETA DI MACCHINE NUOVE E USATO SELZIONATO VISIBILI SUL SITO www.alphasynergy.com

LIBERTI

MACCHINE UTENSILI

Da anni Vi offriamo la qualità dei migliori prodotti, nuovi e usati

Taglio Plasma CRM 2500 x 6000
con testa a forare
anno di costruzione 2003

Fresatrice NOVAR mod. PARTNER 1700
Corse: X Y Z 1500,750,800
Cambio utensile 12 pos. - ISO 50 - CNC SIEMENS

Fresatrice a banco fisso NOVAR mod. KBA 1700
Corse: Asse X mm 1500 Y mm 700 Z mm 800
CNC HEIDENHAIN 407 - Anno di costruzione 1996

Tornio A CNC KIA mod. SKT 28 LM
Torretta 12 pos. CNC FANUC 0iT
Utensili motorizzati, Anno di costruzione 2003

Centro di lavoro orizzontale
MAZAK mod. FH 580
4 assi (B indexato) - 6 pallets - CNC Fusion 640

Tornio a CNC MAZAK mod. SQT 250 MS
Torretta 12 pos. CNC MAZAK T-PLUS
Utensili motorizzati - Anno di costruzione 1998

ASPORTAZIONE TRUCIOLO

- Centro di lavoro verticale FAMUP Mod. MCX 1000 Evolutions Cnc Siemens 840 D
- Centro di lavoro verticale GUALDONI Mod. GV 60 Cnc Selca 3045
- Centro di lavoro verticale Jupiter Cnc Mitsubishi 520 AM
- Centro di lavoro orizzontale Mcm Mod Connection 4 pallet Cnc Z16
- Centro di lavoro orizzontale MAZAK Mod. H 15 Cnc Mazatrol
- Fresatrice a montante a T SACHMAN Mod. T 10 Hs Cnc Selca 3045
- Fresatrice a montante mobile DE TOMASI Mod. FBF 20.3 Cnc Selca 3045
- Fresalesatrice a banco fisso NOVAR Mod. KB 1700, Testa automatica
- Cnc Heidenhain Tnc 407
- Fresalesatrice a banco fisso NOVAR Mod. Patner 1700, cambio utensili Cnc Siemens 840 d
- Fresalesatrice a banco fisso TIGER Mod TFA 4 MY CENTER Cnc Selca 1200
- Fresatrice a colonna mobile PARPAS Mod.FBF 4/1600, testa automatica cambio utensili Cnc Selca 120
- Fresatrice verticale SACHMAN Mod. VEL 90 Cnc Heidenhain Tnc 155
- Tornio a CNC KIA Mod. SKT 28 LM anno 2003, Asse C, utensili motorizzati, Cnc Fanuc 0i T
- Tornio a Cnc BIGLIA Mod B 1000 Cnc Fanuc 18 I T
- Tornio Cnc HYUNDAI Mod HIT 18 S Cnc Siemens Mitrol 840 C

DEFORMAZIONE LAMIERA

- Punzonatrice a torretta AMADA Mod. Arcade 210 torretta 12 stazioni Cnc Fanuc 16 P
- Pressa piegatrice WARCOM Mod. PI 40 , 60T
- Pressa piegatrice FEMAS Mod. PI 30, 60 T
- Cesoia a ghigliottina SCHIAVI AMADA Mod. GH 630 S Evacuatore e sostegno lamiera
- Cesoia a ghigliottina WARCOM Mod. CL 30,4
- Cesoia a ghigliottina SALA Mod. CL 30,4
- Cesoia a ghigliottina ROMEA Mod 20,12
- Pressa eccentrica ROSS 100 T
- Pressa eccentrica ROSS 35 T
- Pressa eccentrica S.GIACOMO 50 T
- Segatrice automatica Mep Mod 332 AXI

ASPORTAZIONE TRUCIOLO

- SIGMA — Centri di lavoro verticale Alta velocità; Centri di lavoro verticale 5 assi
- Mazak — Centri di lavoro orizzontale
- Centri di lavoro montante mobile
- CMZ — Torni CNC a 2 e 3 assi
- LAGUN — Centri di lavoro verticale
- Centri di tornitura
- RIMEX — Torni paralleli
- Fresatrici
- Torni paralleli
- Sistemi CAD-CAM
- Tiger — Fresalesatrici e Centri di Fresatura

DEFORMAZIONE LAMIERA

- Warcom — Cesoie a ghigliottina CNC; Presse Piegatrici CNC; Impianti speciali
- promecc — Impianti taglio plasma
- Macchine di foratura e taglio
- IMCAR — Calandre e Curvaprofilati
- Segatrici a nastro
- Compressori rotativi a vite
- Tagli Laser 2D-3D

Tutte le offerte dell'usato sono on-line

www.libertispa.it

LIBERTI MACCHINE UTENSILI

Liberti S.p.A. · Via dei Marchegiani · 06053 DERUTA (PG) Italy · Tel. 075 9710316 · Fax 075 9711797 · info@libertispa.it

CMU.R GROUP srl

Commercio macchine utensili

Tel 0521 804342
0521 804212
Fax 0521 804481
www.cmur.it - info@cmur.it

Presse piegatrici da 3 metri a 16 metri in tandem da 80 a 1500 tonnellate
Cesoie da 3 a 6 metri con spessore di taglio da 6 a 25 millimetri

Abbiamo sempre oltre 200 macchine utensili per deformazione e asportazione tradizionali e a controllo, delle migliori marche in pronta consegna

Aggiornamenti e trasformazioni CNC su presse piegatrici e cesoie, servizio assitenza clienti su tutto il territorio nazionale

Ultimi arrivi

PRESSA PIEGATRICE OMAG
per lattoneria completa di accessori
capacità di piegatura 6000mm x 40 Ton

CALANDRA a 3RULLI MINALI
capacità di calandratura 3000 mm
spessore di calandratura 30 mm

CARELLO ELEVATORE STILL mod. R 60 / 30 QI
con carica batteria - seminuovo

PRESSAPIEGATRICE DA LATTONERIA GABELLA mod. E8008
programmatore PR34 - Forza Ton 80
Lungh max pieg. Mm 8100

FRESATRICE A BANCO FISSO SACHMAN mod. RE CNC
slittone motorizzato - testa Uron ISO 50
Corsa 2000 x 800 x 1000 mm verticale

PRESSAPIEGATRICE SCHIAVI mod. RC 25/12
Forza di piegatura 25 Ton
Lung. Di piegatura 1250mm

CESOIA SCHIAVI GHP 1640 A
capacità di taglio 4000mm - spessore di taglio 16mm
regolazione elettronica inclinazione lama e del gioco
tra lama e controlama - lama superiore con 4 taglienti

CMU.R GROUP srl

Nuova sede espositiva:
Strada privata dell'industria, 19
Assistenza e manutenzione:
Via G. di Vittorio, 14
Lemignano di Collecchio 43044 - PARMA
Tel. 0521.80.43.42 - 80.42.12
Fax 0521 80 44 81

Protezioni antinfortunistiche
per macchine utensili

Safety devices
for machine tools

Protecciones para
la prevención
de accidentes para
máquinas herramienta

Sicherheitsvorrichtungen
für Werkzeugmaschinen

Protections contre
les accidents pour
machines-outils

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ
ОТ НЕСЧАСТНЫХ
СЛУЧАЕВ
ПРИ РАБОТЕ
НА СТАНКЕ

SINCE 1970

Repar2

MADE IN ITALY

Repar2 Engineering & Manufacturing

CE STANDARD EN953 • EN 954-1

NUOVO INDIRIZZO

REPAR2
Via Colombo 176 - 21055 Gorla Minore (VA) - Italy
Tel. +39 0331 465727 - Fax +39 0331 465728
http://www.repar2.com - e-mail: info@repar2.com

EIG EXPORT DEPT:
Tel. +39 02 33103673 - Fax +39 02 312337
e-mail: info@eig-group.it

NICOLI ALESSANDRO S.R.L. A SOCIO UNICO

Via Naviglio Alto N.79/B · 43100 PARMA · ITALY
Tel. +39 0521 771428 · Fax +39 0521 774701
www.nicolialessandro.it/com · e-mail: info@nicolialessandro.com

macchine utensili · impianti industriali · machines tools · industrial equipment

Curvatubi oleodinamica, con anima
"HYLGERS" tipo HDY 114
massima capacità mm. 114 spessore mm. 5

Coppia posizionatori a ruote portata ton.15
giri variabili con motore in c.c.
pulsantiera remota - nuova

Pressa oleodinamica
"GIGANT" G2-300/2EE
capacità: ton.300

Tornio parallelo "PPL"
mm 400 x 6000
diam p.b. mm 105

Per informazioni sul nostro parco macchine invia una richiesta dettagliata via fax al num. +39 0521 774701 o via e-mail a: info@nicolialessandro.com

visitate il nostro sito www.nicolialessandro.com

1973 anselmi roberto s.a.s.

Via Puecher, 9/11 - Z.I. Vialba - 20026 NOVATE MILANESE - ITALY
Tel +39 02 3564711 - Fax +39 02 3561337 - anselmiroberto@tiscali.it

ESCLUSIVISTA
PER LA LOMBARDIA

PresseROSS

PRONTA CONSEGNA
da 20 a 200 Ton.

- MECHANICAL PRESS "CERINI" T.80
- MECHANICAL PRESS "ESSA" TON.30
- MECHANICAL PRESS "GALATO" TON.15 With Soundproofing Booth
- MECHANICAL PRESS "VAPZANOV" TON. 160
- MECHANICAL PRESS "MIOS" T.65
- MECAHNICAL PRESS "MIOS" T.105
- CENTRE LATHE mod. C84 160 X 1000
- CNC LATHE FOR PIPES "AMICI" With vertical slide
- SURFACE GRINDER DELTA MOD. LB300
- POWERED ELEVATOR "ORMIC" mod. 320 MG Q 15, Platform size mm 2000 x 1500 H mm 550/1500 as new
- BANDSAW THOMAS mod. SUPER TRAD 301 SODIGIT with variator, built in 2007 as new

Always available in our warehouse
conventionals machine tools in stock for export

ASK FOR UPDATED LISTS

Drills - milling machines - centre lathes - grinding machines - borers - presses - guillotine shears and more

MIOS
PRESSE DAL 1960

SERIE PESANTE DA 45 ÷ 105 T.

SERIE COMPATTA DA 10 ÷ 40 T.

IERI - OGGI - DOMANI

La Mios è passata indenne dalle innumerevoli selezioni avvenute sui costruttori di presse perchè grazie alla sua produzione in grande serie, che esce dalle sue sole 6 (sei) catene di montaggio, da sempre offre massima garanzia con ricambi tutti pronti-intercambiabili ed a basso costo.

COME PUÒ UN COSTRUTTORE CHE PRODUCE 30 (TRENTA) MODELLI DI PRESSE QUASI TUTTI PROTOTIPI DARTI QUESTE GARANZIE???

TUTTE CON OMOLOGAZIONE INTERNAZIONALE CE

PADOVA - Tel. 049 8932255 r.a. - Fax 049 8932258
www.miospresse.com - e-mail: mios@miospresse.com

logan elettronica

Sistemi di Rilevazione e Visualizzazione

Assistenza e ricambi compatibili per tutti i tipi di visualizzatori

Sistemi di Misura Lineari e Rotativi

per macchine utensili a CNC e tradizionali

logan s.r.l.

Strada Panealba, 2 10040 VOLVERA (Torino) Italy

Tel. +39.011.990.60.60 Fax +39.011.985.90.73

www.logansrl.it e-mail: info@logansrl.it

MECCANICA SYSTEM

Meccanica System s.r.l
Via Puccini, 5/b - 46024 Moglia (MN) Italy
Tel.+39 0376 556505 - Fax +39 0376 599469
info@meccanica-system.it
www.meccanica-system.it

• LE OCCASIONI DEL MESE •

CESOIA MECCANICA COLGAR
Lunghezza utile di taglio: 2000 mm
Spessore massimo di taglio: 3 mm
Registreo posteriore manuale
Completamente revisionata

CESOIA A GHIGLIOTTINA MECCANICA IMAL
Lunghezza Utile di Taglio: 4000 mm.
Spessore max. di Taglio: 6/8 mm.
Registro posteriore motorizzato da 1000 mm.
Incavo da 500 mm., Premilamiera idraulico
Completamente revisionata

PRESSA PIEGATRICE IDRAULICA SINCRONIZZATA OLEOTECNICA
Lunghezza utile di piegature: 2000 mm.
Forza di lavoro: 60 Ton.
CNC sui 4 assi, Mod. Kvara 200 videografico 2D.
Completa di lama e prisma. Anno 2000.

CESOIA MECCANICA BB
Lunghezza utile di taglio: 2000 mm.
Spessore max. di taglio: 4 mm.
Registro posteriore manuale.
Incavo da 200 mm.
USATA

PRESSA OLEODINAMICA BACCHI MOD. BP 100 T.
Potenza: 100 Ton, Piano di lavoro: N. 01
Dimensione del piano: 1000X410 mm.
Distanza di lavoro: Min. 175 mm. - max. 975 mm.
Corsa pistone: 300 mm., Anno: 2009

TUR-MAC

20029 TURBIGO (MILANO)
Via alle Cave, 14
Tel. +39 0331 890.225
Fax +39 0331 871.874
e-mail: tur-mac@libero.it

- TORNIO NOSOTTI 180 X 1000 REVISIONATO CON ACCESSORI
- TORNIO WERTA 250 X 1000 CON ACCESSORI
- TORNIO ANSELMI 260 X 1500 CON ACCESSORI
- TORNIO LABOR 255 X 1500 VISUALIZZATO CON ACCESSORI
- TORNIO VDF 250 X 1500 CON APPARECCHIATURA A FORARE
- TORNIO EXCELSIOR AKRON 325 X 1500 MONOLITICO
- TORNIO BREDA 250 X 1000 CON ACCESSORI
- TORNIO EMCO MAT-E300 300 X 2000 AUTOAPPRENDIMENTO CON TORRETTE GIREVOLE CONTROLLO FAGOR ANNO 2002
- TORNIO PADOVANI LABOR-E300 300 X 2000 AUTOAPPRENDIMENTO TORRETTA GIREVOLE MANUALE CONTROLLO FAGOR ANNO 2000
- TRAPANO RADIALE NOE' PUNTA DIAM. 40 BANDIERA 800
- TRAPANO CABER MOD. 67S PUNTA DIAM. 35
- TRAPANO ROSA PUNTA DIAM. 13
- TRAPANI OLIVETTI PUNTA DIAM.0,6
- RETTIFICA COMETA IDRAULICA 170 X 1500
- RETTIFICA RASTELLI TANGENZIALE TIPO R.T.1. COMPLETA DI PIANO MAGNETICO ELETTRONICO
- PULITRICE MARPOL
- FRESATRICE UNIVERSALE VIBOS UR250
- FRESATRICE UNIVERSALE VIBOS UR300 NUOVA
- FRESATRICE DEBER TESTA VELOCE
- FRESATRICE TIGER FU 140 TESTA VELOCE
- FRESATRICE TIGER N.4 VERTICALE
- FRESATRICE INDUMA UNIVERSALE NL56

• TUTTE LE MACCHINE SONO A NORMA

Tornio EXCELSIOR AKRON 325 X 1500

MONOLITICO
VISUALIZZATO SUI 3 ASSI
ACCESSORIATO-

REVISIONI SU MACCHINE UTENSILI TRADIZIONALI ED ASSISTENZA TECNICA PRESSO OFFICINA CLIENTE ENTRO 48 ORE DALLA CHIAMATA

SIDERMAC
MACCHINE UTENSILI

Via Pezza Alta, 4
Oderzo (TV) ITALY
tel. +39 0422 202139
fax +39 0422 852724

Tornio verticale
PENSOTTI Mod. TTE 2000
Ø mandrino 2020 mm - Ø tornibile 2700 mm
Max H del pezzo lavorabile 1600 mm
Visualizzato

Tornio verticale
PENSOTTI Mod. TTE 2000
Ø mandrino 2020 mm - Ø tornibile 2700 mm
Max H del pezzo lavorabile 1600 mm
CNC SIEMENS 840 D

Tornio verticale
KOLOMNA KU 514 F1
Ø tornibile 4200 mm
altezza tornibile 3000 mm - portata 100 ton.
IN FASE DI REVISIONE

Tornio verticale
UMARO SC22
Ø tornibile 2150 mm
altezza tornibile 1500 mm
portata 12 ton- visualizzato

Tornio parallelo
MERLI Mod. CLOVIS 28
420x6000 mm,
passaggio barra 105 mm

Tornio verticale BERKA BK27
ø tornibile 2800 mm, Max peso sopra il mandrino dN 25000
altezza tornibile 1650 mm, asse "C", magazzino ut. tornitura, CNC SIEMENS 840 D

Fresatrice a montante
mobile MECOF Mod. CS1000
X 6300 mm - Y 1000 mm - Z 2000 mm
CNC SELCA - Testa autom. - Squadre e cubi
Cambio utensile 16 posizioni

Alesatrice a montante
mobile SKODA
Corsa X 12500 mm - Corsa Y 3300 mm
Tavola girevole 3600x3600 mm
Portata 60 Ton - Viti a ricircolo di sfere

Alesatrice
TOS a "T" Mod. WHN 13 B
Ø mandrino 130 mm
X 3500 mm - Y 2000 mm - Z 800 mm
Tavola 1800x1800 mm - CNC ECS

Alesatrice
TOS a "T" Mod. WD 130
Ø mandrino 130 mm - X 4000 mm
Y 2300 mm - Tavola 2000x2000 mm
Visualizzata - Accessoriata

Fresatrice a portale
JOBS MULTINORMA
CNC FIDIA 5 ASSI - Corsa X 9000 mm
Corsa Y 3200 mm - Corsa Z 1250 mm
Cono ISO 50, Cambio utensile 36 postazioni
Testa ad alti giri orientabile

Fresa-Alesatrice
COLGAR Mod. FRAL 50 TR
X 3500 mm - Y 1700 mm - W+Z 1000+1000 mm
Tavola 2000x2000 mm 30 Ton - ISO 50
Potenza mandrino 40 kW
Giri mandrino 2000 RPM - CNC FIDIA C1

Centro di fresatura HURON
X 2400 mm - Y 700 mm - Z 800 mm
Potenza mandrino kW 25 - CNC FIDIA C10
RPM 100-14000
Cambio automatico utensili

Posizionatore per saldatura
FRO Mod. TP8
idraulico, portata in verticale Kg 8.000
diametro tavola mm 1700

Posizionatore per saldatura
FRO Mod. TP20
idraulico, portata in verticale Kg 20.000
diametro tavola mm 2500, peso Kg 13.000

Curvatubi PEDRAZZOLI
BEND MASTER 120 CNC
REVISIONATA A NUOVO

Calandra a 3 rulli IMCAR
3000x35 mm, REVISIONATA A NUOVO

Calandra a 3 rulli GRIGGIO
3000x60 mm, PRONTA CONSEGNA

Curvatrici a 3 rulli
BOLDRINI BSA 36 e BSA 22

Mi - Mu
Macchine Utensili

Mi.Mu. di Musumeci & C Snc
Via Mandolossa 142 C-D - 25064 Gussago (BS) - Italy
Tel +39 030 3733780 - Fax +39 030 3229132
Cell +39 335 225087 / 335 255245
www.mimu.com - info@mimu.com
Foto e video aggiornati:
mimu.blogspot.com

ESPOSIZIONE DI 3300 MQ. DI MACCHINE UTENSILI USATE

SPECIALIZZATI: RETTIFICA, LAPPATURA, LEVIGATURA, CENTRI DI LAVORO

REVISIONE E RETROFIT CNC SU NOSTRE MACCHINE

ACQUISTIAMO MACCHINARI USATI

APERTI SABATO MATTINA

CONTACT US FOR ALL YOUR MACHINE TOOL REQUIREMENTS

AGGIORNAMENTI e VIDEO su: MIMU.BLOGSPOT.COM

IN ARRIVO - APPENA ARRIVATE

N.2 Rettificatrice in tondo STUDER S25 CNC con caricatore, 1999

GHIRINGHELLI M300 SP610 CNC 6 assi con caricatore a portale

(3) ROSSI MONZA 500 rettificatrici centerless, fascia mola 250mm

Rettificatrice a mole cotrapposte GARDNER 84B, diam. 1100mm

(2) CHIRON FZ15W Magnum HIGHSPEED, doppi quarti asse 2003

Foratrici per fori profondi: 1 MAI MGA 250x6000

Rullatrice ORT RP18B teste inclinabili

CENTRI DI LAVORO VERTICALI:

(2) CHIRON FZ15W HIGHSPEED, doppi quarti asse, anni 2002-2003

CHIRON FZ08S 4 assi, 12 utensili HSK32, 4° asse Peiseler AWVP100, CNC Fanuc 21M, 1999

CHIRON FZ18W Magnum, doppi quarti assi, 20 utensili, ISO40, Fanuc 0M, 1995

CHIRON FZ18W Magnum, 20 utensili ISO 40

CHIRON DZ18W Magnum Highspeed, ISO 40, 10.500 giri, 2x12 utensili, 1996

CHIRON FZ12W Magnum, 2000, ISO 40, 10500 giri, CNC FANUC 21iM

CHIRON FZ12W Magnum, 1997, ISO 40, 10.500 giri, rapidi 40m, centralina idraulica

FMS CHIRON FLEXLINE composto da 3 Chiron FZ12S con CNC Siemens 840D 5 assi, tavola Peisler, alta pressione, Renishaw, laser, anno 1996

N.2 STAMA MC 325S, rotopallet, n.4 divisori (quarti asse) Lehman su ogni macchina, refrigerante dal centro, 1996 e 1997

N.3 Chiron FZ18W, 12 utensili, Fanuc 0M, 1992-93 circa, molto economiche

CENTRI NUOVI: ELLISSE MCV-2, 1100x700x610 (X-Y-Z), 8000 GIRI, refrigerante dal centro, CNC Selca, struttura in ghisa, 4 guide prismatiche, peso max pezzo 1 ton

FORATRICI PER FORI PROFONDI:

1MAI MGA 250x6000, profondità massima di foratura 6 metri

RULLATRICI PER FILETTI

ROTO FLO 3237, lunghezza cremagliera 940mm

WMW UPW 63, 2 rulli, 63 ton, revisionata, quadro el nuovo con PLC Siemens Simatic 7

WMW UPW 25, 2 rulli, 25 ton, revisionata, quadro elettrico e pompa nuova, motore 11kW con inverter vettoriale (nuovi)

N.3 WMW UPW 25, 2 rulli, 25 ton (prezzo molto interessante)

ORT RP20, 2 rulli, 20 ton, 1988, con caricatore automatico gestito da PLC

ORT RP18B, 2 rulli, 18 ton, teste inclinabili

HAHN & KOLB, 2 rulli, 15 ton, con caricatore ed espulsore

LEVIGATRICI PER FORI (LAPPATRICI)

SUNNEN CV 616 (verticale), seminuova

SUNNEN MBC 1804

SUNNEN ML2000, anno 2003 con filtro olio

N.2 SUNNEN ECA-3500 con vibratori e bracci per carico/scarico automatico, misuratore Etamic

N.3 SUNNEN EC-3500 automatiche con PLC, misuratore, come nuove

SUNNEN 1660 (manuale)

LAPPATRICI PER PIANI

Melchiorre SP800, 3 anelli, con pressori

N. 2 PETER WOLTERS AL2 a piani contrapposti, diam. 900mm

PETER WOLTERS AL2F a piani contrapposti, diam. 1000mm, piani raffreddati, inverter velocità rotazione

SPEEDFAM GYR-36-3P, diam. 900mm, 3 anelli con pressori, anno 2000

SPEEDFAM 48, diam. 1200mm, 4 anelli con pressori, piano raffreddato

LAPMASTER 24-2 a piani contrapposti, diam. 600mm

SPITFIRE diam. 600mm a 3 anelli con pressori, piani raffreddati e senza scanalature, 3 anelli nuovi di ricambio

WENTZKY 3R90, diam. 900mm con pressori, piano di ricambio

SPITFIRE 84, diametro 2100mm, piano a settori

AFFILATRICI UNIVERSALI

LIZZINI corsa 600mm

TACCHELLA 6P, Tacchella 4LS, Tacchella 4M anche con baraseno e motorizzazione

AFFILATRICI PER PUNTE

BREDA: modelli AFP30, AFP50 e N.2 AFP 80 fino a diam. 80mm

CHRISTEN 1-32 101A, oscillazione automatica, 1991, come nuova

RETTIFICATRICI SENZA CENTRI

GHIRINGHELLI M300 SP610 CNC 6 ASSI con caricatore a portale

GHIRINGHELLI M2200 SP610 CNC 4 ASSI, completamente revisionata e retrofittata con CNC FAGOR, caricatore GP28, garanzia

(2) GHIRINGHELLI M2250 SP600 DI + MIA

(3) ROSSI MONZA 500, fascia mola 250mm

GHIRINGHELLI vari modelli: M200, M2200, M120, M100 con MIA anche con misuratore laser

RETROFIT CNC: WMW MIKROSA SASL 200 cnc, mola 500mm di fascia, motore 45kW, centro fisso, completamente revisionata, impianto elettrico nuovo, CNC e motori digitali FAGOR.

WMW Mikrosa SASL 125, mola 250x600mm, anno 1993 con caricatore a portale

GIUSTINA R100 SC, fascia 250x610, 1980

CARICATORE PER BARRE fino a 6 metri per rett senza centri, motorizzato, occasione!

RETTIFICATRICI A MOLE CONTRAPPOSTE:

Gardner 84B, diam mole 1100mm, visualizzata, recentemente revisionata

RETTIFICATRICI PER PIANI (TANGENZIALI):

JONES & SHIPMAN 540X, anno 1988 con plc; quote visualizzate sul display, diamantatura e recupero usura mola a mezzo encoder

ALPA RT450, completamente revisionata e riverniciata e ALPA RTL 1000

FAVRETTO RTF 1500x400 con piano magnetico, prezzo molto interessante

RETTIFICATRICI IN TONDO PER ESTERNI E UNIVERSALI

N.2 STUDER S25 CNC, Fanuc 18i, 1999 con caricatore

GIORIA RU/S 2000, h p.te 300 x 2000, mola 750mm, motori in c.c. su mola e fantina, peso max pezzo 2500kg

GIORIA RU/P 1000, h p.te 200x1000, motore c.c. su mola e fantina

TACCHELLA 1018U, h. punte 180x1000mm, revisione meccanica

Rettificatrice in tondo TACCHELLA a CNC 1600 mm tra le punte, occasione!

RIBON UTGA-1500, 1500 tra le punte, idraulica

LIZZINI RUL 70 700x170 con interni / Lizzini RUL 60 MZ, 600x150

Morara REU 650 con apparecchio per interni

GRISETTI mod. RU-AUSR 750 con Marposs

N.2 TOS BUB 40/1000, 1000x400, anche con apparecchio per interni, da anno '89, molto belle

TSCHUDIN: N.1 HTG 400 molto bella, N.1 HTG 430 con profilatore e bilanciatore mola, N.2 Tschudin HTG600

SCHAUDT: RH 500, 100x500 e A440 N500 150x750 STUDER RHU 450

NAXOS UNION 630 x 1500 rettificatrice per alberi a gomito, mola dia. 1000mm

TORNI

(2) Torni CNC a mandrino invertito FAMAR PRONTO 5, anno 2001

Tornio verticale UMARO SC14CC, diam. Max 1400mm, motore CC, carro laterale, 1984

Tornio parallelo SARO 1250 x 3500 revisionato

SCHAUBLIN 102N VM revisionato

CVA 180x750,occasione, pronto da provare

FRESATRICI A BANCO FISSO:

N.2 SECMU CN "ECS 2001", corse da 1500, ottimo prezzo, ideale per retrofit cnc

VARIE:

N.2 trapani radiali MAS con sbraccio da 1600-2000

Durometri con carico fino a 3000 kg
Prova trazione fino a 50kN - Proiettori per profili

CHIRON FZ15W High Speed, doppi quarti asse, 2003

Foratrice per fori profondi ARAD MGA 250x8000

Rullatrice per filetti UPW63, 2 rulli, 63 ton, revisionata

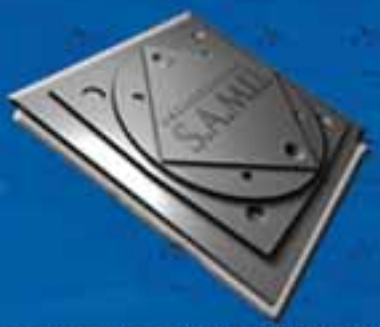
Famar Pronto 5 P1010201

Rett. senza centri Mikrosa SASL200 fascia mola 500, retrofit CNC

Rett. senza centri Ghiringhelli M2200 SP600 CNC, 4 assi, retrofit CNC

Rettificatrice a mole contrapposte GARDNER 84B, diam. 1100 mm

S.A.M.U. SERVICE



S.A.M.U. COMMERCIALE

Via Emilia Parmense 216 - 29100 Montale - Piacenza (Italy)
Tel. 0523 - 592222 r.a. - fax 0523-592130
www.samuservice.com E-mail : samu@samuservice.com

Macchine utensili nuove, d'occasione, garantite

INNSE BERARDI (2002):
assi X 10000, Y 2500, Z 1000,
A +/- 95° C +/- 200° in continuo
mandrino: HSK A63, potenza KW 30,
coppia Nm 280, giri n/1 12000
C.U. 74 posti, C.N. SIEMENS 840D

N°02 ROCK 3500
X4000, Y2500, Z2340,
3 tav. pallet 1600x1250,
B in cont., rack 190 ut.
Testa H 6000rpm 55Kw
U50 4000rpm 55Kw
C.N. SIEMENS 840D

N°01 M8 U/T con X1400,
Y1100, Z1150, B in continua,
pot. max tornitura 37Kw
vel. max tornitura 500rpm
n° 6 tav. pall.: (2 x 1000, 2 x 1250,
2 x 800x800), n° 160 utensili
C.N. SIEMENS 840C

N°01 M5S con
X800, Y650, Z750,
mandr. 11000 rpm,
tav. 500x630, 160 ut.,
C.N. SIEMENS 840D

N°01 R.S. M7/U
con X1000, Y1050, Z850,
B in continua, 60 utens.,
2 tavole pallet 630x800,
C.N. a richiesta

Centro di Lavoro / ALESATRICE

	HBM-4	-	HBM-5T
Assi (mm): X	2200	-	3500
Y	1600	-	2600
Z	1600	-	1300
W	550	-	700
Tavola girevole in continuo:			
portata Kg	5000	-	15000
sup. lav. (mm)	1200x1500	-	1800x2200
Mandrino ISO 50:			
diametro (mm)	110	-	130
potenza (KW)	15/18,5	-	37

C.N. SIEMENS 840D / HEIDENHAIN

Vasta diponibilità di torni verticali

TORNIO RS	22	-	30/35
Diam. max tornibile	2160mm	-	3500mm
Diam. piattaforma	2000mm	-	3000mm
H max tornibile	2000mm	-	2500mm
Portata	15000Kg	-	30000Kg
Rotaz. piattaforma	200rpm	-	120rpm
Potenza mandrino	55/71KW	-	71/100KW
Asse Z RAM	1200mm	-	1500mm

Trav. mob. passo 100mm, C.U. 12 posti,
C.N. SIEMENS 840D
OPZ: Asse C, mandr. ISO-50, KW 24/27, rpm 2500

TORNIO VTC	1200	-	1600
Diam. max tornibile	1600mm	-	2000mm
Diam. piattaforma	1250mm	-	1600mm
Portata	5000Kg	-	8000Kg
Rotaz. piattaforma	350rpm	-	250rpm

H max tornib. 1250, Z 900mm, Trav. mob. 800mm,
Pot. mandr. Kw 37/45, C.U. 12 (24-36-48) posti,
C.N. SIEMENS 802 o SIEMENS 840D

Bernardi S.r.l.
Deposito: Via Volpiano, 13 - 10034 Chivasso (TO)
Tel. e Fax 011 917.36.88 - 011 911.23.60
www.bernardisrl.com - info@bernardisrl.com
ommercio Macchine Utensili

- Alesatrice SAN ROCCO MEC 80 diam. mandrino mm. 80, corse: long. 1000 x vert. 1000 x trasv. 1500, dim. Tavola mm. 920x1220 mm., ISO 40, visualizzata su 4 assi
- Calandra meccanica SERTOM tipo 3003 3000x6,5 mm.
- Cesoia universale FICEP mod. 604 N CE idraulica, 600 KN
- Cesoia FARINA 3000x13 mm. idraulica, mod. CFO 313, incavo mm. 500 registro posteriore motorizzato variazione angolo di taglio, interspazio lame
- Cesoia OMAG , 3000x3 mm., idraulica mod. CEL 303, registro posteriore motorizzato
- Fresatrice CERNOTTO FAST H 250 posizionata HEIDENHAIN, corse: long. 700 x vert. 400 x trasv. 300 mm.- ISO 40
- Fresatrice a banco fisso COMU tipo B1000S3035 dim. Tavola mm. 1520x420, corse: X = 1000 Y = 500 Z =550, con controllo SELCA S3035
- Fresatrice RAMBAUDI M3 -dim. Tavola mm. 1300x300 -corse: long. 950 x trasv. 300 x vert. 445, visualizzata su 3 assi, ISO 40, revisionata
- Macchina di misura tridimensionale DEA, modello IOTA 12.03 DIAMOND, corse utili: (X,Y,Z) = mm. 1430 x 1025 x 665, completa di computer software di base tipo TUTOR M, calibro sferico e tastatore elettronico
- Fresatrice BRIDGEPORT serie II INTERACT 2 con CNC HEIDENHAIN 145, corse: 760x360x335 mm, dim. Tavola mm. 965x422
- Pressa piegatrice LVD 2500x70 Tonn. Idraulica tipo PPCB 70/25 MNC con controllo MNC 85000
- Pressa piegatrice BARIOLA 3000x90 Tonn., idraulica, incavo mm. 500, registro posteriore motorizzato
- Pressa piegatrice OMAG 3000x50 Tonn. idraulica., mod. POL 5025, registro posteriore manuale con volantino
- Pressa piegatrice UNIVERSAL PRESS 4000x100 Tonn., idraulica, con registro posteriore manuale con volantino
- Scantonatrice APOLLO angolo variabile tipo TV 180/S, 180x4 mm., idraulica
- Scantonatrice FIM angolo fisso tipo GOAL 256/8, 200x6 mm., idraulica
- Rettifica tangenziale LODI mod. MICROSTATIC, idraulica, 1000x350 mm., completa di piano elettromagnetico, incrementi automatici, diamantatore idraulico e vasca refrigerante
- Rettifica interni esterni universale GLORIA mod. RM/H 1000, 1000x140 mm., potenza motore mola 3 HP, potenza motore testa porta pezzo HP 0,75
- Rettifica tangenziale ALPA RT 550, corse 550x300 mm., incrementi automatici, diamantatore, con piano magnetico mm. 500x300, vasca refrigerante
- Tornio ANSELMI mod. MONOFAP 260EA, 260x2000 mm., p.b. 55 mm.
- Tornio BIGLIA B131/S3 con CNC OSAI 8600 T con spingibarra IDROBAR
- Tornio TACCHI FTA 51, h.punte mm. 510x3000 con apertura bancale 1500 mm. in più, p.b. mm. 105, con rapidi
- Tornio LABOR 180S, 180x1000 mm., p.b. mm. 56
- Tornio OMG ZANOLETTI 250x1500 mm., p.b. mm. 55
- Trapano radiale CASER mod. 35/1250, sbraccio mm. 1250x 35, CM4, bloccaggi idraulici con cubo

MACHINETOOLMARKET

ANNO II - N. 10 NOVEMBRE 2009

Direttore Responsabile:
Daniela Franzosi - *d.franzosi@mtm-online.it*

Direttore Editoriale:
Roberto Barucco - r.barucco@mtm-online.it

Direzione Commerciale:
Giacomo Barca - *sales@mtm-online.it*

Capo redattore:
Matteo Barca - *redazione@mtm-online.it*

Progetto Grafico
Paolo Marchese, Strategic Consultant
www.stratcon.it - stratcon@stratcon.it

Grafica e impaginazione:
Matteo e Claudia Tacconi
matteo@tacconimatteo.it

Ufficio Stampa:
Corpoundici (Bs) - *corpoundici@mtm-online.it*

Hanno collaborato:
Dott. Roberto Diaferia - Studio di consulenza tributaria, aziendale, societaria e del lavoro
Via Carlo Ravizza, 34/1 20149 Milano
Tel. +39 02 36518086 - fax +39 02 36518088
info@studiodiaferia.it

Editore:
D.F. Edizioni
D.F. EDIZIONI srl
Via Della Filanda, 8 - 20010 Arluno (Milano) - Italy
www.mtm-online.it - info@mtm-online.it

Redazione e Pubblicità:
Via Cascina Croce, 123 - 20010 Cornaredo (Milano) - Italy
Tel. e fax +39 02 9363537
d.franzosi@mtm-online.it

Registrazione tribunale di Milano n. 398 del 24/06/2008
Iscrizione al ROC N.17288

Diffusione:
MTM Machine Tool Market è inviata gratuitamente a rotazione ad un target qualificato di utilizzatori di macchine utensili nuove ed usate, italiani ed esteri grazie ad una mailing list composta da ben oltre 120.000 aziende del settore metalmeccanico, suddivise in oltre 350 categorie merceologiche, costantemente controllate.

Stampa:
Alfa Print s.n.c.
Via Bellini, 24 - 21052 Busto Arsizio (VA)

Informativa art. 13 d. lgs. 196/2003
Ai sensi dell'art. 13 d.lgs.106/03, l'editore garantisce la massima riservatezza delle informazioni custodite nel suo archivio elettronico e assicura che le stesse verranno utilizzate esclusivamente per l'invio della presente rivista o altre pubblicazioni dell'editore e per lo svolgimento delle attività ad esse connesse. Titolare del trattamento delle informazioni, raccolte in banche dati di uso redazionale, è: D.F. EDIZIONI srl - Via Della Filanda, 8 - 20010 Arluno (Milano) - Italy - *info@mtm-online.it*. Ai sensi dell'art. 7 della stessa legge, è possibile rivolgersi al titolare del trattamento sopra indicato per consultare, modificare, cancellare i dati od opporsi al loro utilizzo. Responsabile del trattamento dei dati è il titolare del trattamento, a cui ci si può rivolgere per i diritti previsti dal d. lgs. 196/03.

La riproduzione totale o parziale di articoli o illustrazioni pubblicati su questa rivista è permessa solo se autorizzata dall'editore. L'editore non si assume nessuna responsabilità per le opinioni espresse dagli autori negli articoli e per i contenuti dei messaggi pubblicitari.

Elenco Inserzionisti

SCARICA LA VERSIONE ELETTRONICA DI MTM DAL SITO: www.mtm-online.it

	PAG.
ALPHA SYNERGY *www.alphasynergy.com* *info@alphasynergy.com*	69
ANDREOLI *www.andreolicomm.it - info@andreolicomm.it*	54
ANILAM *www.anilam.it - info@heidenhain.it*	66
ANSELMI ROBERTO *anselmiroberto@tiscali.it*	73
B&T *www.bititec.com - info@bititec.com*	67
BERNARDI *www.bernardisrl.it - info@bernardisrl.it*	78
BLECH INDIA *www.blechindia.com - info@blechindia.com*	37
BM *www.bmtorino.it - info@bmtorino.it*	3ª di Cop. - 80
BTT *www.bttsrl.it - bttsrl@tin.it*	09
CASAVOLA *www.casavola.com - info@casavola.com*	32/33
CMU.R *www.cmur.it - info@cmur.it*	71
CSF *www.csfmacchineutensili.com* *info@csfmacchineutensili.com*	26
EASSON EUROPE *www.eassoneurope.com* *welcome@eassoneurope.com*	54
GIMEC *www.gimec.it - info@gimec.it*	78
GMV *www.gmvitalia.it - commerciale@gmvitalia.it*	27
HEIDENHAIN *www.heidenhain.it - info@heidenhain.it*	66
INTERMAC *www.morenomacchine.com* *vendite@morenomacchineutensili.com*	31
ITAMA *www.itamasrl.it - info@itamasrl.it*	06
KIN AH EUROPE *www.eassoneurope.com* *welcome@eassoneurope.com*	54
LANATI *www.giorgiolanati.com - glanat@tin.it*	22
LIBERTI *www.libertispa.it - info@libertispa.it*	70
LOGAN *www.logansrl.it - info@logansrl.it*	73
MACHINE TOOLS *www.mtsrl.eu - info@mtsrl.eu*	1ª di Cop. - 23
MA.F.A.T. *www.mafat.it - info@mafat.it*	21
MAKE & TRADE *www.makeandtrade.it* *bentivoglio@makeandtrade.it*	50/51
MARMONTI *www.marmonti.com - info@marmonti.com*	52
MAUTUS *www.mautus.it - info@mautus.it*	18/19
METEF *www.metef.com - info@metef.com*	40
MECCANICA SYSTEM *www.meccanica-system.it* *info@meccanica-system.it*	74
MG *www.mgsrl.com - sales@mgsrl.com*	20
MI-MU *www.mimu.com - info@mimu.com*	76
MIOS *www.miospresse.com - mios@miospresse.com*	73
MORENO *www.morenomacchine.com* *solazzi.g@morenomacchineutensili.com*	28/29
MTT *www.mtt-torni.it - info@mtt-torni.it*	42/43
MU&AP *www.muap.it - info@muap.it*	38
N.C.F. *www.ncfsrl.it - ncf@ncfsrl.it*	07
NICOLI ALESSANDRO *www.nicolialessandro.it/com* *info@nicolialessandro.com*	72
NUOVA LOMBARMET *www.nuovalombarmet.it* *info@nuovalombarmet.it*	16
NUOVA OMP *www.nuovaomp.it - info@nuovaomp.it*	24/25
OVERMACH USATO *www.overmach.it - usato@overmach.it*	12/13
PERSICHETTI *www.persichetti.it - direzione@persichetti.it*	49
PREMIO SUBFORNITURA *www.centraleacquisti.it* *info@centraleacquisti.it*	39
REALMACH *www.realmach.com* *info@realmach.com*	02/03/04/05
REPAR 2 *www.repar2.com - info@repar2.com*	72
RESALE 2010 Karlsruhe *www.resale-germany.com* *info@resale-germany.com*	34
S.A.M.U. *www.samuservice.com - info@samuservice.com*	77
SAVIO *www.savio.net - info@savio.net*	68
SEATEC *www.seatec.it - info@seatec.it*	41
SELEMARC *www.selemarc.com - info@selemarc.com*	14/15
SGM *www.sgmspa.com - sgmspa@sgmspa.com*	48
SIDERMAC *www.sidermac.com - info@sidermac.com*	75
SINTESI *www.sintesionline.net - info@sintesionline.net*	53
SIRTECH *www.sirtech.it - info@sirtech.it*	10/11
SISMU *www.sismu.com - info@sismu.com*	04
SOGIMUT *www.sogimut.com - vendite@sogimut.com*	30
STRATEGIC CONSULTANT *www.stratcon.it - stratcon@stratcon.it*	63
TAI-TECH *www.taitech.it - info@taitech.it*	44
TECNO.COM *www.tecnocommacchineutensili.com* *info@tecnocommacchineutensili.com*	47
TECNO IN *www.tecnoinsrl.it - info@tecnoinsrl.it*	45
TECNOMACH *www.tecnomach.com* *info@overmach.it*	4ª di Cop.
TEOMA *www.teomasrl.it - sales@teomasrl.it*	08
TUR-MAC *tur-mac@libero.it*	74
UTS *www.utsitalia.it - info@utsitalia.it*	2ª di Cop.
ZANOTTI *www.zanotti-mac.it - info@zanotti-mac.it*	46

Fresatrice PIETRO CARNAGHI
6000 x 1500 x 1200 mm.
Nr.3 teste - Motori in c.c.

Tornio verticale PENSOTTI
CNC FAGOR - Ø mandrino 1500/1750 mm.
Cambio ut. - 1983/2002

Centro di lavoro COLGAR
CNC - 2500 x 2000 x 2000 mm.
2 tavole in continuo - Cambio ut.

Tornio ARIS ARAD - CNC
1000 x 12000 mm
Ø 1400 mm. sul carro - 75 Kw.

BM MACCHINE UTENSILI

B.M. MACCHINE UTENSILI S.r.l.
Via De Amicis Edmondo,146
10093 Collegno (TO) - ITALY
Tel. +39 (0) 11 4031124 +39 (0) 11 4031579
Fax.: +39 (0) 11 40 31 328

BANCA DATI MACCHINE UTENSILI

AFFILATRICI:

UNIVERSALI: **TACCHELLA 3L,4L,4M,4AM,6P,6AP,6ALP** / **NESI 350** / **IN.VI.MEC.** / **DECKEL** / **LA PRORA BETA 150** / **SCHUTTE** / **GUHRING** speciale /*PER CREATORE:* **HURTH SRS400** / **TACCHELLA** con dispositivo elicoidale / *PER BROCCE:* **FORST** 2000 / **MARCHELLO** 2000 con PLC / *PER PUNTE:* **BREDA AFP50 / AFP80** / *PER LAME CIRCOLARI:* **RIZOMA** / *PER COLTELLI CESOIE:* **ERMA** /*AFFILATRICE BULINI:* **TATAR**

ALESATRICI, FRESATRICI A PORTALE, MONTANTE MOBILE, TRACCIATRICI:

ALESATRICI: **CERUTI AB75 / COLGAR PROG 200 TR9** CNC / **LAZZATI HB 127** / **SAN ROCCO AL88, MEC3, FUTURA 13 CNC** / **WMW UNION BFT90**

MONTANTE MOBILE : **PEGARD U110 corsa 3000 visualizzata** / **WOTAN RAPID 2 CNC** / **SHARMANN** / **GRAFFENSTHADEN** /

FRESATRICI A PORTALE: **ATREMA VERTIMATIC CNC** a portale 2500 x 1400 x 550 cambio ut. 2500 rpm / **CASER MINIGANTRY** CNC, 6000 x 2200 / **INNSE** CNC, 15000 x 4700 / **BURKHARDT WEBER** 3000 x 2000 x 1000, con cambio ut., CNC / **BEGHINI** 4200 x 1100 / **BERARDI LINE'** tipo Gantry, 8000 x 2000 / / **GRAMIC** 6000 x 1700 / **PIETRO CARNAGHI** 6000 x 1500 x 1200 vis. 3 teste

TRACCIATRICI : **FIMAP** / **HAUSER** / **ROSA** / **ICMA** con elettromandrino

APPARECCHI DI MISURA:

DUROMETRI: **GALILEO DG301 / SPR**

METALLOSCOPI: **CGM / GIRAUDI / MAGNETICONTROL**

PROIETTORI: **MICROTECNICA P600**

PROVA TRAZIONE: **MOHR & FEDERHAFF** 1000 Kg. / **METROCOM** 1000 Kg.

TRACCIATRICI DI PRECISIONE: **COORD TR40,TR32 / DEA LEPTON**

BROCCIATRICI:

INTERNI: **FIULM 800 /3 / FORST Ri16** 1000 x 16 T.,**RISZ** 1250 X 16 T. / **MAGNAGHI** 1200 x 10 T.- 1250 x 16 T. / **MARCHELLO** 1600 x 15 T.- 2500 x 15 T. / **RAUSCH** 1300 x 6 T. / **VARINELLI** 1600 x 40 T filo terra - 1320 x 16 T.- 1320 x 10 T.- 1000 x 10 T.- 1000 x 6 T.- 800 x 5 T.

ESTERNI: **FORST** 1800 x 10 T. / **LAPOINTE 40 /90,40 /160 / VARINELLI** 2000 x 10 T.- 2000 x 14 T.- 2000 x 16 T. doppia con CNC,anno 1992

CENTRO INTESTATRICI:

ADIGE TP103 con segatrice / **ATREMA** nuova / **COMAC** con caricatore / **COMINI FC 2T Ø 120 x 1000, C1T Ø 230, Ø 110, Ø 85 a una testa / DUAP ZS 30 K / FISCHER / GUITTI / NUOVA LMP** con PLC / **OCM MEC 40, MEC 50, MEC 100 / SCAD 140 A** con caricatore rotante, **140 M / SICMAT 600, 1100, 1500** anche con teste a fresare.e PLC / **SINICO TR 60 2.550 S** con PLC, **TR 60, TC 60 / TECNOMECCANICA GRW / TOVAGLIERI MODULAR Ø 210 x 1000 / 1500 / 2500** / **VIEMME T2T 12** CNC con caricatore per barre Ø 200 x 1500 - 5200

CENTRI DI LAVORO:

VERTICALI: **AATREMA VERTIMATIC CNC** a portale 2500 x 1400 x 550 cambio ut. 2500 rpm / **AUDATRONIX MA 360** CNC tavola 600 x 220 / **COLGAR T mod PROG 200 TR 90 P** CNC 2500 x 2000 x 2000 / **CORTINI BF400** CNC / **HURON FX** con 4° asse

ORIZZONTALI: **COLGAR T mod PROG 200 TR 90 P** CNC 2500 x 2000 x 2000 / **ENSHU** CNC tavola 500 x 500, anno 2003 / **HITACHI SEIKI HG 500** CNC / **HURON CU 102** CNC / 2 macchine **MANDELLI FM7** CNC a 6 pallet / **MAZAK H15** CNC / **SAIMP MECTRA 16** CNC con 2 pallet 1200 x 900 / **TMA** CNC

CESOIE, PIEGATRICI, CALANDRE, SPIANATRICI, RADDRIZZATRICI, LINEE DI TAGLIO:

CESOIE: **CBC** 3000 x 5, 3000 x 6, 2000 x 25 / **CORPET LOUVET** 3000 x 20 taglio inclinato 45° abbinabile a calandra LISSE' 3000 x 20 / **ILMA** 1000 x 10, 2000 x 15, 4000 x 4 / **IMAL** 2000 x 8 / **MARIANI** 4000 x 20, 2000 x 16, 2000 x 3 / **MINALI** 2000 x 10 / **OMAG** 4000 x 4, 2000 x 3 / **RIBOLDI** 2000 x 12, 1000 x 10 / **SACMA** 3000 x 12 / **SOMO** 2000 x 8 / **VUILLERMET** 2500 x 7 / **GATTI** 2000 x 3 / **FARINA** 2000 x 3 / **COSMAR** 2000 x 6 / Cesoia circolare **PICCHIOTTINI** 1500 x 6

PIEGATRICI: **BARIOLA** 6300 x 510 T., 2500 x 40 T. / **BL** 2500 x 40 T. / **CBC** 4000 x 175 T. / **CMLL** 4000 x 650 T.CN 2 assi / **COLGAR** 2100 x 32 T. CNC 3 assi, 2600 x 60 T. CNC 3 assi / **ERMAKSAM** 2000 x 40 T. / **ILMA** 2000 x 50 T. / **MINALI** 3000 x 60 T. / **OMAG** 4000 x 165 T., 4000 x 50 T., 3000 x 35 T. / **PACIFIC** 4300 x 500 T. / **SCHIAVI** 4000 x 200 CNC, 2500 x 35 T. come nuova, 1200 x 25 T., 1200 x 25 T. CNC / **SOMO** 5000 x 250 T., 4000 x 80 T.

CALANDRE: **LISSE'** 3000 x 20 meccanica con invito totale 4 rulli / **FOMP** 2000 x 10 / **LUPPI** 500 x 10

SPIANATRICI-RADDRIZZATRICI: **HAMMERLE** 750x20 / **BRONX / SACMA** 1500 x 1 / **SARONNI / UNGERER** 2200 x 7

LINEE DI TAGLIO: **SACMA** 1500 x1

CURVAPROFILATI, CURVATUBI, PUNZONATRICI:

CURVAPROFILATI-CURVATUBI: **BLM B 25 / PEDRAZZOLI / CRIPPA P05, P08, PD25 / FEMAR PF 10 / FEMA PF 22**

PUNZONATRICI: **FICEP ST 13, ST 16, ST 20, UIW 80 / IMS HY 50 E / OMERA JUNIOR 4 / OMES / TRUMPF TRUMATIC** CNC

DENTATRICI, SBARBATRICI, PUNTATRICI, SMUSSATRICI:

A CREATORE: **CIMA P3 CH, P4 AU / DEMAK DK 750 / DONINI A 51 / GLEASON 12, 2010 GMAXX** CNC **300 CG** CNC, **615, 616, 725 / HURTH WF 10 / KOEPFER & SOHNE 130 / LORENZ F 600, LF 300 P / MICRON 24.0, 79 / PFAUTER P 400 / PTP D 500 / STAEHELY SH 280, SH 281, SH 651 / TOS OF 71 / OFA 71 A Anno '96, OFA 75 Anno '00 / OFA 71 A Anno '96, OFA 75 Anno '00 / WMW MODUL ZFWZ 30 CNC Ø 3150 /** Dentatrice per cremagliere **STUHLMANN E 204**

A STOZZARE: **LIEBHERR WS1 / LORENZ SJV.D, SRJV.D / OMA SL 801 / PAMA OMA 805 S**

SBARBATRICI: **SICMAT NRSU 310 PL, RSU 310**

SMUSSATRICI-SPUNTATRICI: **BOSSI CPS 400-3000 / HURTH ZK 10**

ELETTROEROSIONI:

FILO: **SODICK BF 275**

TUFFO: **AGIE TRON BF / CDM ELECTRA, VEGA, ELDIS / CHARMILLES D 1 S / ONA PD 4.60 ED**

EQUILIBRATRICI:

ORIZZONTALI: **CEMB ZF 100 TC / ELETTRORAVA K 100 B, K 60 BL**

VERTICALI: **CEMB VUK 5 UF / SCHENK 130 BAD**

FILETTATRICI, MASCHIATRICI:

FILETTATRICI: **COMECA / CRIDAN / MANNAIONI**

MASCHIATRICI: **EUROMA / FAMUP / IM / JOANNES T10, T16 / RECORD A5, M15, M35 / SARA AP 150, AP 200, B 12 / TEMCO M 16 / VIGEL M 65 / ZUCCA & CIELO T 10, T 16, T 30**

FORATRICI FORI PROFONDI, FORATRICI MULTIFUSI, FORATRICI SPECIALI:

FORATICI FORI PROFONDI: **LAZZATI** CNC Ø 5- 40 x 1500 / **NAGEL** Ø 10 x 400 / **SIG** bimandrino Ø 25 x 500 con caricatore / **SIG** Ø 30 x 1500

FORATRICI MULTIFUSI: **AUDAX / BERARDI / CABER 72** CNC / **FAMUP TP - DIF 2** 14 fusi come nuovo / **MERLI / SASS / VIGEL / WALCE**

FORATRICI SPECIALI: **LUCCHINI**

FRESATRICI:

BANCO FISSO: **DUPLOSTANDARD ZEPHIR 30** CNC / **FIL FA 150** CNC / **FOREST SAIMP** CNC / **NOVAR KBF 3000** CNC / **RAMBAUDI RAMMATIC** CNC, **450** CNC **451** CNC, **601** CNC / **RAMBAUDI VERSAMILL 12** CNC / **SAIMP MECTRA 16** CNC / **SECMU FBF** CN / **SACHMAN R, S80** visualizzate / **BERICO AF 2300** Visualizzata /**SAIMP / OLIVETTI / PENSOTTI** 3500 x 900

MENSOLA: **CERNOTTO MARK** CNC / **RAMBAUDI KVO** CNC / **RAMABUDI M3** CNC, **M3** visualizzata, **KTVO**, **MG3, MS3, MU, V2, FAGIMA** CN / **DECKEL / DI PALO / BERICO / GAMBIN / GIANNOTTI / GRAZIOLI LUDOR 2 / OERLIKON** CNC / **RIVOLTA / SCHAUBLIN / HURTH LF32** fresatrice per cave / **BORNEMAN** per polistirolo / Fresatrici a pantografo **DECKEL KF1, G2, PARPAS, PEAR**

LAPPATRICI, LEVIGATRICI:

MELCHIORRE ELV1 750 CNC / **GEHRING 1Z600, 1Z400, 1Z250 / HAHN & KOLB / NAGEL / ROBBI 3000** orizzontale / **SUNNEN MBB 1801, MBC 1804**

MARTELLATRICI:

KROLLMAN HM3 / MINO 322, 329, 331, 332 / MM 62450 / PEDRAZZOLI J35

PIALLATRICI:

BOEHRINGER 5500 x 1700, 5000 x 1600 / **CARNAGHI** 4000 x 1600, 3000 x 910, 2000 x 600, 6000 x 1000, 8000 x 1700 con testa a fresare / **FAVRETTO** 4000 x 900, 2000 x 600 / **PENSOTTI** 3000 x 1700 / **S.EUSTACCHIO** 5300 x 900 con 2 teste di fresatura SAIMP

PRESSE:

IDRAULICHE: **ATREMA 12 T., 25 T., 60 T.** / **BEMAG 300 T.** prova stampi piano 2500 x 1500 / **CAVENAGHI & RIDOLFI 650 T.** piano 2500 x 1800**, 200 T.** piano 1000 x 800 / **EMANUEL 160 T., 300 T.**speciali / **GALDABINI 6 T., 10 T., 20 T., 25 T., 40 T.,50 T., 100 T., 160 T.,** a raddrizzare / **RPRS** 16,25,50,80 T. / **RPRS 16,25,50,80 T.** / **GALFER 12 T., 80 T.** / **LAPPLE 80 T.** prova stampi / **MILLUTENSILI 100 T.** prova-stampi Anno 2003 / **MULLER 400 T.**piano 2700 x 1500, **315 T.** piano 1600 x 1100 / **STEFFENINI 100 T. / TECNOPRES 25 T. / WALCO 2.5 T., 5 T., 10 T. / WMW 63 T. / HYDROPOWER 7.5 T.**

MECCANICHE: **A.COLOMBO 250 T., 200 T., 150 T., 80 T., 63 T., 40 T., 25 T. / BALCONI 25 T. / BENELLI 100 T., 60 T., 40 T. / CERINI 120 T. / CLEARING 350 T., 500 T.** piano 3700 x 1200 / **COTELLI 200 T. / DALLE MOLLE 63 T. / ESSA 30 T. / HATEBUR 40 T.** orizzontale / **MANZONI 40 T. / MECFOND 200 T. / RADAELLI 300 T.** piano 2200 x 1100**, 200 T. / RAIMONDI 220 T. / RASKIN 600 T.** a ginocchiera**, 200 T., 150 T. / ROCHE 150 T., 100 T. / ROVETTA 200 T. / SAN GIACOMO 15 T., 20 T., 40 T., 50 T., 63 T. / SPIERTZ 50 T. / VORONEZH 400 T.** a ginocchiera / **ZANI 45 T.**

INIEZIONE PLASTICA: **IMI AUTOM 6000 S 1200 T.** piano 1000 x 1000

BILANCERI: **DELLAVIA BORMIO 50 / VACCARI**

RETTIFICHE:

MOLE CONTRAPPOSTE: **GIUSTINA BESLY 186, 224, 236, 242** con CNC / **VIOTTO** CNC / **VIOTTO RLOV2.200 / ROVLAND / ZOCCA**

PER ESTERNI: **COREMA / GRISETTI 750** con Marposs / **JONES SHIPMAN / KARSTENS / MATRIX 16G** per filetti / **MODLER / MORARA ED2 700** CNC / **NAXOS UNION W750** 4500 / **OLIVETTI / STANKOIMPORT 3M 197** 6000 / **TOS BUT 63** CNC 4000 / **TACCHELLA 1013 U, 515 UA, 518 UA, 1515 UA / TOYODA** CNC per alberi camme / **PERMAFUSE** per dischi freno / **REISHAUER AZA-K** per ingranaggi

PER INTERNI: **HEALD 271 / MORARA GRA 1500 / MORARA MULTIMATIC S** CNC Anno 2000 /**NOVA ASM / REINECKER ISA 10 / RIBON RI 200 / VOUMARD 5, 52 A, 203, 6 A, 3 / SMIRG** sedi valvole / **GRESSEL** sedi valvole

SENZA CENTRI: **BERCO** / **BOCCA & MALANDRONE R60.127 / CINCINNATI 220.8, 3.300 TWINGRIP,3.500 TWINGRIP / GHIRINGHELLI M 65, M 100, M 250 / GIUSTINA R 90, R 150, R 100 SC** con PLC e caricatore / **MICROREX**

TANGENZIALI: **ALPA RT 400, RT 1100, RT 2100 / ATENA T 30** 3000 / **BLOHM / CANTALUPPI** CNC / **ELB / FAVRETTO RTF 75, TC 130, TC 250, TD 250 S, TC 300, TR 75, RTD 3000, RTD 4000 / FUMAGALLI RTHP 850** CN / **GER S 60.40** nuova / **JONES & SHIPMAN 540, 1400** visualizzata, **FORMAT 5.200** CNC / **LIDO LF 250 / MAGERLE FPH 7 /MATTISON / SCARPINI RTRS 600 / WMW MICROMAT SFW / WMW SZ 1000 x 800 x 6000 / ZOCCA RPL 650**

UNIVERSALI: **COREMA RU 2000 / OLIVETTI / RASTELLI / RIBON / TACCHELLA 612 U, 612 UA, 1018 U, 1018 UA, 618 UM** visualizzata

VERTICALI E CON TAVOLE GIREVOLI: **CAMUT VRM 200, VRM 500 / CANTALUPPI MC 1100 / FAVRETTO RVF 110 / STEFORD HYDRAULIC 800, 1500 / BLANCHARD 16 A** Ø 760 / **GIUSTINA R1** Ø 750**, RA2** Ø 1000 **/ OERLIKON MATTISON EV24** Ø 1000 **/ STANKOIMPORT 3A 156** Ø 800 **/ ZOCCA RCV** Ø 2000 **/ ERMA ASM 6** per lame

RIVETTATRICI:

BALTEC RNE 280, RN 380 / BODMER KUSNACHT / PAGLIARI / SOMAUT / WALCO MPV 310

ROBOT:

KUKA 360.125.150.0 125 Kg. CNC 6 assi / **COMAU SMART 6.50 R**

RULLATRICI, SABBIATRICI:

RULLATRICI: **MB MAGNAGHI 804** 16 T.**, T 12** 15 T., **6000** 6 T. / **LANDIS** 20 T / **WMW** 25 T. / **MICHIGNAN ROTOFLO 3225, 3237 / GOIMENDI**

SABBIATRICI: **PANGEBORN M50** / **Granigliatrice SIRSI METALLISTATOR** 14 e 20 / **VEPRUG** manuale / **VIEMME** con cestello rotante Ø 350

SEGATRICI, SCANTONATRICI:

SEGATRICI: **ADIGE CM 2500, TP 103 / BEHRINGER HBP 530** Anno 1999 / **CONNI S 300, S 315 / FRIGGI 1 MF 420 / FRIGGI 104.3V 700 / KASTO GKS 400 AU / PBS 630, PBS 802 / MEP SHARK 330 NC EVO** nuova. **MEP PH 261 / OMES MEC 250 / THOMAS 250 / UPAM HPN 300 / RAIM 22 AT / FMB ZEUS**

SCANTONATRICI: **COMACA T 13** 200 x 4 ad angolo variabile

STOZZATRICI:

BACRI 200 / BURDET 300 / CABE 250 ST, 300 ST CNC 2 assi, **380 ST, 450 ST / ELECTA 200, 300 / MINGANTI SM 360 / OMMP VARINELLI ST 280 / PENSOTTI EZIO 220, 330 / PERINI CMP 330 / SACHMAN SYNCHRON 200, CINESE 350**

TORNI:

TORNI CNC: **ARIS ARAD SNG 1400 x 12000** CNC **/ BIGLIA B 56** CNC / **CMT KRONOS 208** CNC / **CORTINI H 105 CNC, F 120 / 25 C CNC** Ø 120 x 180 con utensili motorizzati / **HERNAULT TOYODA** CNC / Autoapprendimento **MCM ATL 300 x 1500** CNC / **MAZAK SUPERQUICK TURN 300** CNC Anno 2001 / **SMTCL CAK6163D** CNC Ø 320 x 3000 nuovo / **RETROFITTING SHADOW 105** CNC / **GILDEMEISTER NEF CT 40 / PPL GALAXY** CNC / **TRAUB TNS 65** CNC / **VIEMME T2T 12** CNC

TORNI AUTOMATICI: **BIGLIA HRA 65, HRA 250 / CTA 16** caricatore lemca / **HARDINGE / MORANDO TS 20,PMD** per tamburi

TORNI FRONTALI: **CLOVIS MERLI 50** Ø 1500 **/ COLOMBO TSF 650** Ø 800 / **GIANA GFP** Ø 800 **/ HEYLINGENSTAEDT** Ø 2250, Ø 1400 **/ MEUSER** Ø 1400 **/ MORANDO TUF 1** Ø 1600, Ø 1200 **/ SAFOP LEONARD 1500** CNC Ø 2000 / **TACCHI FTC 61** Ø 800 **/ WMW DP3** Ø 2500

TORNI PARALLELI: **ARIS MEXIN** 300 x 3000 / **BMP** 300 x 1500, 260 x 2000 / **CLOVIS MERLI** 410 x 5000, 310 x 5000, 640 x 5500 / **CMA** 500 x 6000 / **CMT** 250 x 2000, 200 x 1500 / **GIANA** 410 x 3000, 400 x 1500, 230 x 1000 / **GRAZIANO SAG 12, SAG 14, SAG 180, SAG 20, SAG 22 / GRAZIOLI DANIA 245, 300 / MORANDO** 500 x 2000, 500 x 3000, 350x7000 / **S.EUSTACCHIO** 1100 x 8000 / **SAIMP / TOVAGLIERI / TACCHI FTC 41** 400 x 3000 / **ZMM** 300 x 3000 / Torni **MIREA** Ø 400 x 1000, Ø 500 x 1000, Ø 520 x 1000, Ø 560 x 2000, Ø 1000 x 5000 come nuovi

TORNI PLURIMANDRINO: **BULLARD** 12 mandrini / **GILDEMEISTER ASH 190 / GRIDLEY / PITLER / ERBERT / SCHUTTE SE16 / WICKMAN**

TORNI VERTICALI: **DUPLOSTANDARD DIAMANT** CNC Ø 1100 **/ MORANDO CKN1** CNC Ø 800 / **PENSOTTI TP 1500** CNC Ø 1750 / **ROMAN SC 14** Ø 1400 **/ SCHIESS ZKN 160** Ø 1800 / **TITAN SC 11** Ø 1100**, SC 17** Ø 1650**, SC 27** Ø 2700 **/ TOS SK 12** Ø 1250

TRAPANI:

A COLONNA: **AUDAX 18 B, 20 F, 28 MG / BERARDI BSB 23 / CABER 60 RI / CUT /ERLO 45, 50 /FAMUP FDR 23, RAG 35, RAG 40, TC 40 / IM 103 N / LTF SB 18, SB 25, SB 32 / OLIVETTI / ROSA / SERRMAC 13 / VALMER**

RADIALI: **BERGONZI** Ø 40 x 1250 **/ BREDA 915** Ø 40 x 900 **/ CASER 915, 1250, 1600, 2500 / CSEPEL 1600** Ø 70 x 1600 / **INVEMA 1250, 1600 / LODIFLEX 1300 / MECOF 1300 / SASS TL 1000, TL 1300, TL 1600, TRL 1000, TRL 1300, TRL 1600, TRM 1600, TRM 1900**

TRANSFER:

BERARDI / GNUTTI FMOR 12.150.200 CNC / GNUTTI FM6 125 / GRW / IMAS / POSALUX / RIELLO / TECNODELTA

VARIE:

Alimentatore **IGOL /** Vibratore **RENI CIRILLO RC 25 /** Aspi **DIMECO, ELMEA, SERVOPRESSE /** Carrelli elevatori **ORMIG /** Carriponte **2 T., 5 T., 10 T.,** Nr.03 da **50 T.** / Squadre da **1000 x 500 x 1200 (h) - 1000 x 1000 x 1300 (h) /** Cubi da **1000 x 1000 - 790 x 590 - 500 x 400 /** Tavole girevoli **FIBRO, GENEVOISE, NIKKEN, PEGARD** 1800 x 1400 / **SCHARMANN** 1600 x 1400 / **TOS** CNC 2000 x 1700 / Piani: LISCI da **3500 x 3000 - 3500 x 2000 - 3400 x 2200 - 3100 x 1400 - 3000 x 1200 - 2000 x 2000 - 2000 x 1500 - 1500 x 1000 /** Piani: CON CAVE da **6000 x 2000 - 5500 x 2000 - 4950 x 1500 - 4200 x 1500 - 3900 x 1600 - 3300 x 1500 - 3000 x 2000 - 2500 x 2000 / Elettroricalcatrice 25 Kw / Scaffalatura h.3300 mm. / Creatori coltelli da modulo 2 - 24 / Rulli per rullatrici**

ESPOSIZIONE PERMANENTE DI OLTRE 1000 MACCHINE

Brocciatrice verticale VARINELLI 1600 x 40 Tonn. - Filo terra

Fori profondi SIG B 16/1,5 Ø 30 x 1500 mm.

Dentatrice WMW MODUL ZFWZ 30 CNC - Ø 3150 mm.

Alesatrice LAZZATI HB 127 3000 x 2000 x 2000 mm. 0=Con programmatore

Pensa

a ciò che possono fare per te!

VELOCITÁ • POTENZA • PRESTAZIONI

PUMA MX2500ST oppure HP5100

Due macchine .... differenti per quello che fanno e come lo fanno.

Sono il **PUMA MX2500ST**, un centro di tornitura-fresatura multifunzione con una testa di fresatura tiltante ed un cambio utensile a 40 posti, disponibile con doppi mandrini, torretta inferiore e fino a 9 assi per un'ampia versatilità di lavorazione e il centro di lavoro orizzontale **HP5100** con un mandrino da 14.000 min-1, 60 m/1' di avanzamenti rapidi e corse senza eguali nella stessa categoria di macchina.

Macchine utensili diverse, si, ma entrambe prodotte da Doosan Infracore. E questo significa potenza per lavorazioni pesanti su materiali tenaci, velocità per ottenere cicli brevi, precisione e prestazioni per anni di operatività senza problemi.

State pensando ad una macchina nuova?
... prima pensate a Doosan Infracore.

DOOSAN **Doosan Infracore**

Importatore unico per l'Italia

TECNOMACH S.p.A.
GRUPPO OVERMACH

Via Giuseppe Righi, 12 - Moletolo - 43100 Parma - Italia
Tel. 0521.771071 r.a. - Fax 0521.771291 - E-mail: info@overmach.it
Web: www.tecnomach.it - Capitale Sociale € 7.700.000